

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/2023

na zakup i dostawę indywidualnego pakietu wyposażenia ucznia klasy Oddziału Przygotowania Wojskowego (OPW) oraz zakup i dostawę wyposażenia specjalistycznego („pakietu szkoleniowego OPW”)

dla Zespołu Szkół im. Stanisława Staszica Miętнем w roku szkolnym 2023/2024

Zwracamy się z zapytaniem ofertowym na zadanie pn. „Zakup i dostawa indywidualnego pakietu wyposażenia ucznia klasy Oddziału Przygotowania Wojskowego (OPW) oraz zakup i dostawę wyposażenia specjalistycznego („pakietu szkoleniowego OPW”) dla Zespołu Szkół im. Stanisława Staszica w Miętнем w roku szkolnym 2023/2024”

Zamawiający: Zespół Szkół im. Stanisława Staszica w Miętнем
ul. Główna 49; 08-400 Garwolin.

Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa indywidualnego pakietu wyposażenia ucznia klasy Oddziału Przygotowania Wojskowego (OPW) oraz zakup i dostawę wyposażenia specjalistycznego („pakietu szkoleniowego OPW”) dla Zespołu Szkół im. Stanisława Staszica w Miętнем w roku szkolnym 2023/2024.

Szczegółowa specyfikacja zamówienia znajduje się w załączniku do zapytania.

I. Warunki udziału w postępowaniu

1. Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, należytej jakości, wolny od jakichkolwiek wad fizycznych, jak również od jakichkolwiek wad prawnych i roszczeń osób trzecich, nie używany.
2. Towar ma pochodzić z bieżącej produkcji i posiadać wszelkie wymagane prawem certyfikaty, atesty lub świadectwa dopuszczające go do obrotu.
3. Oferta cenowa musi zawierać usługę zdjęcia miary z kadeta, koszty dostawy i ewentualnych poprawek.
4. Na dostarczony towar należy udzielić co najmniej 24-miesięcznej gwarancji, liczonej od dnia dostawy tj. podpisania przez strony „Protokołu zdawczo-odbiorczego”.
5. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych oraz wariantowych, obejmujących wybrane pozycje z zapytania.

II. Termin wykonania zamówienia

1. Termin dostawy pakietu (cały komplet w jednej dostawie) od czasu zawarcia umowy:
 - a) do 7 dni- 10 pkt.
 - b) od 8 do 14 dni – 6 pkt.
 - c) od 15 do 20 dni – 2 pkt.
 - d) powyżej 20 dni – 0 pkt
 - e) powyżej 31 dni – wykluczenie Oferenta z powodu nie spełnienia kryterium dostępu.
2. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która otrzyma najwyższą ilość punktów w wyniku sumowania punktów w kryteriach oceny ofert i odpowiadająca wszystkim warunkom przedstawionym w zapytaniu ofertowym.

3. Zamawiający zastrzega sobie prawo rezygnacji z zamówienia bez podania przyczyny.

III. Informacje o sposobie porozumiewania się zamawiającego z wykonawcami, a także wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z wykonawcami

1. Informacja o sposobie porozumiewania się zamawiającego z wykonawcami – oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje zamawiający i wykonawcy przekazują pisemnie lub drogą elektroniczną, jednakże w przypadku przesłania dokumentu drogą elektroniczną, należy niezwłocznie potwierdzić fakt ich otrzymania na żądanie jednej ze stron.
2. Osoba uprawniona do porozumiewania się z wykonawcami:
Lilla Nawrocka – dyrektor Zespołu Szkół im. Stanisława Staszica w Miętnem, tel. 25 682 30 88 lub 602 642 895, adres poczty elektronicznej: mietne@wp.pl

IV. Miejsce i termin składania ofert

1. Wypełnioną ofertę należy złożyć: **do 27 listopada 2023 roku do godziny 12.00** z tytułem: „Zapytanie ofertowe nr 1/2023 - nie otwierać przed 27.11.2023 r. przed godz. 12:10”:
 - a) drogą elektroniczną na adres: mietne@wp.pl,
 - b) osobiście do budynku Zespołu Szkół im. Stanisława Staszica w Miętnem, Miętne, ul. Główna 49, 08-400 Garwolin (sekretariat),
 - c) koperta powinna zawierać nazwę i adres wykonawcy, drogą listową na ww. adres (decyduje data i godzina wpływu do Zamawiającego) –
 - d) W przypadku złożenia oferty zgodnie z pkt „b” i „c” wypełniony formularz ofertowy należy umieścić w kopercie z tytułem.

V. Opis sposobu przygotowywania ofert

1. Oferta musi zawierać wypełniony formularz oferty – załącznik nr 1 do niniejszego zaproszenia.
2. Ofertę składa się w formie pisemnej.
3. Formularz oferty i załączniki do oferty muszą być podpisane przez osobę/osobę upoważnioną do składania oświadczeń woli w imieniu wykonawcy.
4. Każdy wykonawca może złożyć jedną ofertę.
5. Koszty przygotowania i złożenia oferty ponosi wykonawca.

VI. Podstawa wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia

1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się Wykonawców, w stosunku do których zachodzi którakolwiek z okoliczności wskazanych w art. 7 ust. 1 ustawy z 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspierania agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz.U. z 2023 r., poz. 1495 z późn. zm.) w celu przeciwdziałania wspieraniu agresji Federacji Rosyjskiej na Ukrainę rozpoczętej w dniu 24 lutego 2022 r. zwaną dalej „ustawą sankcyjną” z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego wyklucza się:
 - a) wykonawcę oraz uczestnika konkursu wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na

podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy sankcyjnej;

b) wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2023 r. poz. 1124 z późn. zm.) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy sankcyjnej;

c) wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2023 r. poz. 120 z późn.zm.), jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy sankcyjnej.

VII. Termin związania ofertą

1. Termin związania ofertą wynosi 14 dni od terminu jej złożenia.
2. Ostateczny termin składania ofert upływa w dniu 27 listopada 2023 r., przy czym przyjmuje się dzień wpływu (doręczenia) oferty. Oferta, która wpłynie po terminie nie będzie rozpatrywana.

VIII. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty

1. Oferty nieodrzucone zostaną ocenione zgodnie z poniższymi kryteriami: (1%= 1 pkt)
 - a) Cena - 90%
 - b) Termin realizacji przedmiotu zamówienia - 10%
2. Wynik badania odpowiedzi oparty będzie o algorytm:
 $WBO = C + T$;

gdzie C - wynik badanej oferty w zakresie kryterium „cena”
T - punkty za spełnienie kryterium „termin”

3. W ramach kryterium „Cena” odpowiedzi będą badane w oparciu o algorytm:

$$C = (CNO/CBO) * 90\%$$

gdzie CNO - najniższa cena spośród przesłanych odpowiedzi,

CBO - cena badanej oferty.

4. W ramach kryterium „termin” zamawiający przyznaje punkty w oparciu o algorytm:
 $T = (TNO/TBO) * 10\%$;

gdzie TNO - najkrótszy termin realizacji zamówienia,

TBO – Termin badanej oferty.

IX. Projekt umowy

Wszelkie przyszłe zobowiązania wykonawcy związane z umową w sprawie zamówienia publicznego, istotne dla zamawiającego postanowienia, w tym wysokość kar umownych z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania umowy oraz zakres możliwych zmian postanowień umowy w stosunku do treści oferty wykonawcy, określa projekt umowy – załącznik nr 7 do niniejszego zapytania.

X. Informacje dodatkowe

1. Wykonawca odpowiada finansowo za nieprawidłowe (niezgodne ze specyfikacją) uszycie ubioru,
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo zmian w specyfikacji zamówienia (w takim przypadku wydłuży odpowiednio termin składania ofert), odstąpienia bądź unieważnienia zapytania ofertowego bez podania przyczyny w przypadku zaistnienia okoliczności nieznanych Zamawiającemu w dniu sporządzania niniejszego zapytania ofertowego,
3. Wykonawca może wprowadzić zmiany w złożonej ofercie lub ją wycofać, pod warunkiem, że uczyni to przed upływem terminu składania ofert. Zarówno zmiana jak i wycofanie oferty wymagają zachowania formy pisemnej,
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzania w toku oceny ofert wiarygodności przedstawionych przez Wykonawców danych i informacji, w tym może zażądać stosownych dowodów,
5. Zamawiający wykluczy z postępowania Wykonawców, którzy złożą ofertę niezgodną z prawdą (poświadczą nieprawdziwe informacje) i/lub którzy otrzymali od Zamawiającego uwagi w protokole odbioru podczas realizacji poprzednich zamówień,
6. Ze względu na założenia budżetowe i ograniczenia finansowe, w przypadku, gdy kwoty przedstawione w odpowiedziach na zapytanie będą wyższe od zaplanowanych w budżecie Zamawiającego, Zamawiający zastrzega sobie prawo negocjacji z Wykonawcą, który złoży najkorzystniejszą ofertę i nie podlegał wykluczeniu,
7. Oferty złożone po terminie nie zostaną rozpatrzone,
8. Zapytanie ofertowe nie stanowi oferty w rozumieniu art. 66 §1 k.c.
9. Wykonawcy uczestniczą w postępowaniu na własne ryzyko i koszt, nie przysługują im żadne roszczenia z tytułu odstąpienia przez Zamawiającego od postępowania ofertowego,
10. Ocena zgodności ofert z wymaganiami Zamawiającego przeprowadzona zostanie na podstawie informacji zawartych w ofercie. Ocenie podlegać będzie zarówno formalna jak i merytoryczna zgodność oferty z wymaganiami Zamawiającego,
11. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych,
12. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych,
13. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu,
14. Zamawiający może zwrócić się do Wykonawcy o wyjaśnienie treści oferty,
15. Rozstrzygnięcie postępowania zostanie rozesłane drogą mailową do wszystkich Oferentów,

16. Zamawiający zastrzega sobie możliwość wyboru kolejnej wśród najkorzystniejszych ofert, jeżeli Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza, uchyli się od zawarcia umowy w przedmiocie realizacji przedmiotu niniejszego zamówienia.
17. Zamawiający zastrzega sobie, że postępowanie może być zakończone bez dokonania wyboru oferty bez podania przyczyny,
18. Zamawiający zastrzega sobie, że umowa w sprawie powierzenia realizacji przedmiotowego zamówienia zostanie zawarta po otrzymaniu środków od Dysponenta, którym jest Skarb Państwa reprezentowany przez Ministra Obrony Narodowej.

XI. Załączniki do zapytania ofertowego:

1. Formularz oferty
2. Opis przedmiotu zamówienia
3. Wymagania Techniczne ubiór ucznia OPW
4. Wymagania Techniczne Kurtka
5. Opis asortymentu wyposażenia specjalistycznego
6. Klauzula RODO
7. Projekt umowy

Dyrektor Zespołu Szkół
im. Stanisława Świątka w Miętnem
Marek L. Mawrocka

1927

1928

1929

Zadanie finansowane z dotacji celowej na zakup ubioru dla uczniów Oddziału Przygotowania Wojskowego
płatne ze środków Ministra Obrony Narodowej na podstawie umowy nr 221_OPW/J/3300026638/933

Załącznik nr 1
do zapytania ofertowego
z 20.11.2023 r.

FORMULARZ OFERTY

.....
(miejscowość, data)

.....
.....

(nazwa i adres Oferenta)

Do: Zespół Szkół im. Stanisława Staszica w Miętnej
Miętne, ul. Główna 49, 08-400 Garwolin
e-mail: mietne@wp.pl

Odpowiadając na zapytanie ofertowe nr 1/2023 pn.: Zakup i dostawa indywidualnego pakietu wyposażenia ucznia klasy Oddziału Przygotowania Wojskowego (OPW) oraz zakup i dostawę wyposażenia specjalistycznego („pakietu szkoleniowego OPW”) dla Zespołu Szkół im. Stanisława Staszica w Miętnej w roku szkolnym 2023/2024

Oświadczam, iż oferuję realizację zamówienia określonego w zapytaniu ofertowym zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia (*Cena stanowi kryterium oceny ofert z wagą 90%*):

a) Indywidualny pakiet wyposażenia ucznia klasy OPW za:

cenę netto:zł

podatek VAT:zł

cenę brutto:zł

Słownie brutto:.....

b) Zestaw wyposażenia specjalistycznego dla OPW „pakiet szkoleniowy OPW” za:

cenę netto:zł

podatek VAT:zł

cenę brutto:zł

Słownie brutto:.....

Wartość ogółem:

.....zł netto

.....zł VAT

.....zł brutto

Zadanie finansowane z dotacji celowej na zakup ubioru dla uczniów Oddziału Przygotowania Wojskowego płatne ze środków Ministra Obrony Narodowej na podstawie umowy nr 221_OPW/I/3300026638/933

1. Oferta zawiera usługę zdjęcia miary z kadeta, koszty dostawy i ewentualnych poprawek.
2. Przedmiotowe zamówienie wykonam i dostarczę do siedziby Zespołu Szkół im. Stanisława Staszica w Miętne, Miętne, ul. Główna 49, 08-400 Garwolin w terminie:
 - do 7 dni- 10 pkt.
 - od 8 do 14 dni – 6 pkt.
 - od 15 do 20 dni – 2 pkt.
 - powyżej 21 dni – 0 pkt
3. Termin stanowi kryterium oceny ofert z wagą 10%.
4. Oświadczam, że jako Wykonawca nie podlegam wykluczeniu z postępowania i spełniam warunki udziału w postępowaniu.
5. Oświadczam, że towar pochodzi z bieżącej produkcji i posiada wszelkie wymagane prawem certyfikaty, atesty lub świadectwa dopuszczające go do obrotu.
6. Oświadczam, że jako Wykonawca nie jestem powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, przy czym przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się:
 - a) uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadanie udziałów lub co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - c) pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawanie w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze Wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
7. Oświadczam, że udzielam na dostarczony towar miesięcy gwarancji.
8. Oświadczam, że zapoznałem się z treścią zapytania ofertowego i jego załącznikami i nie wnoszę do niego zastrzeżeń oraz zdobyłem informacje niezbędne do sporządzenia oferty.
9. Oferuję realizację zamówienia w sposób, który został opisany w zapytaniu ofertowym.
10. Oświadczam, że przedstawiona oferta jest wiążąca przez 14 dni od terminu jej złożenia.
11. Osoba/ osoby uprawnione do reprezentowania (działania na rzecz) wykonawcy wg zapisów właściwego rejestru np. Krajowego Rejestru Sądowego lub wypisu z ewidencji działalności gospodarczej lub stosownego pełnomocnictwa:

.....
Imię Nazwisko

Dane Wykonawcy:
nazwa, adres lub pieczęć Wykonawcy

e-mail: telefon: NIP:

.....
Data, podpis i pieczęć wykonawcy lub osoby upoważnionej

Zadanie finansowane z dotacji celowej na zakup ubioru dla uczniów Oddziału Przygotowania Wojskowego płatne ze środków Ministra Obrony Narodowej na podstawie umowy nr 221_OPW/J/3300026638/933

Załącznik nr 2
do zapytania ofertowego
z 20.11.2023 r.

Opis przedmiotu zamówienia:

Zakup i dostawa indywidualnego pakietu wyposażenia ucznia klasy Oddziału Przygotowania Wojskowego (OPW) oraz zakup i dostawę wyposażenia specjalistycznego („pakietu szkoleniowego OPW”) dla Zespołu Szkół im. Stanisława Staszica w Miętnej w roku szkolnym 2023/2024.

a) Indywidualny pakiet wyposażenia ucznia klasy OPW – 27 pakietów ucznia

Specyfikacja dla 1 pakietu ucznia:

I.p.	Nazwa asortymentu	j.m.	Ilość	opis
1	Bluza i spodnie Ubioru Mundurowego Ucznia wg. Wymagań Technicznych	Kpl.	1	wg. załącznika „Wymagania techniczne -ubiór”
2	Koszulka T-shirt w kolorze jednolitym dla szkoły	Szt.	2	Kolor zielony z nadrukiem. Do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie realizacji zamówienia
3	Beret (granatowy) typu midnight blue o barwie numer 191970/2525112, navy o barwie numer 000080/00128 lub dark blue o barwie numer 00008B/00139 według kodu kolorów RGB	Szt.	1	Do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie realizacji zamówienia
4	Zestaw oznak regulaminowych do ubioru:	Kpl.	1	Zestaw składa się z : - oznaka przynależności państwowej: flaga polski na rzepie 6 szt., - oznaka rozpoznawcza placówki edukacyjnej: tarcza szkolna na rzepie 3 szt., - oznaka klasy kadeta kl. 1, kl. 2, kl. 3, kl. 4 i kl. 5 po 3 szt. do każdego rocznika - oznaka rozpoznawcza programu OPW z nadrukiem na rzepie = 3 szt. - oznaka identyfikacyjna z nazwiskiem kadeta na rzepie = 3 szt. Do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie realizacji zamówienia wzory
5	Bluza ocieplana wykonana z materiału typu polar w kolorze jednolitym dla szkoły	Szt.	1	Do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie realizacji zamówienia.
6	Plecak taktyczny o pojemności co najmniej 25 litrów w kolorze kamuflażu pantera (preferowany pojemność 50 l)	Szt.	1	
7	Rękawice zimowe w kolorze czarnym	Kpl.	1	
8	Czapka zimowa w kolorze czarnym	Szt.	1	

Oferowany asortyment ma być fabrycznie nowy i nieużywany. Rozmiary do uzgodnienia na etapie realizacji zamówienia.

Zadanie finansowane z dotacji celowej na zakup ubioru dla uczniów Oddziału Przygotowania Wojskowego płatne ze środków Ministra Obrony Narodowej na podstawie umowy nr 221_OPW/J/3300026638/933

b) Zestaw wyposażenia specjalistycznego dla OPW „pakiet szkoleniowy OPW”

l.p.	Nazwa asortymentu	j.m.	Liczba	opis
1	Kamizelka taktyczna	Szt.	30	
2	Gumowa atrapa karabinka z pasem nośnym	Szt.	30	
3	Hełm ochronny (wojskowy lub replika hełmu balistycznego)- do uzgodnienia na etapie realizacji	Szt.	30	
4	Busola lub kompas do uzgodnienia na etapie realizacji	Szt.	16	
5	Okulary ochronne	Szt.	30	
6	Replika ASG z magazynkami w systemie AK (lub Broń pneumatyczna z akcesoriami- do uzgodnienia na etapie realizacji	Szt.	5	
7	Replika Pistoletu ASG	Szt.	3	
8	Kabura do pistoletu ASG	Szt.	3	
9	Maska ochronna do repliki ASG lub broni pneumatycznej	Szt.	8	
10	Maska przeciwgazowa	Szt.	2	
11	Saperka z pokrowcem lub łopatką piechoty	Szt.	10	
12	Komplet do kwalifikowanej pierwszej pomocy	Kpl.	1	wg. Załącznika „Opis Asortymentu wyposażenia specjalistycznego”
13	Nosze medyczne	Kpl.	1	
14	Staza taktyczna	Szt.	5	
15	Radiotelefon PMR (w zestawie)	Szt.	10	
16	Przybory do walki wręcz: 1. gumowa atrapa noża po 10 szt. 2. gumowa atrapa saperki po 10 szt. 3. gumowa atrapa pistoletu po 10 szt. 4. ochraniacz na głowę 10 szt.	Kpl.	1	
17	Makieta broni szkoleniowej (karabinek rozbiernalny w systemie AK)	Szt.	2	
18	Replika granatu ręcznego (treningowy lub szkolny)	Szt.	6	
19	Lornetka	Szt.	2	
20	Latarka czołówka	Szt.	30	
21	Noż typu wojskowego lub multitool	Szt.	30	
22	Kurtka ucznia	Szt.	60	wg. Załącznika „Wymagania Techniczne kurtka”. Rozmiary do uzgodnienia na etapie realizacji zamówienia.

Oferowany asortyment ma być fabrycznie nowy i nieużywany.

Dyrektor Zespołu Szkół
im. Stanisława Szaszyca w Miętnej

mgr inż. Lina Nawrocka

Załącznik nr do umowy

WYMAGANIA TECHNICZNE

Ubiór mundurowy dla uczniów
realizujących projekt resortu Obrony Narodowej

Niniejsza dokumentacja jest własnością Skarbu Państwa reprezentowanego przez
Ministra Obrony Narodowej.

1 Opis ogólny wyrobu

Ubiór mundurowy dla uczniów realizujących projekt resortu Obrony Narodowej jest wyrobem dwuelementowym składającym się z bluzy i spodni

1.1 Opis ogólny bluzy

Bluza z jednorzędowym zapięciem krytym na cztery guziki. Koinierz w formie stojki zapinany na odcinki taśm samoszczepnych. Na przodach, na linii piersi naszyte są dwie kieszenie typu pudełkowego, zapinane na zamek błyskawiczny wszyty przy przedniej krawędzi kieszeni. Zamek kryty jest pojedynczą wypustką wszytą od strony środka kieszeni. Na prawej kieszeni naszyty jest element z петельkowej taśmy samoszczepnej, przeznaczony do zamocowania oznaki identyfikacyjnej z nazwiskiem. Na lewej kieszeni naszyty jest prostokątny element z петельkowej taśmy samoszczepnej (o wymiarach 85 mm x 70 mm), przeznaczony do zamocowania oznaki stopnia. Tył jednoczęściowy z kontrtafłą wykonaną pośrodku. Rękawy dwuczęściowe wszyte do pogłębionej pachy. Na rękawach w części przedramiennej i łokciowej naszyte są od zewnątrz wzmocnienia z tkaniny zasadniczej. Dół rękawa z mankietem-patką, służącą do regulacji obwodu, zapinanym taśmą samoszczepną. W górnej części rękawów naszyte są kieszenie tego samego typu jak kieszenie naszyte na przodach bluzy, na kieszeniach rękawów naszyte zostały kwadraty (o wymiarach 100 mm x 100 mm) z taśmy samoszczepnej петельkowej służące do mocowania oznaki oznak rozpoznawczych. Dół bluzy wykonany obrębem.

1.2 Opis ogólny spodni

Spodnie długie bez odcinanego pasa. Na przodach nogawek założone fałdki skierowane ku przodowi. W nogawkach przednich u góry od strony boków odszyte po skosie kieszenie wpuszczane do wewnątrz. Poniżej otworów kieszeni górnych na szwach zewnętrznych naszyto boczne kieszenie typu pudełkowego, gładkie. Kieszenie zapinane są na zamek błyskawiczny wszyty poziomo w górze kieszeni, kryty pojedynczą wypustką wszytą od strony górnej krawędzi kieszeni. Nogawki przednie na wysokości kolan wzmocnione są, na całej szerokości, tkaniną zasadniczą, naszytą od strony zewnętrznej. Tylnie części nogawek na odcinku szwu środkowego tyłu wzmocnione są tkaniną zasadniczą naszytą od strony zewnętrznej na tyle. Rozporek wykonany listewkami, zapinany na guziki i dziurki. Góra spodni zapinana na dwa guziki i dziurki. Na imitacji paska rozmieszczono siedem podtrzymywaczy paska, w dole podtrzymywaczy paska nad kieszeniami skośnymi umieszczono półkółka tworzywowe. Z tyłu na pasie naszyte ściągacze regulacji obwodu, wykonane z taśmy tkanej, zapinane na klamry tworzywowe. Dół nogawek wykończony został mankietem-patką służącą do regulacji obwodu dołu nogawki, zapinaną taśmą samoszczepną.

2 Wymagania techniczne

Do wykonania wyrobu obowiązują specyfikacje techniczne materiałów i dodatków konfekcyjnych wg wymagań określonych w tabelicy 1.

2.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Zestawienie podstawowych materiałów zasadniczych i dodatków stosowanych w wykonaniu przedmiotów przedstawiono w tabelicy 1.

Tablica 1

Lp.	Nazwa materiału	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału	Wymagania wg
1	Tkanina zasadnicza	bawelniano-poliestrowa tkanina barwiona na kolor jasnozielony	Załącznika A
2	Nici odzieżowe do przesyć zewnętrznych	nici rdzeniowe bawelniano-poliestrowe, o masie liniowej 70±10 tex i minimalnej średniej sile zrywającej 26N, w kolorze tkaniny zasadniczej,	PN-ISO 1139:1998 PN-EN 12590:2002
3	Nici odzieżowe do przesyć wewnętrznych	nici z włókien poliestrowych odcinkowych, o masie liniowej 40±5 tex i minimalnej średniej sile zrywającej 11,5N w kolorze tkaniny zasadniczej	
4	Zamek błyskawiczny	tworzywowy, środniospiralny zamek błyskawiczny nierozdzielny w kolorze tkaniny zasadniczej	Załącznika B
5	Taśma samoszczepną (w kolorze tkaniny zasadniczej)	o szerokości 2,5 cm	Załącznik B, specyfikacja techniczna producenta PN-EN 12240+AC,
6		o szerokości 3,8 cm	
7		o szerokości 10 cm	
8	Taśma na wszywkę identyfikacyjną	taśma tkana o szerokości 3 cm w kolorze białym	specyfikacja techniczna producenta
9	Taśma wieszakowa	w kolorze tkaniny zasadniczej o szerokości 0,6 cm	
10	Taśma konfekcyjna	w kolorze tkaniny zasadniczej o szerokości 1,3 cm	
11	Taśma konfekcyjna na regulatory obwodu pasa	w kolorze tkaniny zasadniczej, syntetyczna, tkana, o szerokości 2 cm	Załącznika B
12	Guzik odzieżowy	czterootworowe guziki poliestrowe w kolorze khaki o średnicy 20 mm	
13	Guzik odzieżowy	czterootworowe guziki poliestrowe w kolorze khaki o średnicy 17 mm	
16	Półkółko	półkółko z tworzywa w kolorze czarnym	
17	Regulator	tworzywowy regulator w kolorze czarnym	

Do wykonania wyrobu dopuszcza się stosowanie zamiennych rozwiązań dodatków konfekcyjnych wyszczególnionych w tablicy 1, w przypadku potwierdzenia wynikami badań laboratoryjnych lub specyfikacjami technicznymi producentów zakresów wymagań użytkowych wyszczególnionych w załącznikach.

2.2 Rodzaje szwów i ściegów maszynowych

Podstawowe rodzaje szwów zgodnie z PN-P-84501:1983 Szwy - Klasyfikacja i oznaczenia, oraz ściegów wg PN-P-84502:1983 Ściegli - Klasyfikacja i oznaczenia.

Wymagane gęstości ściegów:

- śtebnowych: 30 ÷ 40 ściegów / 1 dm,
 - overlockowych: 35 ÷ 45 ściegów / 1 dm,
 - dziurek bielżnianych: 160 ÷ 180 ściegów / 1 dm,
 - dziurek odzieżowych: 100 ÷ 120 ściegów / 1 dm,
 - ryglowych: 100 ÷ 120 ściegów / 1 dm.
- Szwy śtebnowe na początku i końcu zamocować celem zabezpieczenia przed pruciem.
Szwy śtebnowe 2-igłowe o rozstawie 6,4 mm, dopuszcza się wykonanie przesyć 2-igłowych ściegiem hańcuszkowym (401.401').

Niedopuszczalne jest wykonywanie ściegów o nieprawidłowym przeplacie nici i naprężeniu nitek tworzących ścieg/szew.

Miejsca wykonania i wymagania dla przesyć ryglowych:

- otwory wlotowe do kieszeni ciętych i nakładanych - o długości 1,5 cm,
- otwory wlotowe na długopis w kieszeniach przodów bluzy - o długości 1 cm,

- rogi łat kieszeni nakładanych - o długości 1 cm,
- krawędzie części roboczej patek rękawów - o długości 1 cm,
- dolna krawędź szwu wewnętrznego rękawa - o długości 1 cm,
- górna i dolna krawędź kontrafałdy tyłu - o długości 1,5 cm,
- po długość uchwytyłów zamków błyskawicznych - o długości 1 cm,
- góra i dół podtrzymywacz pasa - jeden lub dwa rygły o sumarycznej długości 2,5 cm,
- mocowanie dolnej krawędzi listewki rozporka spodni - o długości 1 cm,
- krawędzie robocze patek dołów nogawek - o długości 1 cm
- naszytce regulatorów obwodu pasa spodni - o długości 2 cm.

Miejsca wykonania i wymagania dla okrajów maszynowych:

- na rękawach pod pachą, po trzy okrajki na rękawie przednim i tylnym,
- pojedynczy okrajek w spodniej części mieszka kieszeni nakładanych przodu bluzy, od strony pachy.

2.3 Tablica klasyfikacji wielkości

W dokumentacji podano jedynie przykładowe wymiary dla wielkości średniej osoby dorosłej (102÷110/174÷178 p.92÷100), dla młodzieży **zasadniczy sposób wykonywania to szycie miarowe.**

3 Zestawienie elementów składowych

Zestawienie elementów składowych bluzy przedstawiono w tablicy 2, spodni w tablicy 3.

Tablica 2

Rodzaj materiału	Lp.	Wyszczególnienie	Ilość części
Tkanina zasadnicza	1	tył	1
	2	przód	2
	3	rękaw wierzchni	2
	4	rękaw spodni	2
	5	wzmocnienie na łokciach	4
	6	stójka wierzchnia	1
	7	stójka spodnia	1
	8	obłożenie krawędzi przodu	2
	9	listwa krytego zapięcia przodu	1
	10	kieszeń przodu	2
	11	kieszeń rękawa	2
	12	wypustka kieszeni na przodach i rękawach	4
	13	mankiet - patka dołu rękawa	2
Razem			26

Tablica 3

Rodzaj materiału	Lp.	Wyszczególnienie	Ilość części
Tkanina zasadnicza	1	nogawka przednia	2
	2	nogawka tylna	2
	3	odszycie pasa	1
	4	obsadzenie kieszeni bocznej	2
	5	worek kieszeni bocznej	2
	6	kieszeń udowa	2
	7	wzmocnienie na kolanach	2
	8	wzmocnienie na pośladkach	2
	9	7 podtrzymywaczy pasa	1
	10	listewka lewa	2
	11	odszycie listewki lewej	1
	12	listewka prawa	1
	13	odszycie listewki prawej	1
	14	wypustka kieszeni udowych	2
	15	mankiet – patka dołu nogawek	2
Razem			25

Nie dopuszcza się sztukowania elementów wyrobu.

4 Opis wykonania

Podstawowe operacje wykonania bluzy przedstawiono w tablicy 4, spodni w tablicy 5.

Tablica 4

Lp.	Rodzaj operacji	Szew / Ścieg	Uwagi i wymagania
1	Rozkrój materiału	-	wg układów kroju, kierunku nitki osnowy i znaków na szablonach
2	Wykonanie łat kieszeni, stebnówki profilującej mieszek	1.01.01/504 + 6.05.01/301 + 1.01.01/301 + 5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego, w dolnej części mieszka kieszeni od strony boków bluzy wykonać okrągłą dziurkę odzieżową – otwór odwadniający
3	Naszycie taśmy samoszczepnej haczykowej na przód prawy - zapięcie przodu	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego wymiar taśmy samoszczepnej 2,5 cm x 5 cm
4	Wykonanie stojki, naszycie taśm samoszczepnych haczykowej i pętelkowej, odszycie stojki	5.04.03/301.301 + 1.06.02/301.301	wg szablonu pomocniczego i oznaczeń na wykrojach wymiary taśm samoszczepnych 3,8 cm x 7 cm i 3,8 cm x 5 cm
5	Wykonanie mankietów - patek dołów rękawów i naszycie elementu haczykowej taśmy samoszczepnej	1.06.03/301.301 + 5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego wymiar taśmy samoszczepnej 3,8 cm x 5 cm
6	Wykonanie dziurek odzieżowych w listwie krytego zapięcia przodu	-	wg szablonu pomocniczego
7	Wykonanie wypustki i wszycie zamka błyskawicznego do kieszeni rękawa	6.01.01/504 + 7.12.02/301 + 2.19.01/301 + .323	wg szablonu pomocniczego
8	Naszycie na łatę kieszeni rękawa, na środku kieszeni, pętelkowej taśmy samoszczepnej.	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego kwadrat o wymiarach 10 x 10 cm
9	Naszycie pętelkowej taśmy samoszczepnej na kieszeń przodu prawego do dopinania oznaki identyfikacyjnej z nazwiskiem	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego wymiar taśmy samoszczepnej 2,5 cm x 10 cm
10	Naszycie pętelkowej taśmy samoszczepnej na oznakę stopnia na kieszeń przodu lewego	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego wymiar taśmy samoszczepnej 7,0 cm x 8,5 cm
11	Wykonanie w wykrojach rękawów pod pachami otworów wentylacyjnych – okrągłych dziurek odzieżowych	-	wg szablonu pomocniczego; w rękawie wierzchnim 3 otwory, w rękawie spodnim 3 otwory.
12	Naszycie na przodach od lewej strony, wszywek	5.04.03/301.301	wg punktu 7.1 niniejszej WT i szablonów pomocniczych
Montaż			
13	Naszycie na rękawy łat wzmacniających	5.05.03/301.301 + 5.05.04/301.301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach

Tablica 4 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Szew / Ścieg	Uwagi i wymagania
14	Naszycie lat kieszeniowych na przody i rękawy wierzchnie	5.05.01/301 + .323	wg szablonów pomocniczych i oznaczeń na wykrojach, przez końcówki zamków przepieść tasienkę – uchwył długości 3cm (ciąg 7cm)
15	Naszycie listwy krytego zapięcia przodu na obłożenie lewe i rzyglowanie - 5 ryli	2.05.01/301.301 + .323	wg szablonu pomocniczego
16	Doszycie i stębnowanie obłożen przodów	1.06.02/301.301 + 1.02.01/301 + 5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach
17	Wykonanie kontrafaldy pośrodku tyłu	6.05.01/301 + 4.03.04/301 + .323	wg szablonu pomocniczego
18	Połączenie przodów z tyłem – szew ramieniowy	1.01.02/401.504 + 2.02.09/301.301	wg znaków na wykrojach
19	Wykonanie szwu łokciowego rękawów	1.01.02/401.504 + 2.02.09/301.301 1.01.02/401.504	wg znaków na wykrojach
20	Wszycie rękawów do podkroju	2.02.09/301.301 + 5.31.02/301	wg znaków na wykrojach
21	Podwinięcie i stębnowanie dołu rękawa oraz wykonanie i naszycie mankietu – paki, rzyglowanie zakończenia wszycia	1.06.02/301.301 + .323	wg szablonu pomocniczego
22	Naszycie na rękaw pętelkowej taśmy samoszczepnej do zapięcia mankietu - paki dołu rękawa	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego wymiar taśmy samoszczepnej 3,8 cm x 15 cm
23	Wykonanie szwów bocznych bluzy i spodnich rękawów z jednoczesnym umieszczeniem w szwie mankietu-paki dołu rękawa. rzyglowanie dołu szwu	1.01.02/401.504 + 2.02.09/301.301 + .323	wg oznaczeń na wykrojach
24	Naszycie pętelkowej taśmy samoszczepnej w górnej części obłożenia lewego do zapięcia przodu	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego wymiar taśmy samoszczepnej 2,5 cm x 5 cm
25	Podwinięcie dołu bluzy	6.03.04/301	wg szablonu pomocniczego
26	Wszycie stójki do podkroju szyi	2.42.03/301.301	wg oznaczeń na wykrojach
27	Przyszycie guzików na przdzie prawym	-	wg dziurek i szablonów pomocniczych, guziki należy przyszyć na tzw. „stopce”
28	Operacje końcowe, obcinanie końcówek nici, usuwanie śladów kredy, prasowanie końcowe i kontrola jakości	-	-

Tablica 5

Lp.	Rodzaj operacji	Szew / Ścieg	Uwagi i wymagania
1	Rozkrój materiału	-	wg układów kroju, kierunku nitki osnowy i znaków na szablonach
2	Wykonanie podtrzymywaczy pasa	8.06.02/301.301	na maszynie specjalnej
3	Wykonanie listewki lewej	1.06.02/301.301 + .323	wg szablonu pomocniczego i tabeli wymiarów stałych, dziurki odzieżowe wykonać ukośnie. listewkę zamocować rygielkiem pomiędzy dziurkami: - 3 razy dla rozporka z 4 dziurkami, - 2 razy dla rozporka z 3 dziurkami, - 1 raz (nad dolną dziurką) dla rozporka z 2 dziurkami.
4	Wykonanie łat kieszeni nakładanych bocznych, stębnówki profilującej mieszek, wypustek i wszycie zamka	1.01.01/504 + 6.05.01/301 + 5.04.03/301.301 +	wg szablonu pomocniczego i oznaczeń na wykrojach
5	Naszycie wzmocnień tyłu na nogawki	5.05.03/301.301 + 5.05.04/301.301	wg oznaczeń na wykrojach i szablonu pomocniczego
6	Naszycie obsadzeń na worki kieszeni skośnych	5.31.02/301	wg oznaczeń na wykrojach
7	Naszycie na workach kieszeni skośnych od lewej strony, wszywek	5.04.03/301.301	wg punktu 7.1 niniejszej WT i szablonów pomocniczych
8	Naszycie elementu haczykowej taśmy samoszczepnej na wykroj patek dołów nogawek	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego, wymiar taśmy samoszczepnej 4 cm x 5 cm
9	Wykonanie patek dołów nogawek	1.06.04/301.301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach
Montaż			
10	Wykonanie zaszepek w nogawkach tylnych	6.05.01/301 + 5.02.01/301 1.23.01/301 +	wg oznaczeń na wykrojach i szablonu pomocniczego
11	Wykonanie kieszeni bocznych – skośnych i fałdek nogawek przednich	1.06.04/301.301 + 5.31.02/301 + .323 + 1.01.03/401.504 + 323 + 5.02.01/301 + 1.01.01/301	podkładając taśmę konfekcyjną w krawędzi, rygle prostopadłe do krawędzi otworu kieszeni roggi worka kieszeni zawiąć i zamocować rygłem fałdki przodu wykonać wg szablonu pomocniczego

Tablica 5 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Szew / Ścieg	Uwagi i wymagania
12	Naszycie na nogawki przednie wzmocnień kolan	5.05.03/301.301 + 5.05.04/301.301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach
13	Wykonanie szwów bocznych nogawek	1.01.02/401.504 + 2.02.09/301.301	wg oznaczeń na wykrojach
14	Naszycie kieszeni nakładanych bocznych	5.05.01/301 + .323 6.03.04/301 + 1.06.02/301.301 + 2.02.10/301.301	wg oznaczeń na wykrojach i szablonu pomocniczego
15	Wykonanie rozporka przodu	1.06.02/301.301 + 1.01.01/301 + 1.01.01/504 + 1.02.02/301	wg szablonów pomocniczych i znaków na wykrojach listewkę stębnować na 4 cm
16	Wykonanie szwu środkowego przodu i mocowanie rozporka	1.01.01/504 + 2.02.01/301 + .323	w górnym ramieniu trójkąta mocowania rozporka wykonać rygiel
17	Wykonanie szwu środkowego tyłu	1.01.02/401.504 + 2.02.09/301.301	wg oznaczeń na wykrojach
18	Naszycie na nogawkę piętelkowej taśmy samoszczepnej do mankieta – patki dołu nogawki	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego, wymiar taśmy samoszczepnej 4 cm x 18 cm
19	Naszycie zapinek – regulatorów obwodu dołu nogawki	5.04.03/301.301	wg znaków na wykrojach
20	Wykonanie szwu wewnętrznego nogawek	2.04.03/401.401 + .323	wg znaków na wykrojach (przy dolnej krawędzi nogawki na szwie wykonać rygiel maszynowy)
21	Mocowanie klamerki regulatora obwodu pasa	.323	wg szablonu pomocniczego
22	Wykonanie odszycia pasa wraz z naszyciem regulatorów obwodu i podtrzymywacza pasa (ryglami), na uszka podtrzymywaczy nad kieszeniami skośnymi zakończyć półkółka	6.02.03/301 + 1.01.01/301 + 7.32.03/301.301 + .323	wg oznaczeń na wykrojach i szablonów pomocniczych
23	Naszycie elementu haczykowej taśmy samoszczepnej na wykroj patek dołów nogawek	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego, wymiar taśmy samoszczepnej 4 cm x 5 cm
24	Wykonanie patek dołów nogawek	1.06.04/301.301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach
25	Przyszycie i występnowanie dolnej krawędzi odszycia dołu nogawki („mankiet”)	1.01.01/301 + 2.02.01/301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach

Tablica 5 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Szew / Ścieg	Uwagi i wymagania
26	Wykonanie górnej stebnówki odszycia dołu nogawki („mankiet”)	5.31.02/301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach (odległość stebnówki od dolnej krawędzi nogawki 6 cm
27	Naszycie na nogawkę петельkowej taśmy samoszczepnej do mankietu – patki dołu nogawki	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego, wymiar taśmy samoszczepnej 4 cm x 18 cm
28	Wykonanie dziurek odzieżowych w pasku	-	wg szablonów pomocniczych i zgodnie z zatwierdzonym wzorem
29	Przyszywanie guzików w rozporoku	-	wg układania się dziurek i zgodnie z zatwierdzonym wzorem i tabelą wymiarów
30	Przyszywanie guzików do zapięcia spodni na odszyciu paska	-	wg układania się dziurek i zgodnie z zatwierdzonym wzorem, guziki należy przyszyć na tzw. „stopce”
31	Operacje końcowe, obcinanie końcówek nici, usuwanie śladów kredy, prasowanie końcowe, i kontrola jakości	-	-

5 Cechowanie, składanie, pakowanie

5.1 Rozmieszczenie cech

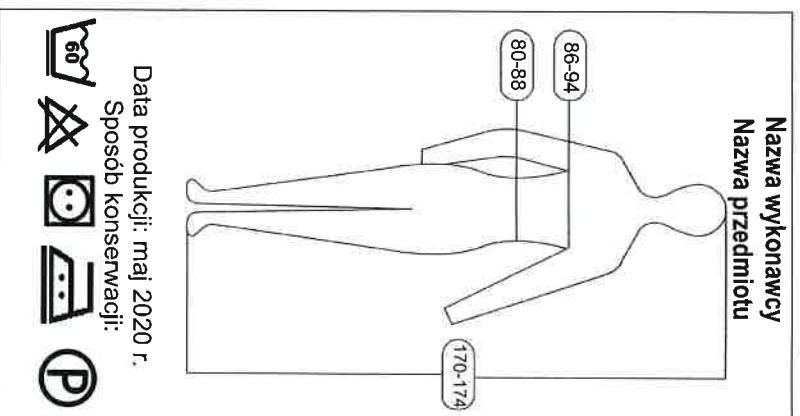
Wszywka firmowa, z oznaczeniem wielkości oraz o sposobie konserwacji wyrobu (naszyta: w bluzie na wysokości naszycia kieszenia przodu prawego poniżej wszywki identyfikacyjnej (na nazwisko użytkownika), w spodniach poniżej wszywki identyfikacyjnej (na nazwisko użytkownika) zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i znak firmowy wykonawcy;
- nazwę przedmiotu;
- oznaczenie wielkości wykonane w formie piktogramu zgodnie z PN-EN 13402-3:2006,
- datę produkcji (miesiąc i rok);
- oznaczenie sposobu konserwacji wyrobu, zgodnie z PN-EN ISO 3758:2012.

Oznaczenia sposobu konserwacji, zgodnie z PN-EN ISO 3758:2012, obejmujące następujący układ znaków:



Przykład wyglądu wszywki.



Informacje naniesione na wszywkach wykonąć w technologii zapewniającej ich czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 2 lat.

Wszywka identyfikacyjna na nazwisko użytkownika, wykonana z taśmy w kolorze białym o wymiarach 6 cm x 3 cm, naszyta od wewnątrz wyrobu:

- w bluzie na wysokości naszycia kieszeni przodu prawego,
- w spodniach na prawym worku kieszeniowym.

Stemple - znaki, znak kontroli technicznej oraz rok i miesiąc produkcji wykonane:

- w bluzie po wewnętrznej stronie przodu lewego na wysokości naszycia kieszeni,
- w spodniach na lewym worku kieszeniowym.

Cechy winny być czytelne i wykonane czarnym tuszem niespieralnym.

Dopuszcza się wykonanie: **roku i miesiąca produkcji** w formie nadruku.

Etykieta jednostkowa zawiera, co najmniej następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy wykonawcy,
- nazwę wyrobu,
- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego z określeniem wykończenia uszlachetniającego wyrób,
- pełną wielkość wyrobu,
- jakość wyrobu,
- znaki kontroli jakości,
- miesiąc, rok produkcji wyrobu,
- oznaczenie sposobu konserwacji wg PN-EN ISO 3758:2012;
- informacje o okresie użytkowania i gwarancji (normalny okres używalności – 2 lata, gwarancja - wpisać okres gwarancji ustalony w umowie kupna – sprzedaży).

Etykietę jednostkową dla kompletu należy mocować w bluzie, za pomocą sztyftu z tworzywa sztucznego, w wieszaku bluzy, w przypadku produkcji samych spodni etykiety należy mocować, za pomocą sztyftu z tworzywa sztucznego, w pierzszym podtrzymywaczu z lewej strony pasa.

Etykieta na opakowanie zbiorcze zawiera, co najmniej następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy wykonawcy;
- nazwę wyrobu;
- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego z określeniem wykończenia uszlachetniającego wyrób;
- liczbę sztuk zawartych w opakowaniu;
- wielkość wyrobów z wyszczególnieniem liczby sztuk w poszczególnych wielkościach;
- jakość wyrobów;
- numer pakującego;
- miesiąc, rok produkcji.

5.2 Składanie

Przód bluzy zapiąć na guziki. Rękawy wraz z częściami boków przewinać na tył. Bluzę złożyć wzdłuż na połowę. Spodnie (skompletowane z paskiem, prawą stroną na zewnątrz, ze złożonymi razem nogawkami) złożyć poprzecznie na cztery części i umieścić wewnątrz złożonej bluzy.

W złożonym komplecie etykieta jednostkowa musi być widoczna i czytelna bez otwierania opakowania jednostkowego.

5.3 Pakowanie

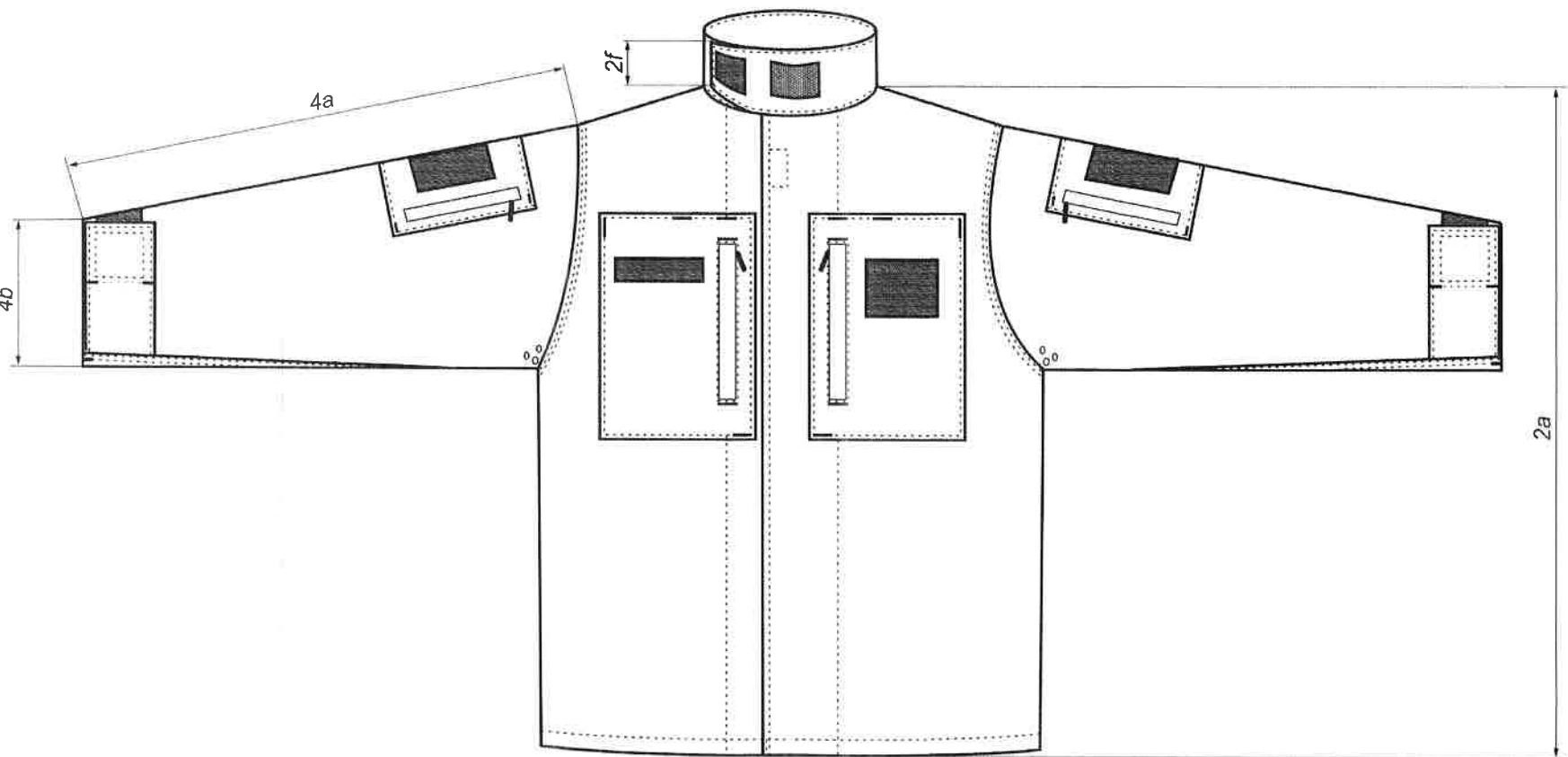
Mundur powinien być zapakowany w worek foliowy, zgodnie z zasadami określonymi w PN-P-84509:1997 Wyroby odzieżowe – Pakowanie, przechowywanie i transport – Wymagania ogólne.

Pięć paczek należy włożyć do kartonu wykonanego z tektury (min. 3 warstwowej) o wymiarach zewnętrznych 40 cm x 40cm x 50 cm.

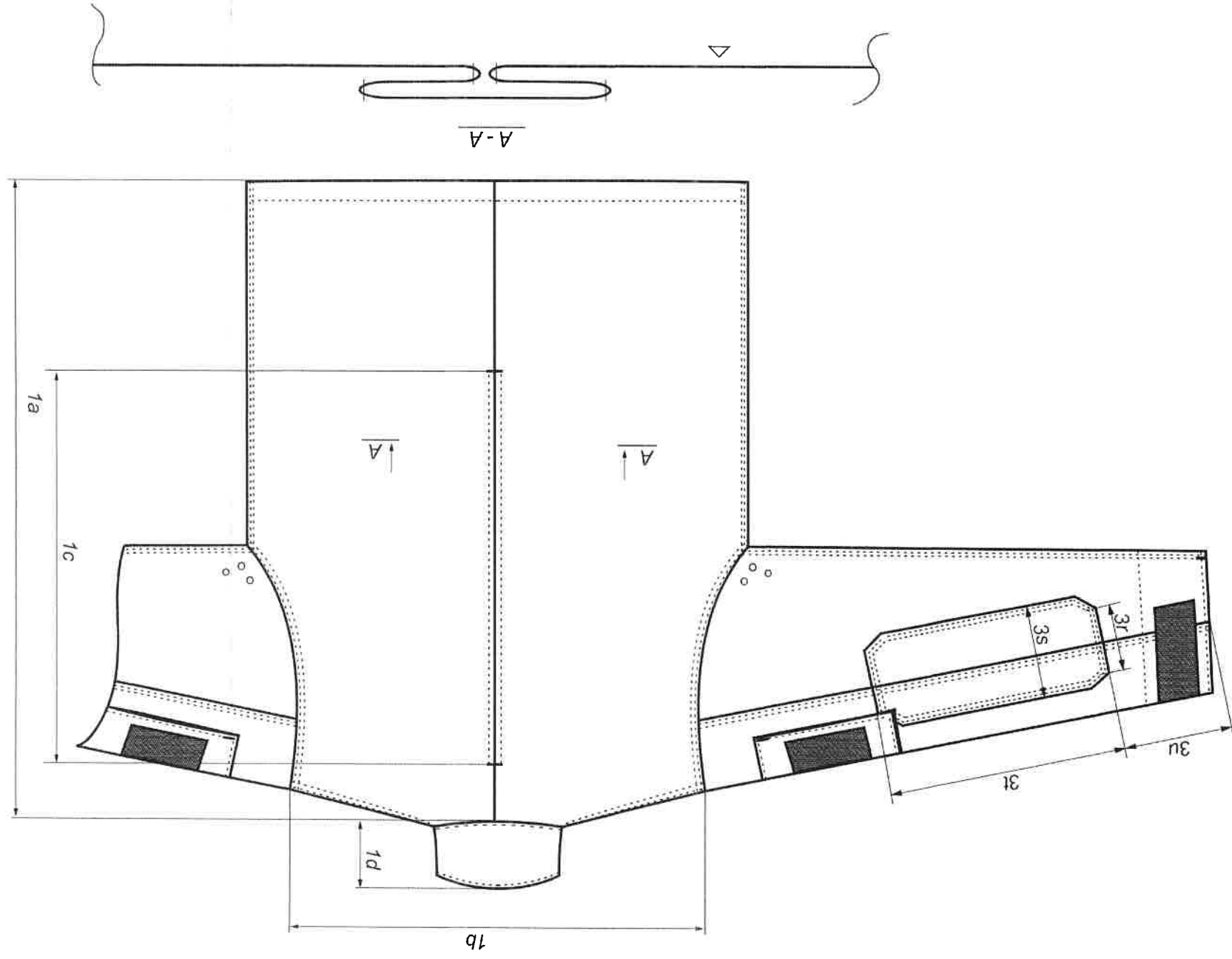
Na węższym boku kartonu nakleić etykietę na opakowanie zbiorcze. Karton zamknąć poprzez zaklejenie taśmą z nadrukiem firmowym.

6 Gwarancja na wyrób

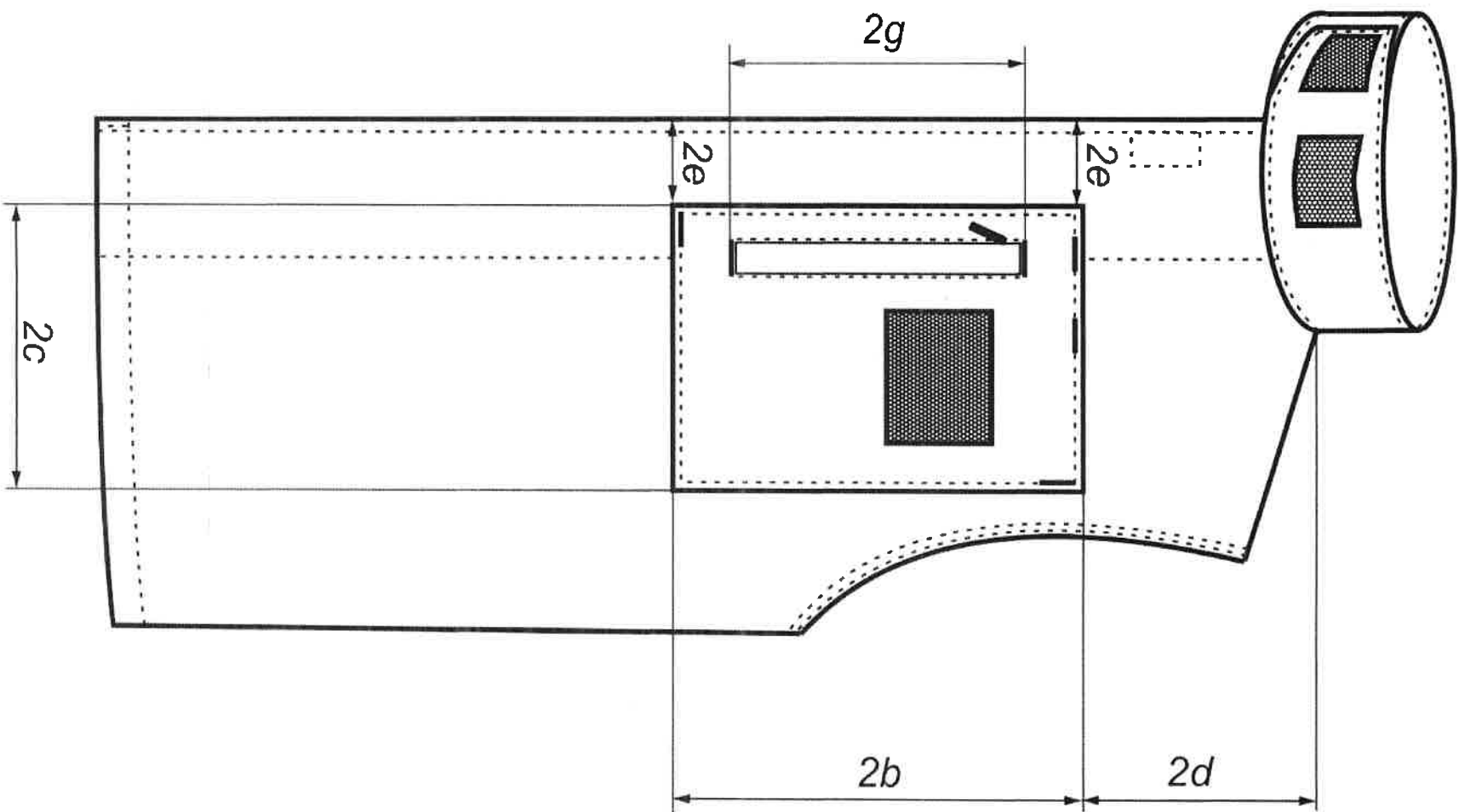
Okres i warunki gwarancji udzielone przez Wykonawcę na wyrób określa umowa.



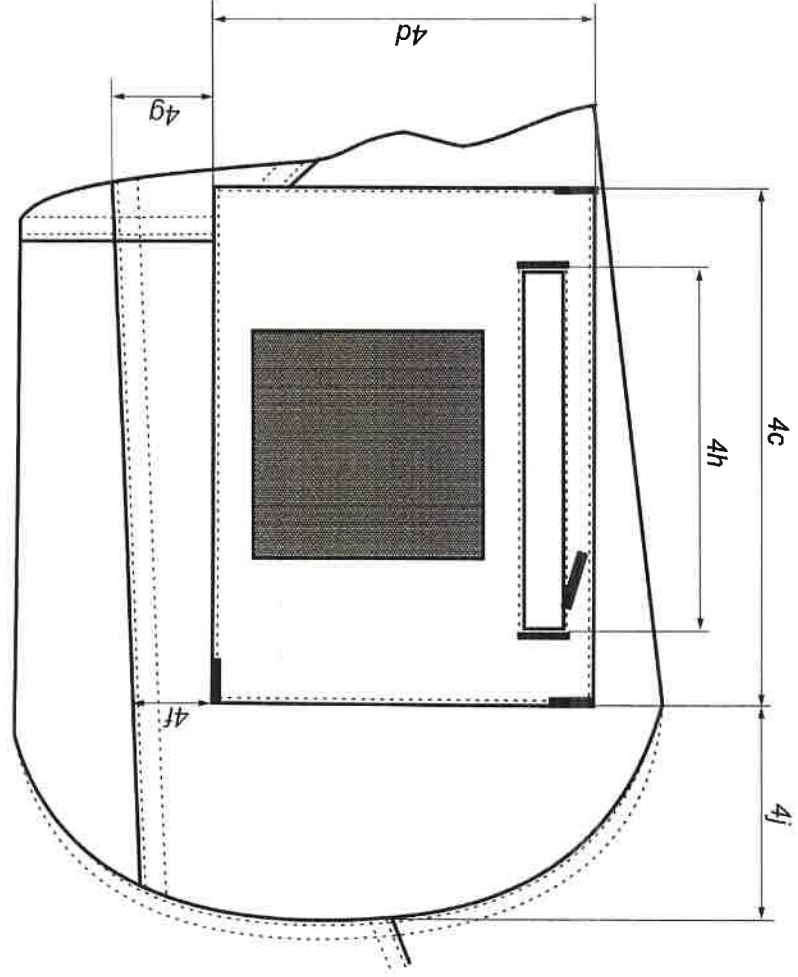
Rysunek 1 – Przód bluzy



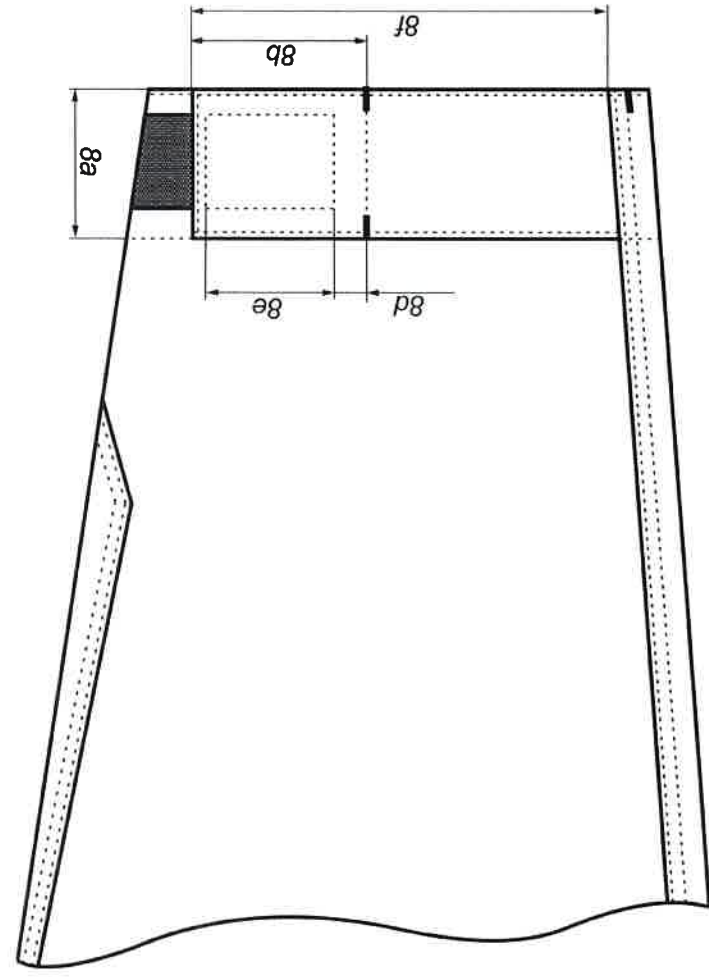
Rysunek 2 – Tył bluzy



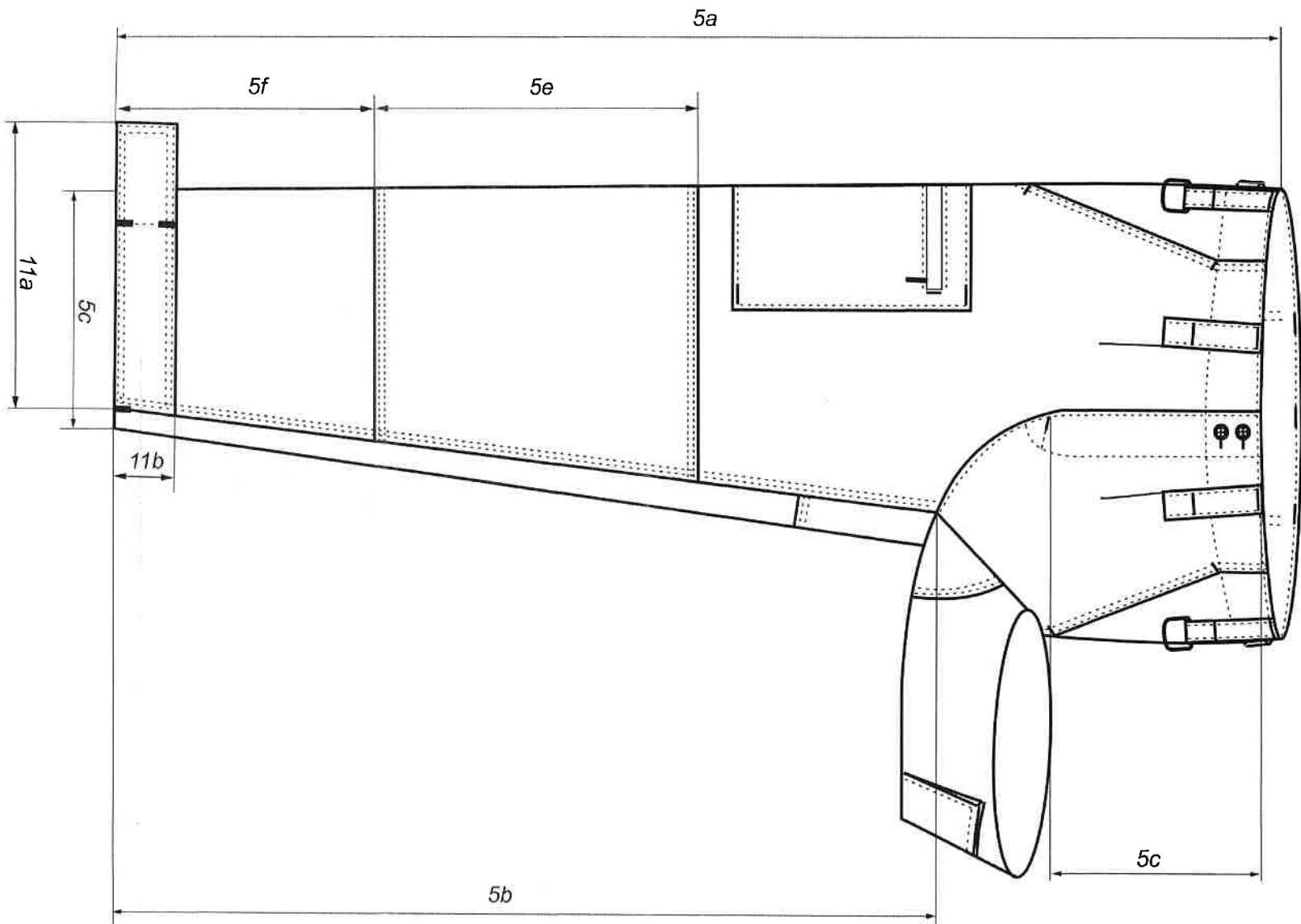
Rysunek 3 – Przód bluzy rozmieszczenie kieszeni



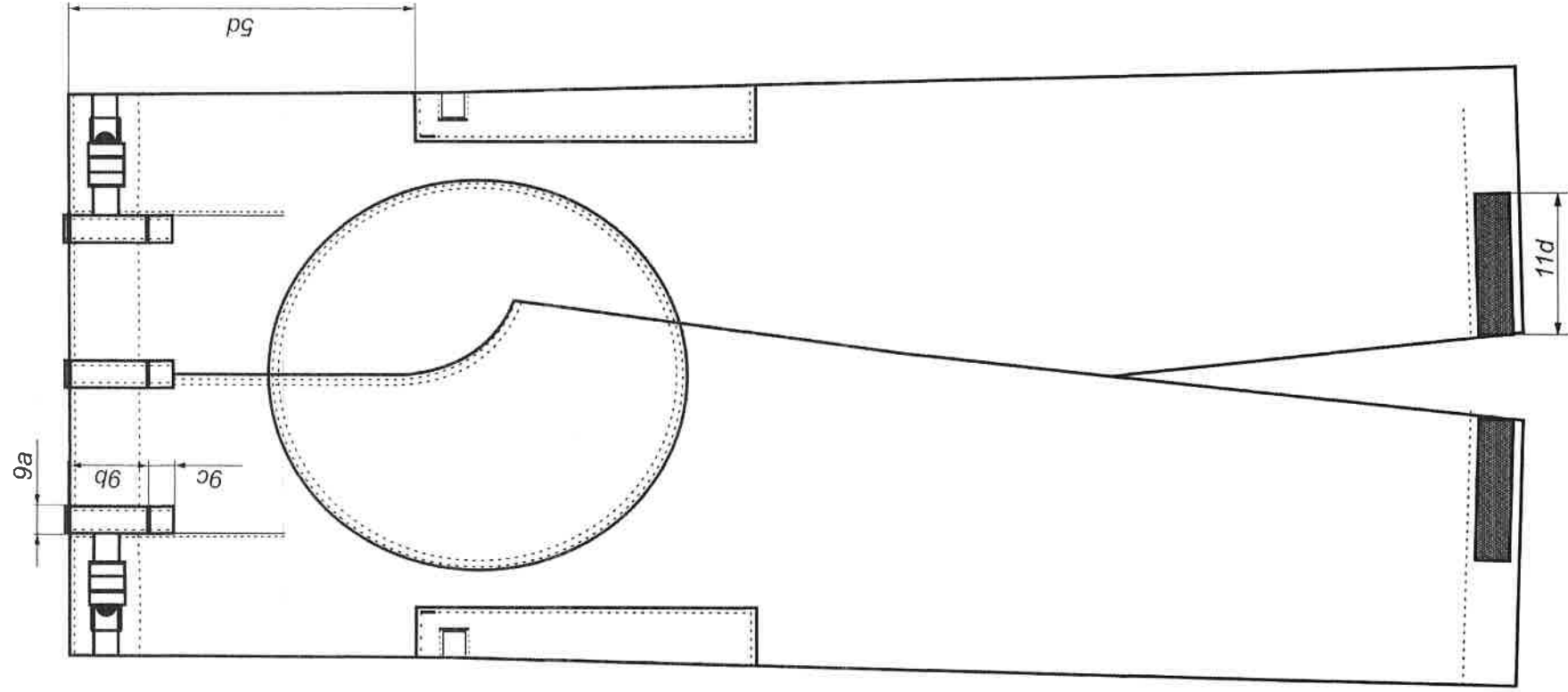
Rysunek 4 – Kieszon gorna rękawa



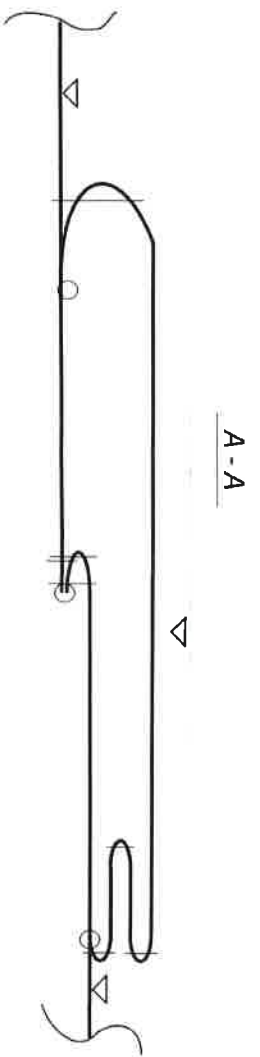
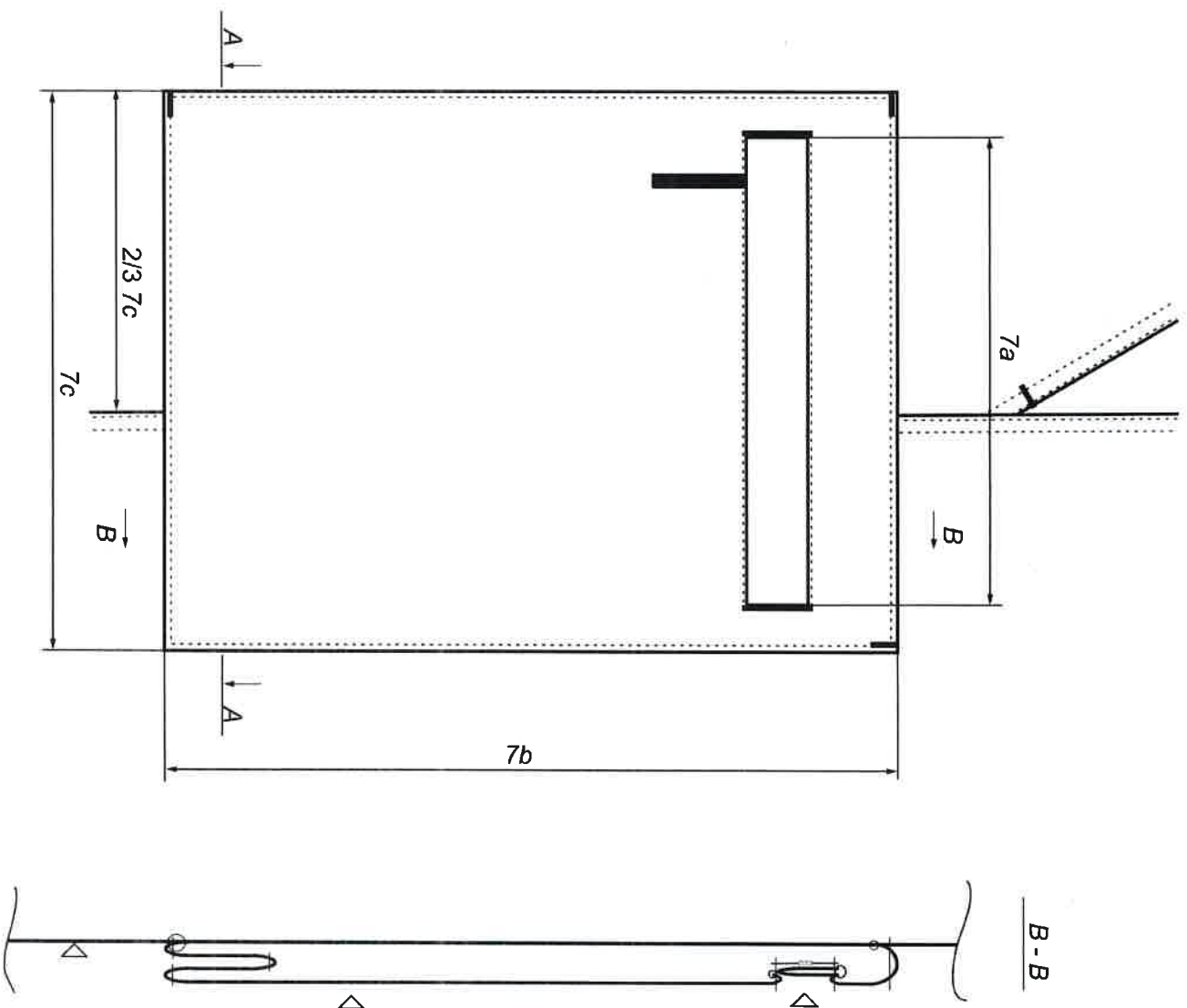
Rysunek 5 – Dół rękawa



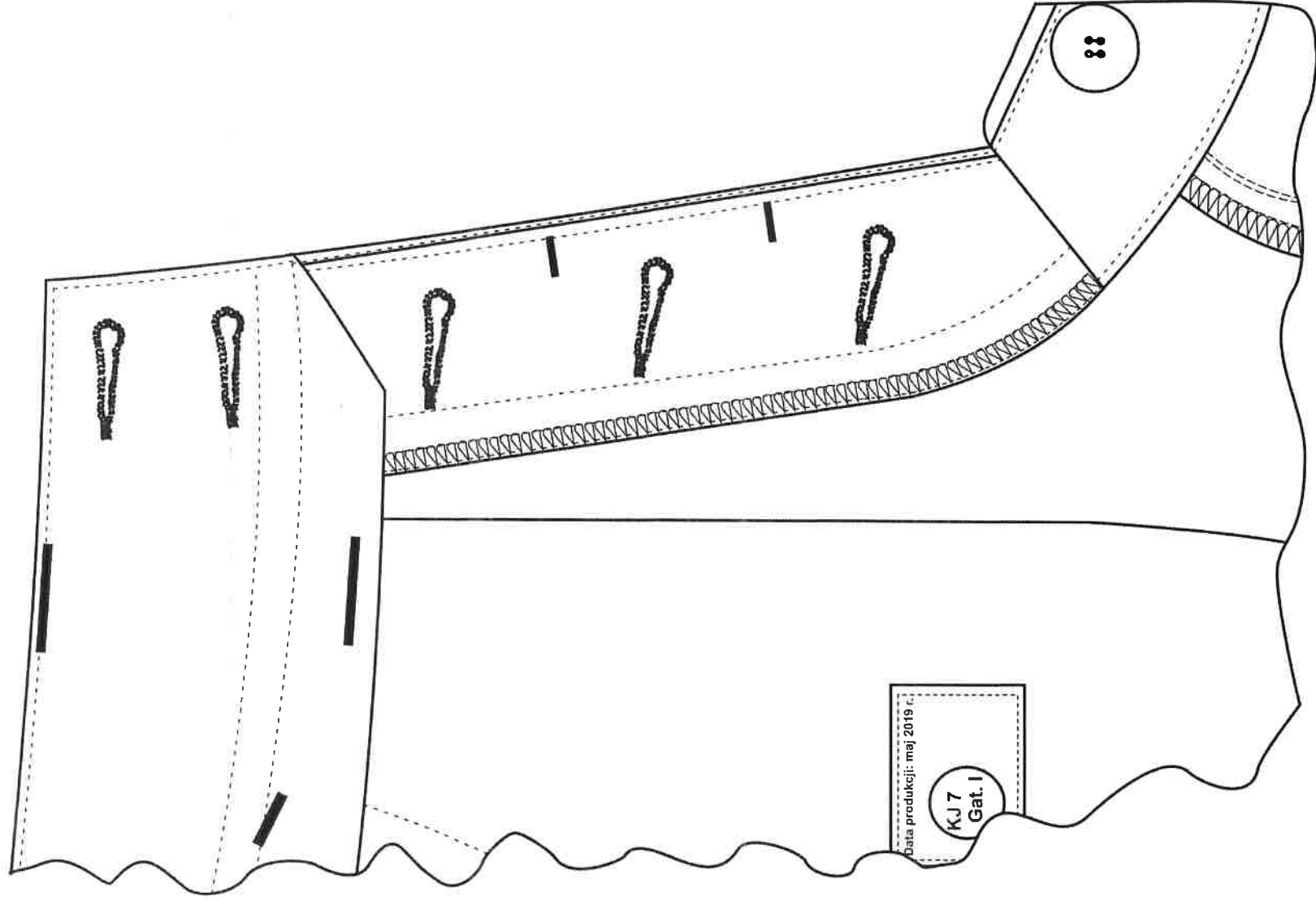
Rysunek 6 – Przód spodni



Rysunek 7 – Tył spodni



Rysunek 8 – Kieszon udowa



Rysunek 9 – Listewka lewa rozporka spodni

8. Tabela wymiarów wyrobu gotowego

Przykładowe wymiary bluzy, oznaczone wg PN-P-84750:1992 Wyroby konfekcyjne z płaskich wyrobów włókienniczych - Wyznaczenie wymiarów, przedstawiono w tablicy 7.
 Zasadniczy sposób wykonywania to szycie miarowe.

Tablica 7

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenia na rysunkach	Nazwa wymiaru	Obwód klatki piersiowej (zakres)		Dopuszczalne odchylenie ±
			Wzrost (zakres)	106 (102÷110)	
Tył					
1	1a	Długość tyłu od wszycia stójki do dołu		75,0	1,0
2	1b	Szerokość tyłu na wysokości szwów barkowych		49,2	1,0
3	-	Długość szwu barkowego		16,5	0,3
4	-	Długość stójki mierzona w linii prostej po górnej krawędzi		60,6	1,0
5	1c	Długość otworu kontrafaldy tyłu		38,0	0,5
Przód					
6	2a	Długość przodu od szwu barkowego przy stojce do dołu		76,0	1,0
7	2b	Długość kieszeni przodu - mierzona pośrodku		23,5	0,5
8	2c	Szerokość kieszeni przodu		16,5	0,5
9	2d	Odległość górnej krawędzi kieszeni od szwu barkowego przy stojce		17,0	0,5
10	2e	Odległość kieszeni przodu od krawędzi przodu górą i dołem		6,5	0,3
Obwody					
11	-	Szerokość przodu na linii piersi (pachy) – mierzona od krawędzi przodu do środka tyłu		65,4	1,0
12	-	Pomocnicza odległość do wyznaczenia wysokości linii talii – mierzona od krawędzi		25,0	1,5
13	-	Szerokość przodu na linii talii - mierzona od krawędzi przodu do środka tyłu		61,4	1,0
14	-	Szerokość przodu na linii dołu - mierzona od krawędzi przodu do środka tyłu		63,4	1,0
Rękaw					
15	4a	Długość rękawa		64,9	1,0
16	4b	Szerokość rękawa u dołu		18,0	0,5
17	4c	Długość kieszeni rękawa - mierzona pośrodku		20,0	0,5
18	4d	Szerokość kieszeni rękawa		16,0	0,5

Przykładowe wymiary spodni, oznaczone wg PN-P-84750:1992 Wyroby konfekcyjne z płaskich wyrobów włókienniczych - Wyznaczanie wymiarów, przedstawiono w tabeli 8. Zasadniczy sposób wykonywania to szycie miarowe.

Tabela 8

		Wymiary w centymetrach			
Lp.	Oznaczenia na rysunkach	Nazwa wymiaru	Wzrost (zakres)	176 (174÷178)	Dopuszczalne odchylenie ±
			Obwód pasa (zakres)	80 (82÷100)	
Nogawki					
1	5a	Długość zewnętrzna nogawki		108,5	1,5
2	5b	Długość wewnętrzna nogawki		79,1	1,5
3	5c	Długość rozporka od górnej krawędzi pasa do rygla		22,9	0,5
4	-	Odległość od górnej krawędzi pasa do wzmocnienia nogawki tylnej po szwie siedzeniowym		15,0	0,5
5	5d	Odległość od górnej krawędzi pasa do kieszeni nakładanej bocznej, mierzona po szwie bocznym		28,0	0,5
Obwody					
6	-	Szerokość w pasie		50,0	1,0
7	-	Szerokość nogawki u góry		37,8	1,0
8	-	Szerokość nogawki u dołu		25,2	0,5
Kieszenie					
9	7a	Długość otworu kieszeni skośnej i wypustki kieszeni nakładanej bocznej		18,0	0,5
10	7b	Długość kieszeni nakładanej bocznej		25,0	0,5
11	7c	Szerokość kieszeni nakładanej bocznej		22,0	0,5

9. Tabela wymiarów stałych i pomocniczych

Wymiary stałe i pomocnicze bluzy przedstawiono w tabeli 9. Wymiary stałe i pomocnicze spodni przedstawiono w tabeli 10.

Tablica 9

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenia na rysunkach	Nazwa wymiaru	Wartość wymiaru	Dopuszczalne odchylenie ±
1	1d	Wysokość stojki po środku tyłu	7,0	0,2
2	2f	Wysokość stojki przy krawędzi przodu	5,0	0,2
4	-	Długość zapinki stojki od krawędzi przodu	9,0	0,5
5	2g	Długość otworu – wypustki kieszeni przodu dla wzrostów: od 160 do 172 od 176 do 184 od 188 do 196	17,0 18,0 19,0	1,0
6	-	Głębokość mieszkań kontrafaldy tyłu	5,0	0,2
7	-	Szerokość stebnówki obłożen	8,5	0,5
8	-	Odległość guzików w zapięciu przodu od krawędzi	4,0	0,2
9	3r	Szerokość wzmocnienia na łokciach w dolnej i górnej krawędzi	12,0	0,5
10	3s	Szerokość wzmocnienia na łokciach	16,0	1,0
11	3f	Długość wzmocnienia na łokciach	25,0	1,0
12	3u	Odległość dolnej krawędzi wzmocnienia na łokciach od dołu rękawa mierzona po szwie łokciowym dla wzrostu od 160 do 172 od 176 do 184 od 188 do 196	12,0 15,0 17,0	1,0
13	4f	Odległość kieszeni rękawa od szwu łokciowego u góry	4,0	0,5
14	4g	Odległość kieszeni rękawa od szwu łokciowego u dołu	5,0	0,5
15	4h	Długość otworu – wypustki kieszeni rękawa dla wzrostów: od 160 do 164 od 168 do 180 od 184 do 196	15,0 16,0 17,0	1,0
16	4j	Odległość naszycia kieszeni od wszycia rękawa	9,5	0,5
17	8a	Szerokość podwiniecia (obrębu) dołu rękawa	6,0	0,5
18	8b	Długość mankietu paki dołu rękawa, od rygli do krawędzi	6,5	0,5
19	-	Szerokość mankietu-paki dołu rękawa	6,0	0,5
20	8d	Mankiet-paka dołu rękawa - odległość naszycia taśmy samoszczepnej pętelkowej od wszycia paki	1,0	0,2
21	-	Mankiet-paka dołu rękawa - długość taśmy pętelkowej	15,0	0,5
22	8e	Mankiet-paka dołu rękawa – długość taśmy haczykowej	5,0	0,2
23	-	Długość całkowita mankietu-paki dołu rękawa	17,5	0,5
24	-	Szerokość wypustki kieszeni (przodu i rękawa)	1,5	0,2
25	-	Szerokość mieszkań kieszeni przodu i rękawów	5,0	0,2
26	-	Taśma samoszczepna pętelkowa – okrąg o średnicy	7,0	0,2
27	-	Odległość naszycia taśm samoszczepnych na nazwisko i na oznakę stopnia stanowiska służbowego od górnej krawędzi kieszeni przodu	4,0	0,5
28	-	Odległość naszycia taśm samoszczepnych na nazwisko i na oznakę stopnia stanowiska służbowego od przodu kieszeni	5,5	0,5
29	-	Odległość dziurek od krawędzi krytej listwy	1,5	0,2
30	-	Szerokość obrębu dołu bluzy	2,0	0,3
31	-	Odległość 1-ej dziurki w krytej listwie od górnej krawędzi listwy	4,0	0,2
32	-	Odległość ostatniej dziurki od dolnej krawędzi listwy	4,0	0,2
33	-	Dwie pozostałe dziurki w krytej listwie rozmieścić w równych odstępach między pierwszą, a ostatnią dziurką	-	0,5
34	-	Odległość od wszycia stojki do rygla mocującego kontrafaldę tyłu	6,5	0,5

Tablica 10

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenia na rysunkach	Nazwa wymiaru	Wartość wymiaru	Dopuszczalne odchylenie ±
1	-	Głębokość mieszkań kieszeni bocznych	4,0	0,2
2	-	Naszycie kieszeni bocznej nakładanej, na przód spodni – 2/3 wymiaru 7c	-	0,5
3	5e	Długość wzmocnienia na kolanach	30,0	1,0
4	5f	Odległość wzmocnienia na kolanach od dolnej krawędzi nogawki dla wzrostu od 160 do 172 od 176 do 184 od 188 do 196	20,0 25,0 30,0	1,0
5	9a	Szerokość podtrzymywaczy pasa	2,5	0,2
6	9b	Długość podtrzymywaczy pasa – pomiędzy ryglami	7,0	0,2
7	9c	Długość przedłużenia podtrzymywaczy pasa - uszko	2,0	0,2
8	-	Głębokość fałdek nogawek przednich	1,5	0,5
9	-	Szerokość wzmocnienia pośladków przy szwie wewnętrznym, od szwu środkowego	12,0	0,5
10	-	Szerokość listewki lewej	5,0	0,2
11	-	Szerokość listewki prawej	4,0	0,2
12	-	Odległość naszywania guzików rozporka, od krawędzi	3,0	0,2
13	-	Odległość dziurek, od krawędzi rozporka	1,5	0,2
14	-	Dziurki odzieżowe w rozporku rozmieścić równomiernie na listewce lewej pomiędzy odszyciem pasa, a rygłem dołu rozporka w ilości: 2 dziurki dla długości rozporka od 17,5cm do 21,1cm; 3 dziurki dla długości rozporka od 21,3cm do 25,3cm; 4 dziurki dla długości rozporka od 25,5cm do 27cm.	-	1,0
16	-	Szerokość podwinienia dołu nogawki	6,0	0,2
17	11a	Długość mankietu-patki dołu nogawki	25,0	0,5
18	11b	Szerokość mankietu-patki dołu nogawki	6,0	0,2
19	11c	Długość mankietu-patki dołu nogawki (części swobodnej)	10,5	0,2
20	11d	Długość taśmy samoszczepnej (część pętlikowa) do przypięcia mankietu-patki dołu nogawki	18,0	0,5
21	-	Długość worka kieszeni skośnych, mierzona od górnej krawędzi pasa dla wzrostu od 160 do 172 od 176 do 184 od 188 do 196	32,0 36,0 40,0	1,0
22	-	Szerokość stebnówki – imitacji pasa	6,0	0,2
23	-	Odległość od szwu bocznego przy odszyciu pasa do kieszeni skośnej, mierzone po krawędzi górnej odszycia pasa, - szerokość klina kieszeni dla obwodów pasa: od 76 do 92 od 96 do 112 od 116 do 124	9,0 10,0 11,0	0,5
24	-	Szerokość wypustki kieszeni udowej	1,5	0,2

Tkanina bawełniano-poliestrowa

1. Przedmiot dokumentacji

Przedmiotem niniejszego załącznika są wymagania i metody badań dla bawełniano-poliestrowej tkaniny barwionej na kolor jasnozielony.

2. Wymagania ogólne

Tkanina powinna być wytwarzana w stałej technologii produkcji, określonej w specyfikacji technicznej producenta lub w zakładowej dokumentacji techniczno-technologicznej wyrobu. Nie dopuszcza się stosowania zamiennych rozwiązań surowcowych, środków pomocniczych lub innych wariantów technologii wykonania tkaniny bez uzyskania potwierdzenia zgodności wykonania wyrobu z wymaganiami określonymi w niniejszym Załączniku.

3. Wymagania techniczno-użytkowe oraz metody badań

3.1 Barwa tkaniny

3.2.1 Wymagania dla barw tkaniny barwionej na kolor jasnozielony.

Tkanina barwiona na kolor jasnozielony powinna spełniać wymagania określone w tabelicy A.1 (badania wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO105-J03:2009 przy geometrii urządzenia pomiarowego – d/0 lub d/8).

Tabela A.1

Barwa	Wartości CIELab ($D_{65}/10^{\circ}$)		Dopuszczalne wartości ΔE^*_{ab}
	L^*	a^*	
Jasnozielona	Jednostka CIELab		
	35,17	0,40	11,76
			1,5

3.2 Wymagania techniczne

Zestawienie wymagań technicznych dla bawełniano-poliestrowej tkaniny przedstawiono w tabelicy A.2

Tabela A.2

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka miary	Wymagania	Oznaczenie i metoda badania wg
1	Zawartość włókien bawełnianych	%	CO 50 ± 3	PN-P-01703:1996 PN-P-04847-10:1993
2	Zawartość włókien poliestrowych	%	PES 50 ± 3	PN-EN ISO 1833-11:2017-12 specyfikacja techniczna producenta przędz
3	Szerokość tkaniny	m	1,50 ± 0,03	PN-EN 1773:2000
4	Masa powierzchniowa tkaniny	g/m ²	250 ± 260	PN-ISO 3801:1993

3.3 Wymagania użytkowe

Zestawienie wymagań użytkowych dla bawełniano-poliestrowej tkaniny przedstawiono w tabelicy A.3

Tablica A.3

Lp.	Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wymagania	Oznaczenie i metoda badania wg
1	Maksymalna siła, nie mniej niż:	kierunek wzdużny	N	600	PN-EN ISO 13934-1:2013-07
		kierunek poprzeczny	N	400	
2	Siła rozdzierania, nie mniej niż:	kierunek wzdużny	N	25	PN-EN ISO 13937-2:2002 PN-EN ISO 13937-3:2002
		kierunek poprzeczny	N	25	
3	Zmiana wymiarów po pierwszym praniu w temperaturze 60°C, nie więcej niż:	kierunek wzdużny	%	2	PN-EN ISO 5077:2011 PN-EN ISO 6330:2012 procedura 6N
		kierunek poprzeczny	%	2	
4	Zmiana wymiarów po piątym praniu w temperaturze 60°C, nie więcej niż:	kierunek wzdużny	%	3	
		kierunek poprzeczny	%	3	
5	Odporność na ścieranie, nie mniej niż: (nacisk 9kPa i okresowe usuwanie pill)		cykl	20 000	PN-EN ISO 12947-2:2017-02
6	Stopień odporności wybarwień (nie mniej niż) na:				
6.1	światło /Xenotest/	zmiana barwy	stopień	4	PN-EN ISO 105-B02:2014-11
6.2	pranie w temperaturze 60°C	zmiana barwy	stopień	4	PN-EN ISO 105-C06:2010 metoda C1S
		zabrudzenie bieli bawełny		3 - 4	
6.3	pot kwaśny i alkaliczny	zmiana barwy		4	PN-EN ISO 105-E04:2013
		zabrudzenie bieli bawełny	stopień	3 - 4	
		zabrudzenie bieli bawełny		4	
6.4	prasowanie na wilgotno	zmiana barwy po prasowaniu /po aklimatyzowaniu 4h	stopień	4	PN-EN ISO 105-X11:2000
		zabrudzenie bieli bawełny		5	
6.5	tarcie suche	zabrudzenie bieli bawełny		3 - 4	PN-EN ISO 105-X12:2016-08
		zabrudzenie bieli bawełny	stopień	2 - 3	
6.6	tarcie mokre	zabrudzenie bieli bawełny			

3.4 Klasyfikacja i oznaczenie tkanin

Tkany bawełniane i bawełnopodobne należy klasyfikować według Wspólnego Słownika Zamówień – CPV kodem – tkaniny drelchowe – 19212200-7.

Oznaczenie tkaniny powinno zawierać co najmniej:

- nazwę i adres Wykonawcy;
- numer i nazwę artykułu;
- symbol i skład surowcowy materiału z określeniem wykończenia uszlachetniającego;
- numer oraz ilość metrów bieżących danej sztuki;

- jakość i znak zakładowej kontroli jakości;
- numer partii produkcyjnej i numer sztuki;
- miesiąc i rok produkcji;
- kod CPV;
- oznaczenie sposobu konserwacji, zgodne z PN-EN ISO 3758:2012, obejmujące następujący układ znaków:



Oznaczenie tkaniny powinno być zamocowane w sposób trwały na początku każdej sztuki i zabezpieczone przed przypadkowym oderwaniem.

3.5 Stopnie jakości







Stopnie jakości bawelniano-polestrowych tkanin drelichowych stosowanych na umundrowanie powinny być określone wg zasad określonych przez odbiorcę.

3.6 Pakowanie, przechowywanie i transport





Pakowanie, przechowywanie i transport bawelniano-polestrowych tkanin drelichowych powinien być zgodny z wymaganiami odbiorcy.

Zestawienie wymagań dla podstawowych dodatków konfekcyjnych

Tablica B.1

Lp.	Wyszczególnienie		Wymagania i oznaczenia wg
	Fotografia dodatku	Oznaczenie typu i rodzaju dodatku	
1		Zamek błyskawiczny jednosuwakowy, nierozdzielny, tworzywowy, średniospiralny w kolorze jasnozielonym tkaniny zasadniczej. Trwałość zamka nie mniej niż 1000 cykli.	specyfikacja techniczna producenta
2	Taśmy samoszczepne		
2.1		Haczykowa taśma samoszczepna; - materiał podstawowy - 100% poliamid, - konstrukcja materiału - taśma tkana. Tolerancja wymiaru szerokości taśm: $\pm 2\text{mm}$	PN-EN 12240:1999+AC specyfikacja techniczna producenta
2.2		Pętlikowa taśma samoszczepna - materiał podstawowy - 100% poliamid, - konstrukcja materiału - taśma tkana. Tolerancja wymiaru szerokości taśm: $\pm 2\text{mm}$	
3		Syntetyczna taśma wieszakowa w kolorze jasnozielonym tkaniny zasadniczej, o szerokości 0,6cm \pm 0,1cm.	specyfikacja techniczna producenta
4		Tkana taśma konfekcyjna w kolorze jasnozielonym tkaniny zasadniczej, o szerokości 1,3cm \pm 0,2cm	specyfikacja techniczna producenta
5		Polipropylenowa taśma tkana do regulatora obwodu pasa w kolorze jasnozielonym tkaniny zasadniczej, o szerokości 20mm \pm 1mm i grubości 1mm \pm 0,1mm.	specyfikacja techniczna producenta

Tablica B.1 (ciąg dalszy)

Lp.	Wyszczególnienie		Wymagania i oznaczenia wg
	Fotografia dodatku	Oznaczenie typu i rodzaju dodatku	
6		Poliestrowy guzik odzieżowy czterootworowy w kolorze khaki (barwiony w masie) o średnicy 20 mm.	specyfikacja techniczna producenta
7		Poliestrowy guzik odzieżowy czterootworowy w kolorze khaki (barwiony w masie) o średnicy 17 mm	specyfikacja techniczna producenta
8		Półkółko z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Zalecane wymiary: A – 25mm; B – 35mm; C – 25mm; D – 6mm	specyfikacja techniczna producenta
9		Ściągacz regulatora obwodu pasa spodni w kolorze czarnym z ruchomą poprzeczką – blokadą. Otwory do przeciągnięcia taśmy szerokości 20 mm. Zalecane wymiary: A - 21mm; B - 27mm; C - 35mm; D - 6mm	specyfikacja techniczna producenta

Załącznik nr do umowy

WYMAGANIA TECHNICZNE

**Kurtka dla uczniów
realizujących projekt resortu Obrony Narodowej**

Niniejsza dokumentacja jest własnością Skarbu Państwa reprezentowanego przez
Ministra Obrony Narodowej.

1 Opis ogólny wyrobu

Opis ogólny kurtki

Kurtka z dopinanym kapturem, zapinana jest z przodu na rozdzielny, dwusuwakowy zamek błyskawiczny. Zapięcie przodów ostonięte jest listwą zewnętrzną zapinaną na zatrzaski konfekcyjne. Kurtka od wewnątrz odszyta jest podszewką bez ocieplenia. Kieszenie boczne kurtki, są skośne, cięte, zapinane na zamki błyskawiczne oraz patki z odcinkiem taśmy samoszczepnej. Kohnierz kurtki wykonany jest w kształcie podwyższonej stójki z kieszenia w tylnej części służącą do schowania kaptura do wewnątrz. Kieszeń stójki zapinana jest w trzech miejscach na komplety taśm samoszczepnych umieszczone wewnątrz. Kaptur dopinany jest do podkroju szyi za pomocą zamka błyskawicznego. Do podkroju szyi wszyta jest listwa z zamkiem błyskawicznym do przycięcia kaptura. Kaptur regulowany jest w części twarzowej i w tyle wysokości kaptura. Zapięcie kaptura na szerokość plisy przodu przy pomocy taśm samoszczepnych. Wysunięty przód kaptura tworzy imitację daszka. Na lewym przodzie kurtki u góry naszyty jest prostokąt z taśmy samoszczepnej przeznaczony do umieszczenia oznaki stopnia. Na prawym przodzie kurtki u góry naszyty jest prostokąt z taśmy samoszczepnej przeznaczony do umieszczenia oznaki z nazwiskiem użytkownika. W górnej części rękawów naszyte są kwadratowe elementy (o wymiarach 100 mm x 100 mm) z taśm samoszczepnych przeznaczonych do zamocowania oznak rozpoznawczych. Rękaw jest dwuczściowy, wykończony w dole mankietem, w który wprowadzona jest taśma elastyczna do regulacji obwodu z patką zapinaną na odcinek taśmy samoszczepnej. Obwód kurtki w dole regulowany jest za pomocą taśmy elastycznej wszytej po obu stronach szwów bocznych kurtki.

Uwaga: W przypadku produkcji kurtki z tkaniny laminowanej szwy kurtki są przestębnowane i podklejone taśmą uszczelniającą.

2 Wymagania techniczne

2.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Zestawienie podstawowych materiałów zasadniczych i dodatków przedstawiono w tabelicy 1.

Tablica 1

Lp.	Nazwa materiału	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału	Oznaczenia i wymagania wg
1	Materiał zasadniczy kurtki	dwuwarstwowy laminat z membraną PTFE, z poliestrową tkaniną zewnętrzną w kolorze jasnozielonym	Załącznika A
2		bawełniano-poliestrowa tkanina barwiona na kolor jasnozielony z apreturą WDP	Załącznik B
3	Taśma do uszczelniania	taśma do podklejania szwów o szerokości 22,0 mm wykonana z membrany PTFE	Załącznika C, tablicy C.1
4	Włóknina bez kleju	włóknina polipropylenowa	specyfikacji technicznej producenta
5	Podszewka	podszewka wiskozowa w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny zasadniczej	specyfikacji technicznej producenta
6	Sznurek elastyczny	sznurek elastyczny z opłotem w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny zasadniczej o średnicy 0,3 cm	specyfikacji technicznej producenta
7	Oczko	mosiężne oczko oksydowane o średnicy wewnętrznej 0,5 cm	
8	Zatrząsk konfekcyjny	mosiężny oksydowany zatrzask konfekcyjny typu S z płaską główką o średnicy 15,2 mm	specyfikacji technicznej producenta

Tablica 1 (ciąg dalszy)

Lp.	Nazwa materiału	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału	Oznaczenia i wymagania wg
9		dwusuwakowy zamek błyskawiczny z tworzywa sztucznego, średnicząstkowy, rozdzielny w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny zasadniczej - przód kurтки	
10	Zamki błyskawiczne	zamek błyskawiczny z tworzywa sztucznego, średniczspiralny, rozdzielny w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny zasadniczej - kaptur kurтки	specyfikacji technicznej producenta
11		zamek błyskawiczny z tworzywa sztucznego, średnicząstkowy, jednostronnie nierozdzielny w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny zasadniczej – kieszenie kurтки	
12		nitci rdzeniowe poliestrowo-poliestrowe, o masie liniowej 45±5 tex i minimalnej sile zrywającej 17 N, w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny zasadniczej	PN-EN-12590:2002 PN-ISO-1139:1998
13	Nitci odzieżowe	nitci z włókien poliestrowych odcinkowych o masie liniowej 30±3 tex i minimalnej sile zrywającej 8,2 N, w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny zasadniczej do przesyć overlockiem	
14		pętelkowe i haczykowe taśmy samoszczepne w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny zasadniczej o szerokości 2,0 cm,	
15	Taśmy samoszczepne	pętelkowe i haczykowe taśmy samoszczepne w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny zasadniczej o szerokości 2,5 cm,	PN-EN 12240:1999 + AC Załącznika C tablicy C.2
16		pętelkowa taśma samoszczepna w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny zasadniczej o szerokości 10,0 cm	
17	Taśma elastyczna	taśma elastyczna w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny zasadniczej o szerokości 4,0 cm	Załącznika C tablicy C.2 specyfikacji technicznej producenta
18	Taśmy konfekcyjne	taśma bawełniana o szerokości 1,0 cm w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny zasadniczej	Załącznika C tablicy C.3 specyfikacji technicznej producenta
19	Stopyry	jednosprężynkowy stoper, wykonany z tworzywa sztucznego, matowy w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny zasadniczej	
20	Końcówka sznurka	zabezpieczenie sznurka elastycznego z tworzywa sztucznego matowe w kolorze dostosowanym do koloru tkaniny zasadniczej	Załącznika C tablicy C.3 specyfikacji technicznej producenta
21	Żyłka	żyłka usztywniająca daszek kaptura o średnicy 0,2 cm	

2.2 Rodzaje szwów i ściegów maszynowych

Szwy oznaczono wg PN-P-84501:1983 Wyroby konfekcyjne - Szwy - Klasyfikacja i oznaczenia, ściegi wg PN-P-84502:1983 Wyroby konfekcyjne - Ściegi - Klasyfikacja i oznaczenia.

Wymagane gęstości ściegów:

- śtebnowych i łączących: 30 + 35 ściegów / 1dm;
- overlockowych 3 - nitkowych i 5 - nitkowych; 30 + 35; ściegów / 1dm.

Wszystkie szwy śtebnowe na początku i na końcu zamocować przesyć wstępnym celem zabezpieczenia przed pruciem. Niedopuszczalne jest wykonywanie ściegów o nieprawidłowym przeplacie nitci i naprężeniu nitiek tworzących szew.

Miejsce wykonania i wymagania dla przesyć ryglowych:

- na końcach listewek kieszeni bocznych w kurtce.

2.3 Parametry klejenia (w przypadku produkcji kurtki z laminatu)

Zalecane jest podklejanie szwów z użyciem dolnej silikonowej rolki dociskowej. Parametry ustawienia urządzenia do podklejania wg zaleceń producenta materiału zasadniczego. Wymagane jest dokonanie kontroli jakości podklejonych szwów.

Stosowane parametry ustawienia urządzenia do podklejania szwów:

- prędkość przesuwu taśmy – (2,0 ÷ 2,5) m/min dla szwów podklejanych po łukach i (2,5 ÷ 2,9) m/min dla szwów podklejanych na prostym odcinku;
- temperatura – (530 ÷ 540) °C, przy prędkości przesuwu taśmy – (2,0 ÷ 2,5) m/min i (540 ÷ 580) °C przy prędkości przesuwu taśmy – (2,5 ÷ 2,9) m/min;
- docisk rolki – (3,0 ÷ 3,5) bar;
- przepływ powietrza przez grzałkę – 0,4 bar.

Wymagane jest dokonywanie kontroli jakości wykonania podklejania szwów zgodnie z zaleceniami producenta materiału zasadniczego.

Wymagania użytkowe podklejonych szwów taśmą uszczelniającą podano w tablicy 2.

Tablica 2

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka miary	Wymagania	Oznaczenie i metoda badania wg
1	Wymagania dla szwów podklejonych taśmą uszczelniającą			
1.1	Wytrzymałość szwów, nie mniej niż:	N	225	PN-EN ISO 13935-2:2002
1.2	Wodoszczelność szwów podklejonych przed i po 5 praniach wodnych, nie mniej niż:	cm	200	PN-EN 20811 PN-ISO 811:1997 PN-EN ISO 6330:2002 procedura 3A
1.3	Trwałość podklejania taśmą uszczelniającą	-	brak delaminacji warstw materiału w zakresie większym od 5 mm	wizualna ocena prób po badaniach wodoszczelności

2.4 Dopuszczalne sztukowanie elementów

W wyrobie nie dopuszcza się sztukowania elementów.

2.5 Tabela klasyfikacji wielkości

W dokumentacji podano jedynie wymiary dla wielkości średniej kurtki dla osoby dorosłej (102÷110/174÷178), dla **mfodzieży zasadniczy sposób wykonywania to szycie miarowe.**

3 Zestawienie elementów składowych

Zestawienie elementów składowych przedstawiono w tablicy 3.

Tablica 3

Rodzaj materiału	Lp.	Nazwa elementu	Ilość
Kurtka			
	1	przód prawy	1
	2	przód lewy	1
	3	tył	1
	4	rękaw wierzchni	2
	5	rękaw spodni	2
	6	mankiet	2
	7	patka mankietu	2
	8	przód kaptura	1
	9	tył kaptura	1
	10	patka regulacji wielkości kaptura	1
	11	odszycie przodu kaptura	1
	12	tunel kaptura	1
	13	zapięcie kaptura	4
	14	plisa przodu wierzchnia	1
	15	plisa przodu spodnia (w przypadku produkcji kurtki z laminatu)	1
	16	plisa doszywana do przodu lewa	1
	17	plisa doszywana do przodu prawa	1
	18	obłożenie przodu	2
	19	stójka wewnętrzna	1
	20	stójka spodnia	1
	21	stójka wierzchnia	1
	22	uchwyty do suwaków zamków błyskawicznych i wieszak	5

Materiał zasadniczy

Tablica 3 (ciąg dalszy)

Rodzaj materiału	Lp.	Nazwa elementu	Ilość	
Materiał zasadniczy	23	listewka kieszeni bocznych	2	
	24	listwa pod górnym odcinkiem zamka przodu	1	
	25	plisa do dopięcia kaptura	2	
Razem			40	
Podszewka	26	przód prawy	1	
	27	przód lewy	1	
	28	tył	1	
	29	rękaw wierzchni	2	
	30	rękaw spodni	2	
	31	odszycie stójki spodniej	1	
	32	worek kieszeni bocznych większy	2	
	33	worek kieszeni bocznych mniejszy	2	
	Razem			12

4 Opis wykonania

Podstawowe operacje wykonania kurtki przedstawiono w tablicy 4.

Tablica 4

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ściegu	Wymagania i uwagi
1	Rozkroj materiałów	-	wg szablonów i układów kroju
2	Podklejanie wykrojów	-	parametry klejenia wg zaleceń producenta wkładów odzieżowych oraz prób podklejania
WYKONANIE KURTKI			
Kaptur			
3	Naszycie elementu taśmy samoszczepnej na wykroju paski regulacji wielkości kaptura, dół tyłu i zaplecie	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego, szerokość szwu 0,2 cm od krawędzi
4	Wykonanie paski regulacji wielkości kaptura	1.01.01/301 + 1.06.01/301 + 6.05.01/301	szerokość szwu 0,2 cm od krawędzi
5	Naszycie elementu taśmy samoszczepnej na tylną część kaptura	5.04.03/301	wg szablonu pomocniczego, szerokość szwu 0,2 cm od krawędzi
6	Naszycie paski regulacji wielkości na tylną część kaptura i wykonanie szwu stebnowego	5.04.01/301 + 5.05.01/301	wg szablonu pomocniczego, szerokość szwu stebnowego 0,7 cm od krawędzi
7	Wykonanie tunelu służącego do wciągnięcia sznurka elastycznego	6.02.01/301	szerokość szwu 0,7 cm od krawędzi
8	Odszycie przedniej części kaptura i odszycia przodu oraz wykonanie szwu stebnowego	1.01.01/301 + 2.02.01/301	odszycie elementy wywrócić, wg szablonu pomocniczego zamocować w tunelu żyłkę usztywniającą daszek, szerokość tunelu 0,7 cm, szerokość szwu stebnowego 0,2 cm od krawędzi
9	Wykonanie szwu imitującego tylną krawędź daszka	1.01.01/301	wg szablonu pomocniczego
10	Doszycie zapieć do wierzchniej i spodniej części kaptura oraz wykonanie szwu stebnowego	1.01.01/301 + 2.02.01/301	w szwie doszycia zapiecia do wierzchu wg szablonu pomocniczego podłożyć pętelki z taśmą samoszczepnej, szerokość szwu stebnowego 0,2 cm od krawędzi
11	Naszycie zamka blyskawicznego na tylną spodnią część kaptura	1.01.01/301	wg szablonu pomocniczego
12	Wykonanie szwu stebnowego	1.01.01/301	szerokość szwu stebnowego 0,2 cm od krawędzi
Kieszenie boczne przodu			
13	Wykonanie uchwytyłów do suwaków zamków blyskawicznych i zamocowanie ich na suwakach	8.06.02/301.301 + 1.01.01/301	szerokość szwu 0,2 cm od krawędzi, zamocować na suwakach zamków blyskawicznych zapieć: przodu, kieszeni bocznych, kieszeni wewnętrznej i prawego dopięcia bluzy ocieplacza, długość uchwytyłów 5,0 cm
14	Wykonanie listewki kieszeni bocznej	1.06.02/301.301	doszyc taśmę samoszczepną do spodniej części listewki (haczyki), listewkę złożyć na pół, odszyc listewkę kieszeniową wywrócić i przestępnować brzegiem w odległości 0,2 cm od krawędzi

Tablica 4 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ścięgu	Wymagania i uwagi
15	Naszycie listewki kieszeni bocznej na przody	2.02.03/301.301	wg szablonu pomocniczego, naszyć listewki kieszeni na przody, worek większy kieszeni bocznych doszyć do taśmy zamka błyskawicznego
16	Wykonanie otworu kieszeni bocznej	2.02.03/301.301	doszyć zamek w miejscach oznaczonych, przeciąć otwór kieszeniowy, wywrócić zamek do lewej strony, powstałe trójkąty zamocować od wewnątrz czterokrotnym przeszyciem wstecznym, listewkę z workiem przewinąć przestębnować po listewce w odległości 0,7 cm od krawędzi, doszyć worek kieszeniowy do krawędzi taśmy zamkowej z jednej i z drugiej strony, wykonać szew stebnowy 0,2 cm od krawędzi przewinięcia, doszyć taśmę samoszczepną w dolnej części kieszeni (pętelki)
17	Zeszycie worków kieszeniowych	1.01.03/401.504	wg znaków na wykrojach
18	Nastębnowanie listewki kieszeni dołem i górą	1.01.01/301.301	wykonać podwójny szew stebnowy, szerokość szwu 0,2 cm i 0,7 cm od krawędzi
19	Wykonanie szwów ryglujących	.323	wykonać na dole szwu stebnowego i na górze nastębnowanie listewki skośnie do początków szwów, szwy ryglowe o długości 1,0 cm
Rękawy			
20	Naszycie prostokąta taśmy samoszczepnej (naczyki) na patkę mankietu	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego, szerokość szwu 0,2 cm od krawędzi, długość prostokąta 5,5 cm
21	Naszycie prostokąta taśmy samoszczepnej (pętelki) na mankiety	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego, szerokość szwu 0,2 cm od krawędzi, długość prostokąta 14,0 cm
22	Wykonanie patki mankietu	1.01.01/301 + 1.06.01/301 + 6.05.01/301	wg szablonu pomocniczego, szerokość szwu 0,7 cm od krawędzi
23	Doszycie patki do wykroju mankietu	1.01.01/301	wg szablonu pomocniczego
24	Zamocowanie taśmy elastycznej w mankiecie	1.01.01/301	wg szablonu pomocniczego
25	Wykończenie dołu mankietu	7.15.04/301.301.301	spód mankietu podwinąć i przestębnować przez taśmę gumową trzykrotnie w równych odległościach, odległość między szwami stebnowymi 1 cm, w miejscu bez taśmy elastycznej wykonać szew stebnowy o szerokości 0,2 cm od krawędzi
26	Naszycie elementów taśmy samoszczepnej (pętelki) na rękawy (do przypięcia oznaki)	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego, wymiar naszywanego elementu z taśmy samoszczepnej: (wymiary taśmy samoszczepnej pętelkowej 10 x 10 cm)
27	Wykonanie rękawów	2.02.03/301.301	rękawy złączyć po szwie łokciowym, wywrócić, szew przelożyć na tył i przestębnować w odległości 0,2 cm od linii szwu zeszycia
Stójka			
28	Wykonanie odszycia zamka błyskawicznego kaptura	1.01.01/301 + 1.06.01/301 + 6.05.01/301	szerokość szwu 0,2 cm od krawędzi, z podłożeniem drugiej części zamka błyskawicznego bez suwaka do przypięcia kaptura

Tablica 4 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ściegu	Wymagania i uwagi
29	Naszycie prostokątów pętelkowej taśmy samoszczepnej na stójkę wewnętrzną i odszycie zamka blyskawicznego kaptura oraz odszycie stójki spodniej	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego, prostokąty o długości 3,2 cm, szerokość szwu 0,2 cm od krawędzi
30	Doszycie stójki wewnętrznej do podkroju szyi	1.01.01/301 + 1.06.01/301	wg szablonu pomocniczego, podłożyć odszycie zamka blyskawicznego kaptura, szew przelożyć do wnętrza stójki i wykonać szew śtebnowy po stójce spodniej, szerokość szwu 0,2 cm od krawędzi
31	Połączenie stójek zewnętrznej, wewnętrznej i spodniej wzduż ich górnej krawędzi i wykonanie szwu śtebnowego	1.01.01/301	wg szablonu pomocniczego, szerokość szwu śtebnowego 0,2 cm od krawędzi
Zapięcie przodu			
32	Wykonanie listwy pod górnym odcinkiem zamka blyskawicznego przodu	1.01.01/301 + 1.06.01/301 + 6.05.01/301	szerokość szwu śtebnowego 0,7 cm od krawędzi
33	Wykonanie plisy wierzchniej i spodniej (w przypadku produkcji kurki z laminatu) zapięcia zamka przodu	6.05.01/301	wg szablonu pomocniczego
34	Wykonanie rynienki (w przypadku produkcji kurki z laminatu) w plisie spodniej	6.02.01/301	złożyć rynienkę na 1 cm i przestębnować na górze i dole trzykrotnym przeszyciem wstecznym począwszy od linii szwu śtebnowego plisy, długość przeszycia 1,2 cm
35	Założenie zatrzasków w plisach zapięcia głównego	-	wg szablonów pomocniczych
36	Doszycie taśm zamka blyskawicznego do plis doszywanych do przodu i wykonanie szwu śtebnowego	2.42.04/301.301 + 6.02.03/301	wg szablonu pomocniczego, z podłożeniem w szwie listwy pod górnym odcinkiem zamka szerokość szwu śtebnowego 0,2 cm od krawędzi
37	Połączenie obłożenia przodu z plisami doszywanymi do przodu	6.05.01/301.301	szerokość szwu śtebnowego 0,2 cm od krawędzi
Podszywka			
38	Zamocowanie wieszaka i wszywki informacyjnej	2.02.11/301	wg szablonu pomocniczego, pośrodku stójki zamocować wieszak i wszywkę informacyjną
39	Wykonanie szwów: barkowych, wszycia rękawów, bocznych i łokciowych	2.02.08/401.504	wg szablonu pomocniczego
Montaż elementów			
40	Naszycie prostokąta z taśmy samoszczepnej na lewy przód kurki	1.02.01/301	wg szablonu pomocniczego, prostokąt 8,5 cm x 7,0 cm na stopień

Tablica 4 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ściegu	Wymagania i uwagi
41	Naszycie prostokąta z taśmą samoszczepnej na prawy przód kurtki	1.02.01/301	wg szablonu pomocniczego, prostokąt o wymiarach 2,5 cm x 10,0 cm na oznakę identyfikacyjną z nazwiskiem
42	Wykonanie szwów barkowych	2.02.03/301.301	szew przełożyć na tył i przestębnować po tyle, szerokość szwu stebnowego 0,2 cm od krawędzi
43	Wszycie rękawów i wykonanie szwu stebnowego	2.02.03/301.301	szew przełożyć na tył i przód, przestębnować po przodzie i tyle, szerokość szwu stebnowego 0,2 cm od krawędzi
44	Łączenie boków i rękawów oraz wykonanie szwu stebnowego	2.02.03/301.301	wg szablonu pomocniczego, szew przełożyć na tył, szew stebnowy wykonać na tyle i rękawie spodnim, szerokość szwu stebnowego 0,2 cm od krawędzi
45	Zamocowanie odcinków taśmy elastycznej do dołu kurtki	1.02.01/301	wg szablonu pomocniczego
46	Wykończenie dołu kurtki	7.15.04/301.301.301	podwinąć dół kurtki i przestębnować przez taśmę elastyczną trzy razy; odległość między szwami stebnowymi 1 cm, w miejscu bez taśmy elastycznej wykonać dwa szwy stebnowe o szerokości 0,2 cm i 2 cm od krawędzi
47	Doszycie podszewki do dołu kurtki	2.02.08/301	wg szablonu pomocniczego
48	Zeszycie podszewki z obłożeniami przodów	5.31.04/301.301	szew przełożyć na obłożenie i wykonać szew stebnowy po obłożeniu, szerokość szwu stebnowego 0,2 cm od krawędzi
49	Doszycie podszewki do dołu rękawów	2.02.08/301	wg szablonu pomocniczego, podłożyć zapinkę do dopięcia ocieplacza, kurtkę wywrócić na prawą stronę
50	Połączenie stójki wierzchniej z podszewką	2.02.08/301	wg szablonu pomocniczego
51	Podklejenie szwów taśmą uszczelniającą (tylko w przypadku produkcji kurtki z laminatu)	-	podklejanie szwów mogących powodować przenikanie wody do wnętrza wyrobu przeprowadzić w kolejności wynikającej z technologii wykonania wyrobu.
52	Przeprowadzenie testu uszczelnianych szwów (tylko w przypadku produkcji kurtki z laminatu)	-	wymagane jest dokonywanie kontroli jakości wykonania podklejania szwów zgodnie z zaleceniami producenta materiału zasadniczego.
53	Wciągnięcie sznurka elastycznego do kaptura,	-	założenie stoperów i końcówek sznurka
54	Operacje końcowe,	-	obcinanie końcówek nici, śladów kredy, prasowanie końcowe i kontrola jakości

5 Cechowanie, składanie i pakowanie

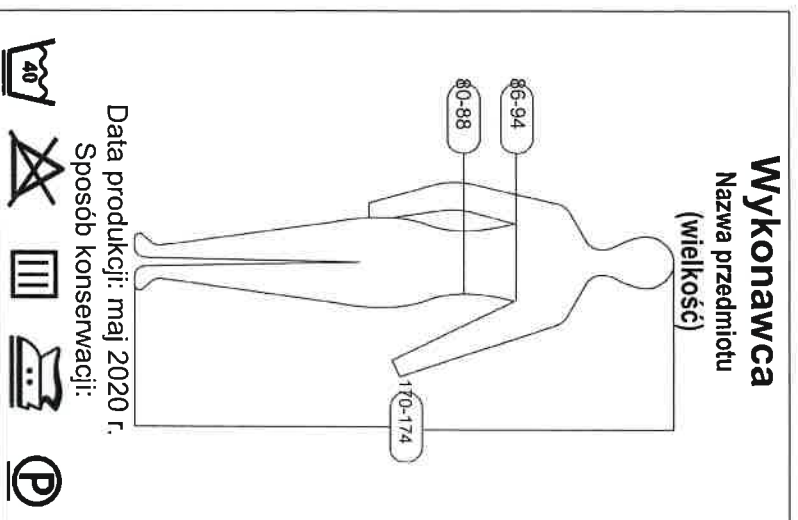
5.1 Rozmieszczenie cech

Wszywką firmową, zawierającą co najmniej następujące dane: nazwę i znak firmowy wykonawcy, oznaczenie wielkości, nazwę przedmiotu, datę produkcji (miesiąc i rok) oraz oznaczenie sposobu konserwacji, wykonana w formie piktogramu zgodnie z PN-EN 13402-3:2006, umieszczona w kurtce w szwie łączącym podszewkę ze stójką, pośrodku szyjki tytu;

Oznaczenia sposobu konserwacji wg PN-EN ISO 3758:2012, powinno obejmować następujący układ znaków:



Przykład wyglądu wszywki.



Informacje naniesione na wszywkach wykonąć w technologii zapewniającej ich czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 2 lat.

Wszywka identyfikacyjna na nazwisko użytkownika, wykonana z taśmy w kolorze białym o wymiarach 6 cm x 3 cm, naszyta od wewnątrz wyrobu - kurtce na lewym przodzie układu ocieplającego 20,0 cm od dolnej krawędzi kurtki i 4,0 cm od szwu bocznego.

Stemple - znaki, znak kontroli technicznej oraz rok i miesiąc produkcji wykonane na Wszywkach informacyjnych,

Cechy winny być czytelne i wykonane czarnym tuszem niespieralnym.

Dopuszcza się wykonanie: **roku i miesiąca produkcji** w formie nadruku na odrębnej wszywce umieszczonej obok wszywki informacyjnej.

Etykieta jednostkowa zamocowana za pomocą sztyfu plastikowego do sznurka elastycznego regulującego obwód kaptura, zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy wykonawcy;
- nazwę wyrobu;
- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego;
- wielkość wyrobu;
- jakość wyrobu;
- znaki kontroli jakości;
- numer pakującego;
- oznaczenie sposobu konserwacji wg PN-EN ISO 3758:2012;
- miesiąc, rok produkcji wyrobu.
- informacje o okresie użytkowania i gwarancji (normalny okres używalności – 3 lata, gwarancja - wpisać okres gwarancji ustalony w umowie kupna – sprzedaży).

Etykieta na opakowanie jednostkowe naklejona na prawym górnym rogu worka foliowego zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy wykonawcy;
- nazwę wyrobu;
- wielkość wyrobu;
- jakość wyrobu;

- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego;
- rodzaj wykończenia uszlachetniającego;
- numer pakującego;
- miesiąc, rok produkcji wyrobu;
- oznaczenie sposobu konserwacji wyrobu wg PN-EN ISO 3758:2012;
- informacje o okresie użytkowania i gwarancji (normatywny okres używalności – 3 lata, gwarancja - wpisać okres gwarancji ustalony w umowie kupna – sprzedaży).

Etykieta na opakowanie zbiorcze naklejona na boku pudła kartonowego w prawym górnym rogu zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy wykonawcy;
- nazwę wyrobu;
- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego z określeniem wykończenia uszlachetniającego wyrób;
- liczbę sztuk zawartych w opakowaniu;
- wielkość wyrobów;
- jakość wyrobów;
- miesiąc, rok produkcji wyrobów;
- informacje o okresie użytkowania i gwarancji (normatywny okres używalności – 3 lata, gwarancja - wpisać okres gwarancji ustalony w umowie kupna – sprzedaży).

5.2 Składanie

Kurtkę zapiać na zamek błyskawiczny. Części boczne wraz z rękawami przewinąć do tyłu i złożyć poprzecznie na dwie części.

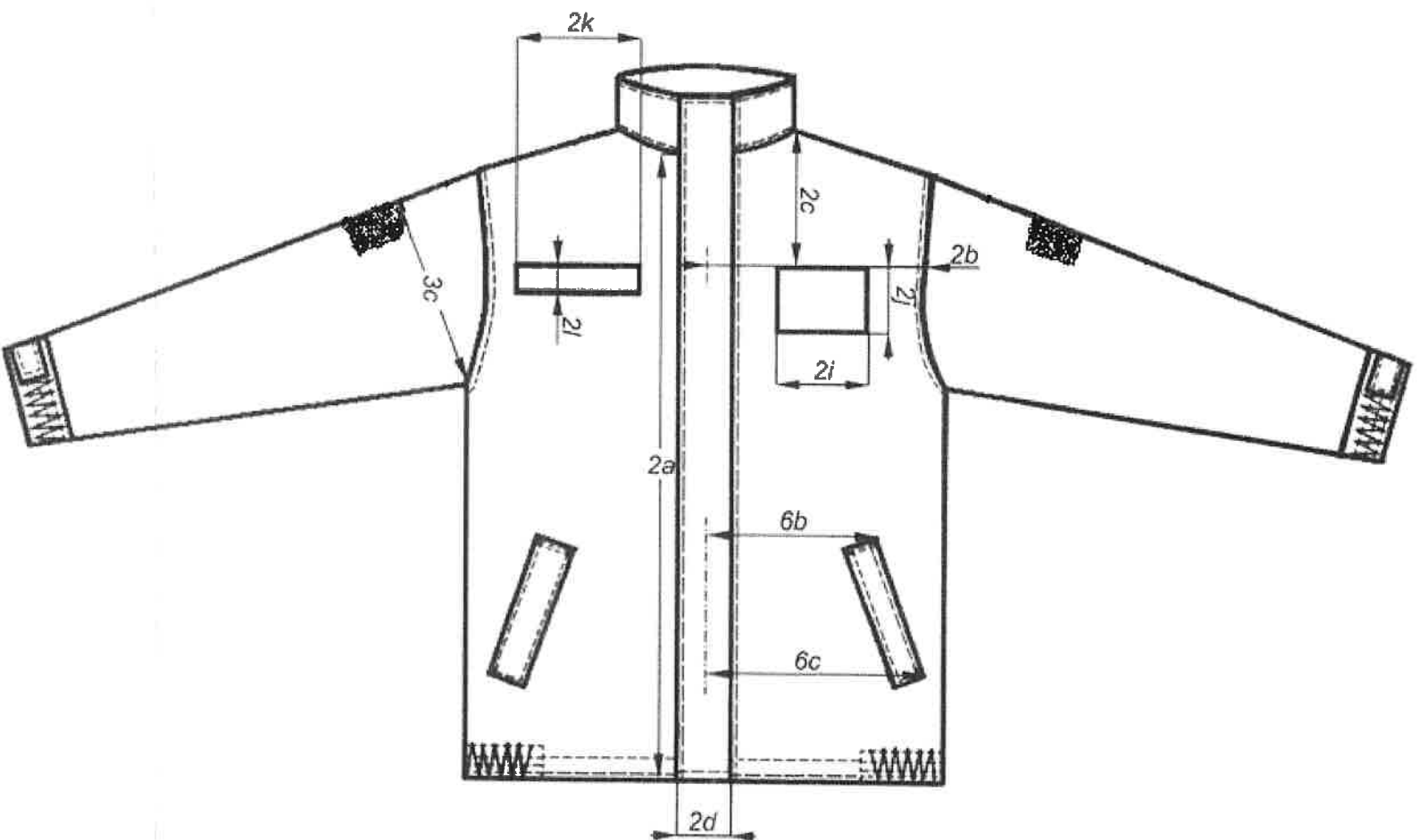
5.3 Pakowanie

Złożoną kurtkę włożyć do worka foliowego, worek dołem zamknąć poprzez zgrzanie, na wierzchu worka nakleić etykietę na opakowanie jednostkowe.

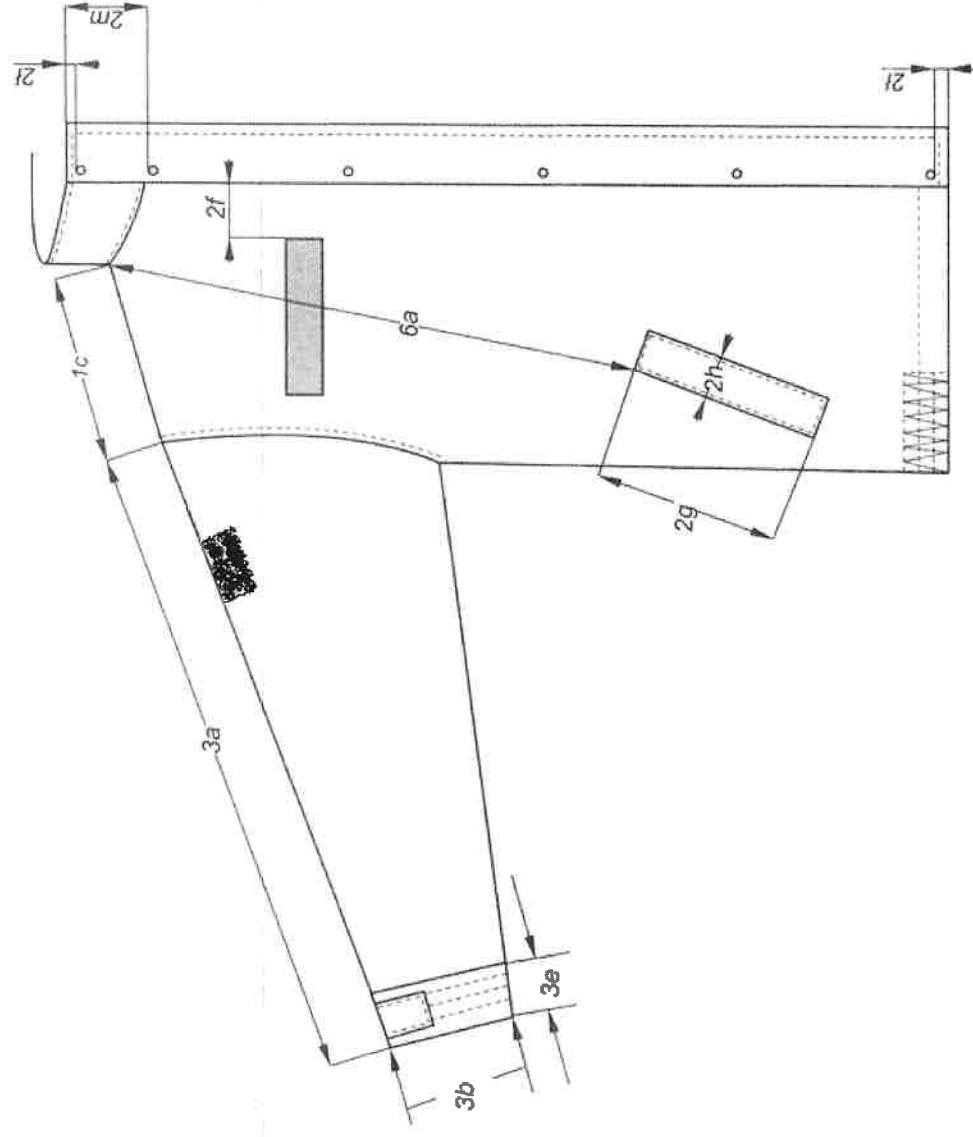
Cztery kurtki włożyć do pudła kartonowego o wymiarach dopasowanych do wyrobów. Pudło okleić taśmą, na boku pudła nakleić etykietę na opakowanie zbiorcze.

5.4 Gwarancja na wyrób

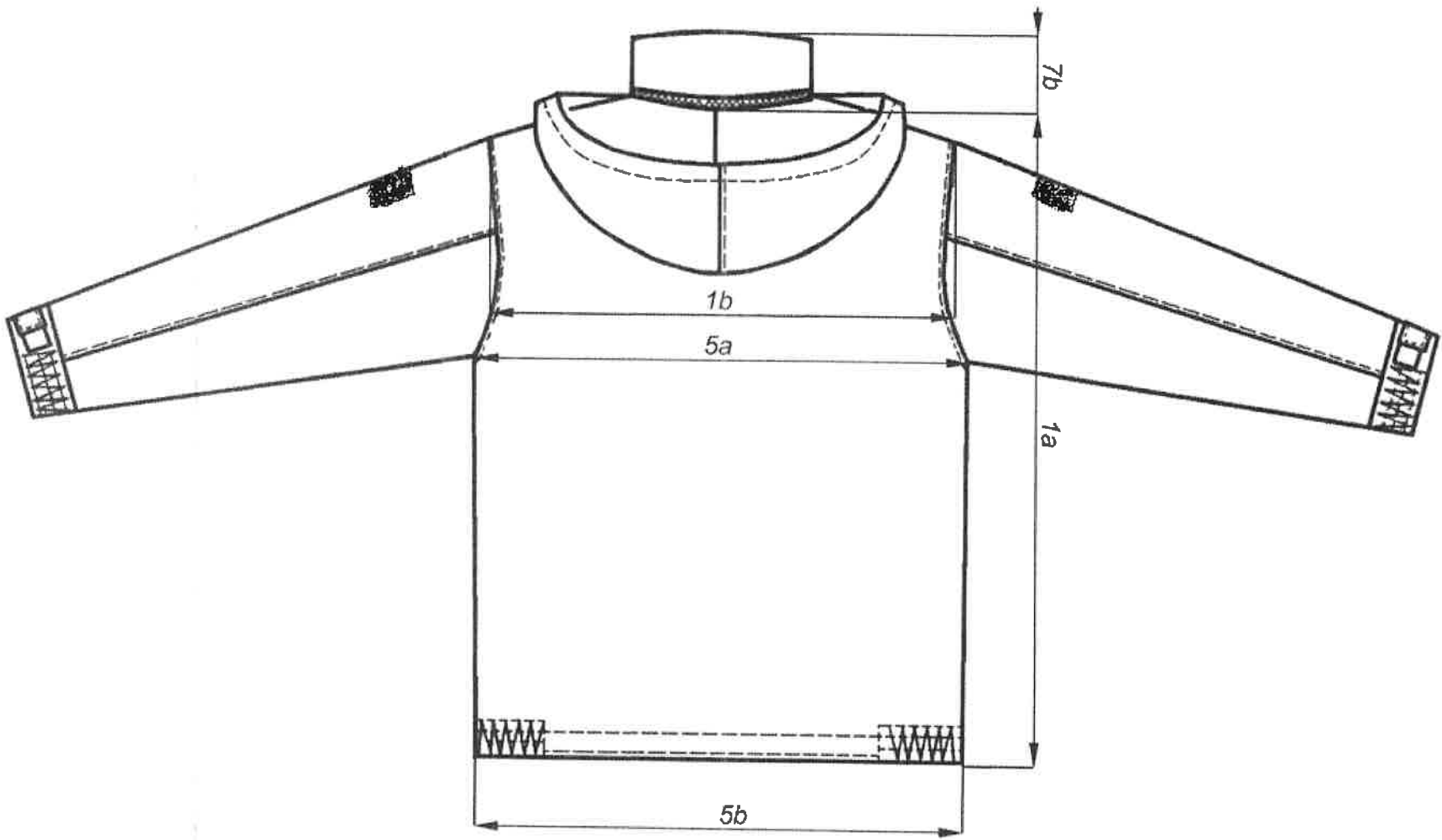
Okres i warunki gwarancji udzielone przez Wykonawcę na wyrób określa umowa.



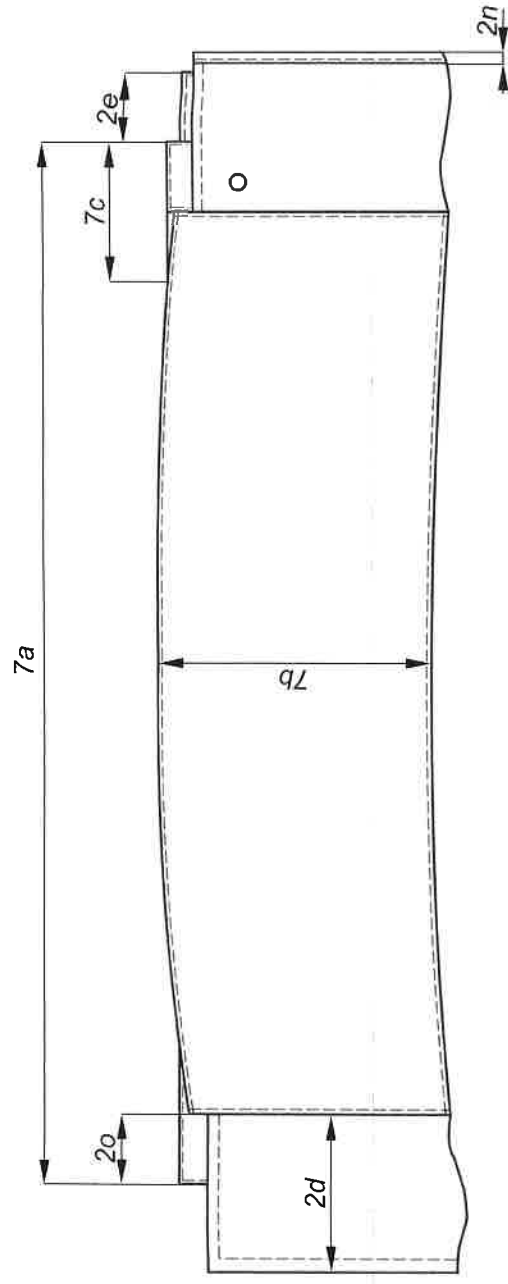
Rysunek 1 - Kurtka - przód



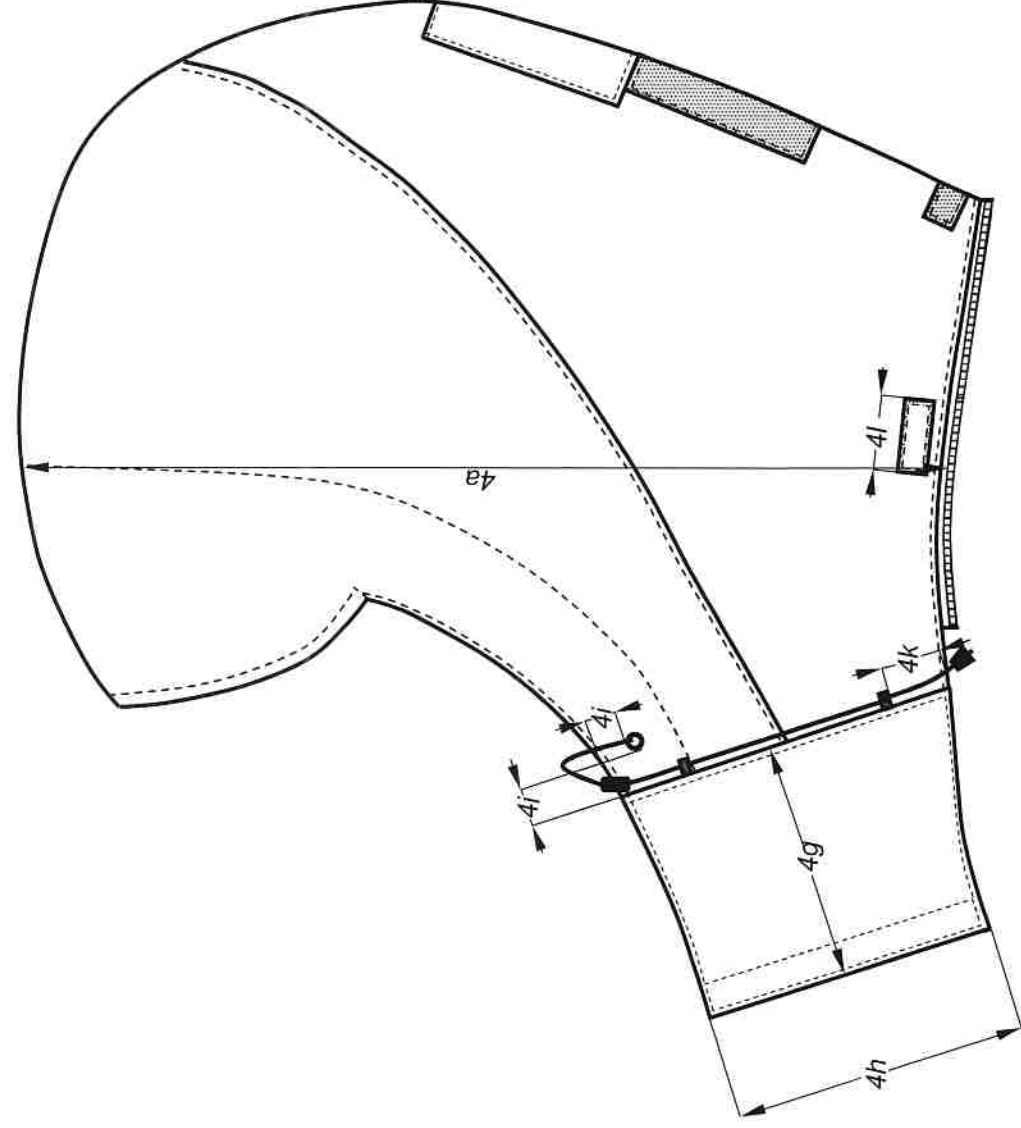
Rysunek 2 - Kurtka - prawy przód



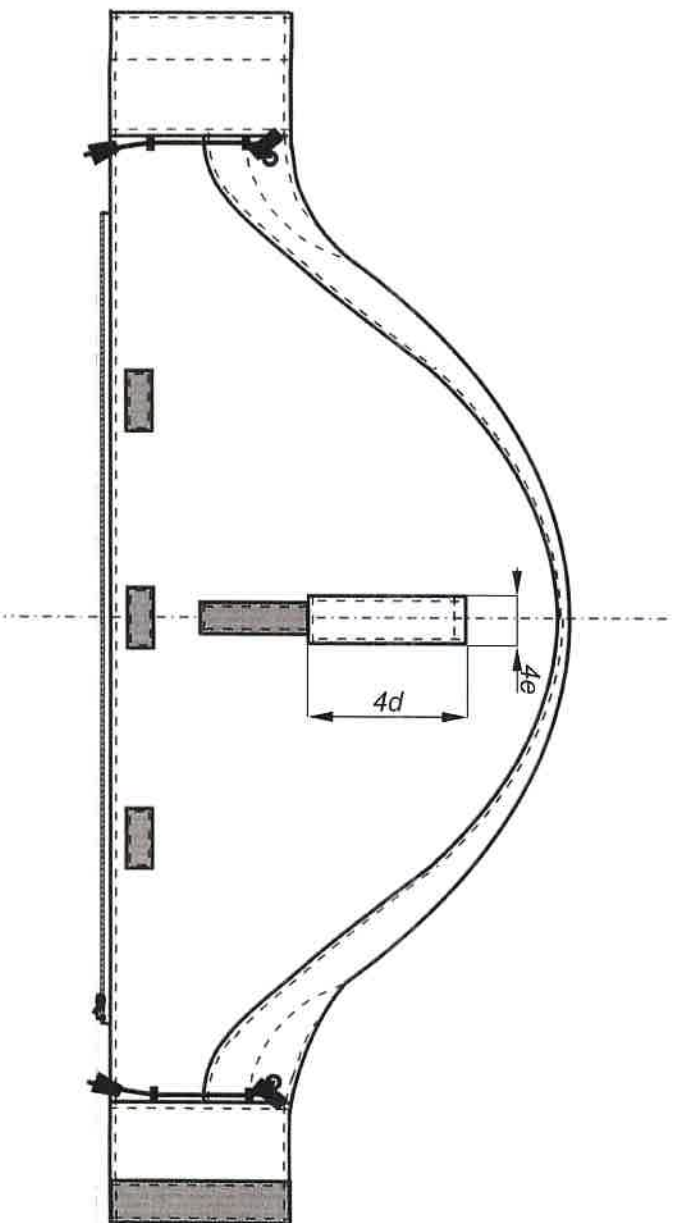
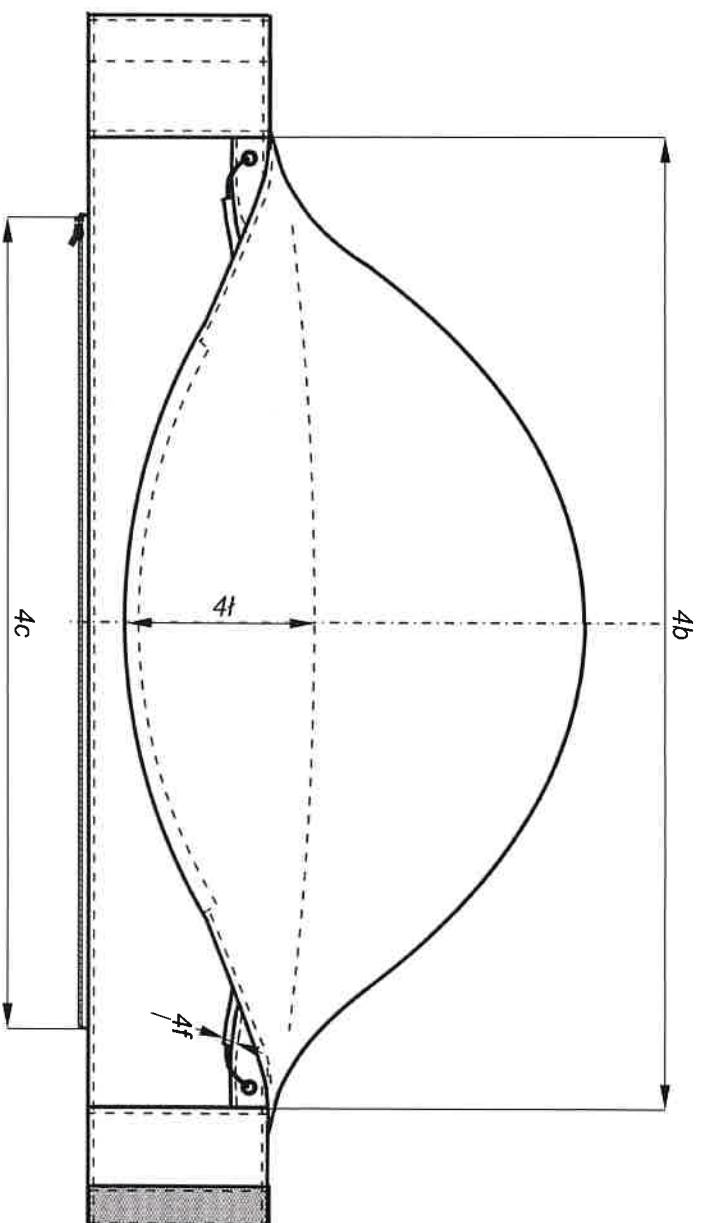
Rysunek 3 - Kurtka - tył



Rysunek 4 - Kurtka - góra tyłu



Rysunek 5 - Kaptur - bok



Rysunek 6 - Kaptur przód i tył

7. Tabela wymiarów wyrobu gotowego

Podstawowe wymiary wyrobu gotowego wg PN-P-84750:1992 Wyroby konfekcyjne z płaskich wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie wymiarów. Podstawowe wymiary kurтки podano w tablicy 6.

Tablica 6

		Wymiary w centymetrach		
Lp.	Oznaczenia na rysunkach	Nazwa wymiaru	Obwód klatki piersiowej (zakres)	
			Wzrost (zakres)	
Tył				
1	1a	Długość tyłu		
2	1b	Szerokość na wysokości barków		
3	1c	Długość szwu barkowego		
Przód				
4	2a	Długość przodu		
5	2b	Szerokość przodu na wysokości klatki piersiowej		
6	-	Długość zamka błyskawicznego w zapięciu przodu		
7	-	Długość zamka błyskawicznego w kieszeniach bocznych		
8	2c	Odległość górnych krawędzi prostokątów z taśmy samoszczepnej od styku szwów barkowego i wszycia stójki		
Rękaw				
9	3a	Długość od wszycia kuli do dołu		
10	3b	Szerokość u dołu mierzona przy ściągniętej taśmie elastycznej		
11	-	Szerokość u dołu mierzona przy rozciągniętej taśmie elastycznej		
12	3c	Szerokość pod pachą		
Kaptur				
13	4a	Wysokość mierzona w linii prostej od imitacji daszka do środka zamka błyskawicznego		
14	4b	Szerokość mierzona w linii prostej pomiędzy zapięciami na górze		
15	4c	Długość zamka błyskawicznego		
Obwody w połowie				
16	5a	Szerokość pod pachą		
17	5b	Szerokość na linii dołu przy ściągniętej taśmie elastycznej		
18	-	Szerokość na linii dołu przy rozciągniętej taśmie elastycznej		
Kieszenie boczne				
19	6a	Odległość górnego punktu naszycia patki od styku szwu barkowego ze szwem wszycia stójki		
20	6b	Odległość od środka zamka błyskawicznego zapięcia przodu do górnego punktu naszycia patki		
21	6c	Odległość od środka zamka błyskawicznego zapięcia przodu do dolnego punktu naszycia patki		
Stójka				
22	7a	Długość u góry mierzona w linii prostej wraz z plisami doszywanymi do przodów		

Tablica 6 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenia na rysunkach	106 (102 – 110)		Dopuszczalne odchylenie ±
		176 (174-178)		
Tyt				
1	1a	83		1,5
2	1b	57,4		1,5
3	1c	18,6		0,5
Przęd				
4	2a	75,0		1,5
5	2b	28		0,5
6	-	79		1,0
7	-	18		0,5
8	2c	21,0		0,5
Rękaw				
9	3a	67,8		1,5
10	3b	15		0,5
11	-	16,5		0,5
12	3c	31		0,5
Kaptur				
13	4a	39		0,5
14	4b	58,5		1,0
15	4c	40		1,0
Obwody w połowie				
16	5a	69,4		1,5
17	5b	57,3		1,5
18	-	66,4		1,5
Kieszenie boczne				
19	6a	50,5		0,5
20	6b	22,0		0,5
21	6c	28,0		0,5
Słójka				
22	7a	60,5		1,0

8. Tabela wymiarów stałych i pomocniczych

Wymiary stałe i pomocnicze przedstawiono w tablicy 7.
Tablica 7 - Kurtka

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenie wg rysunków	Wyszczególnienie	Wymiar	Dopuszczalne ±
1	-	Długość wieszaka	6,0	0,2
2	-	Szerokość wieszaka	0,6	0,2
3	-	Odległość krawędzi podwinięcia dołu do linii doszycia podszewki	4,0	0,2
4	2d	Szerokość plis zapięcia przodu	8,5	
5	-	Długość listwy pod zamkiem błyskawicznym u góry krawędzi prawego przodu (na linii szwu wszycia)	10,5	0,3
6	2e	Szerokość listwy pod zamkiem błyskawicznym u góry krawędzi przodu (prostopadle do linii wszycia)	3,3	0,2
7	2f	Odległość naszycia prostokąta z pętelkowej taśmy samoszczepnej od linii szwu doszycia plisy przodu lewego i prawego	5,5	
8	2g	Długość patki kieszeni bocznej (wzdłuż szwu naszycia)	22,0	0,5
9	2h	Szerokość patki kieszeni bocznej (prostopadle do linii szwu naszycia)	5,5	
10	-	Długość przedłużacza uchwytów końcówek suwaków zamków błyskawicznych w przodzie i kieszeniach (bocznych i w plisach)	5,0	0,2
11	-	Szerokość przedłużaczy uchwytów końcówek suwaków	0,6	
12	2i	Długość prostokąta z pętelkowej taśmy samoszczepnej służącej do umieszczenia oznaki stopnia	8,5	
13	2j	Szerokość prostokąta z pętelkowej taśmy samoszczepnej służącej do umieszczenia oznaki stopnia	7,0	
14	2k	Długość prostokąta z pętelkowej taśmy samoszczepnej służącej do umieszczenia oznaki identyfikacyjnej z nazwiskiem	10,0	
15	2l	Szerokość prostokąta z taśmy samoszczepnej służącej do umieszczenia oznaki identyfikacyjnej z nazwiskiem	2,5	
16	-	Odległość krawędzi zatrzasków konfekcyjnych od bocznej krawędzi plisy wierzchniej	1,4	0,2
17	2f	Odległość krawędzi zatrzasku konfekcyjnego od krawędzi plisy wierzchniej i spodniej:	1,7 1,3	
18	2m	Odległość krawędzi drugiego od góry zatrzasku konfekcyjnego od górnej krawędzi plisy wierzchniej i spodniej dla wzrostu	8,0 8,5 9,0 9,5	
19	2n	Pozostałe trzy zatrzaski konfekcyjne rozmieścić równomiernie Szerokość „rynienki” w plisie spodniej (tylko w przypadku produkcji kurtki z laminatu)	1,0	

Tablica 7 - Kurtka (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenie wg rysunków	Wyszczególnienie	Wymiar	Dopuszczalne odchylenie ±
20	2o	Szerokość plis doszywanych do przodów	3,0	0,2
21	-	Szerokość obłożenia przodów	4,0	
22	-	Długość prostokąta z taśmy samoszpenej naszytego na patkę regulacji obwodu dołu rękawa	5,5	0,2
23	-	Odległość od końca patki regulacji obwodu dołu rękawa do linii naszycia prostokąta z taśmy samoszpenej	1,5	0,2
24	-	Długość patki dołu rękawa	10,0	0,2
25	-	Długość prostokąta z петельkowej taśmy samoszpenej naszytego w dole rękawa (naszycie wg patki regulacji obwodu dołu rękawa, krawędzie prostokątów winny się pokrywać przy luźnej patce)	14,0	
26	3e	Szerokość mankietu dołu rękawa	5,0	
27	4d	Długość patki regulacji kaptura	10,0	0,2
28	4e	Szerokość patki regulacji kaptura	3,5	
29	-	Długość prostokąta z taśmy samoszpenej (petelki) naszytego w tylnej części kaptura (naszycie wg patki, krawędzie boczne prostokątów winny się pokrywać przy luźnej patce)	12,0	
30	-	Szerokość tunelu w kapturze na środku	2,5	
31	4f	Szerokość tunelu w kapturze na boku (od środka linii krawędzi kaptura przechodzi po łuku w kierunku boku)	1,5	
32	4g	Szerokość zapięcia kaptura	8,0	
33	4h	Wysokość zapięcia kaptura oraz odcinków taśmy samoszpenej naszytej na zapięcia dla wzrostu 160 164 ÷ 172 176 ÷ 184 188 ÷ 196	12,5 13,0 13,5 14,0	0,2
34	4i	Odległość krawędzi oczka od krawędzi górnej w kapturze	1,2	
35	4j	Odległość krawędzi oczka od linii bocznej doszycia zapięcia kaptura	1,8	
36	4k	Odległość podtrzymywaczy sznurka elastycznego od krawędzi górnej i dolnej zapięcia kaptura	2,5	
37	-	Długość sznurka elastycznego w stanie luźnym poza oczkiem mierzona razem z końcówką sznurka w kapturze	3,0	
38	4l	Długość trzech prostokątów taśmy samoszpenej naszytych na dole kaptura, (naszycie ok. 0,5 cm od linii wszycia zamka błyskawicznego, środkowy prostokąt naszyty pośrodku, prostokąty skrajne 5,5 cm od końców zamka błyskawicznego)	3,0	
39	4f	Szerokość plisy do dopięcia kaptura, (długość trzech prostokątów taśmy samoszpenej naszytych na plisę do dopięcia kaptura, na stojce spodniej i środkowej naszycie analogicznie jak na dole kaptura - patrz wymiar 4h)	2,2	
40	7b	Długość imitacji daszka kaptura pośrodku dla wzrostu 160 164 ÷ 172 176 ÷ 184 188 ÷ 196	8,5 9,0 9,5 10,0	0,2
		Szerokość stójki	10,0	

Zestawienie wymagań techniczno-użytkowych dwuwarstwowego laminatu w kolorze jasnozielonym

1 Przedmiot wymagań

Przedmiotem niniejszego załącznika są wymagania i metody badań dwuwarstwowego laminatu, wykonanego z zastosowaniem paroprzepuszczalnej membrany politetrafluoroetylenowej, zlaminiowanej z poliestrową tkaniną zewnętrzną w kolorze jasnozielonym.

2 Wymagania ogólne

Materiał powinien być wytwarzany w stałej technologii produkcji, określonej w specyfikacji technicznej producenta lub w zakładowej dokumentacji techniczno-technologicznej wyrobu.

Nie dopuszcza się stosowania zamiennych rozwiązań surowcowych, środków pomocniczych lub innych wariantów technologii wykonania materiału bez uzyskania potwierdzenia zgodności wykonania wyrobu z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych.

Wykonanie materiału powinno zapewniać zachowanie przez wyrób składów związków chemicznych i dopuszczalnego poziomu ich emisji bezpiecznego dla użytkowników, których wykazy, wielkości oraz procedury badawcze zostały określone przez Międzynarodowe Stowarzyszenie na Rzecz Badań i Rozwoju Ekologii Wyrobów Włókienniczych w dokumencie normatywnym OEKO-TEX Standard 100 – II klasa.

Dokumentami potwierdzającymi zgodność z wymaganiami dotyczącymi bezpieczeństwa mogą być wyniki badań wykonane w laboratorium akredytowanym lub spełniającym wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17025.

Tablica A.1 – Wymagania ogólne

Lp.	Nazwa parametru	Jednostka miary	Wartość parametru	Metoda badania wg
1	Odczyn pH	pH	4,0÷7,5	PN-EN ISO 3071:2007
2	Zawartość wolnego lub uwalniającego się formaldehydu, nie więcej niż:	mg/kg	75	PN-EN ISO14184-1:2011
3	Zawartość amin odszczepianych z barwników azowych w warunkach redukcyjnych, nie więcej niż:	mg/kg	20	PN-EN 14362-1:2012

Uznaje się, również, że wyrób spełnia wymagania dotyczące bezpieczeństwa, jeżeli posiada aktualną autoryzującą (certyfikat) do posługiwania się znakiem OEKO – TEX, zgodnie z normą OEKO – TEX Standard 100 (klasa produktów II).

3 Wymagania techniczne

Zestawienie wymagań technicznych dla dwuwarstwowego laminatu specjalnego w kolorze jasnozielonym przedstawiono w tablicy A.2.

Tablica A.2 - Wymagania techniczne

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka miary	Wymagania	Oznaczenie i metoda badania wg
1	Tkanina zewnętrzna			
1.1	Skład surowcowy przędz osnowy i wątku	%	100 PES	PN-P-017703:1996 PN-P-04604:1972
1.2	Liczba nitek osnowy	liczba/dm	345 ± 18	PN-EN 1049-2:2000
1.3	Liczba nitek wątku	liczba/dm	320 ± 16	
1.4	Rodzaj wykończenia tkaniny	barwienie, apretura hydrofobowa i oleofobowa		specyfikacji technicznej producenta
2	Membrana paroprzepuszczalna			
2.1	Skład surowcowy	-	dwuskładnikowa na bazie PTFE	specyfikacji technicznej producenta
2.2	Masa powierzchniowa membrany, nie mniej niż:	g/m ²	5	PN-EN 12127:2000
3	Laminat			
3.1	Szerokość	m	1,50 ± 0,02	PN-EN 1773:2000
3.2	Masa liniowa		248 ± 12	
3.3	Masa powierzchniowa	g/m ²	165 ± 10	PN-ISO 3801:1993
4	Parametry barwy jasnozielonej tkaniny zewnętrznej wg wymagań NO-84-A203:2004/A1:210 punkt 2.2.1 tablica 1.			

4 Wymagania użytkowe

Zestawienie wymagań użytkowych dla laminatu, w kolorze jasnozielonym przedstawiono w tablicy A.3.

Tablica A.3 - Wymagania użytkowe

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka miary	Wymagania	Oznaczenie i metoda badania wg	
1	Maksymalna siła zrywająca, nie mniej niż:	kierunek wzdluzny	N	950	PN-EN ISO 13934-1:2002
		kierunek poprzeczny	N	950	
		kierunek wzdluzny	N	40	
2	Siła rozdzierania, nie mniej niż:	kierunek poprzeczny	N	45	PN-EN ISO 13937-2:2002 PN-EN ISO 13937-3:2002
		kierunek wzdluzny	N	45	
3	Zmiana wymiarów po praniu w temperaturze 60°C, nie więcej niż:	kierunek wzdluzny	%	3	PN-EN ISO 5077:2011 PN-EN ISO 6330:2012 procedura 6N
		kierunek poprzeczny	%	3	
4	Przepuszczalność pary wodnej, nie mniej niż:	g/dm ² h		1,7	PBW - 3
5	Opór przenikania pary wodnej Ret, nie więcej niż:	m ² PaW		8	PN-EN 31092:1998

Tablica A.3 (ciąg dalszy)

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka miary	Wymagania	Oznaczenie i metoda badania wg
6	Przepuszczalność powietrza, nie więcej niż:	mm/s	20	PN-EN ISO 9237:1998
7	Wodoszczelność			
7.1	przed i po 5 praniach wodnych, nie mniej niż:	cm	1000	PN-EN 20811 PN-ISO 811:1997 PN-EN ISO 6330:2012
7.2	przed i po 5 praniach chemicznych, nie mniej niż:	cm	1000	procedura 6N PN-EN ISO 3175-2:2010
7.3	po oddziaływaniu paliwa i oleju, nie mniej niż:	cm	1000	PN-EN 20811 PN-ISO 811:1997 PN-EN 343:2008 p. 5.1.3.5
8	Trwałość połączenia warstw laminatu	brak delaminacji warstw materiału w zakresie większym od 5 mm		wizualna ocena prób po badaniach wodoszczelności
9	Efekt oleofobowy, nie mniej niż	stopień	5	PN-EN ISO 14419:2010
10	Odporność na zwiżanie powierzchniowe, nie mniej niż:	stopień	5	PN-EN 24920 PN-ISO 4920:1997
11	Stopień odporności wybarwień, nie mniej niż:			
11.1	Światło /Xenotest/	stopień	5	PN-EN ISO 105-B02:2006
11.2	Woda	zmiana barwy	4	
		zabrudzenie bieli bawełny	4	PN-EN ISO 105-E01:2010
		zabrudzenie bieli poliestru	4	
11.3	Pranie w temperaturze 60°C	zmiana barwy	4	
		zabrudzenie bieli bawełny	4	PN-EN ISO 105-C06:2010 metoda C1S
		zabrudzenie bieli poliestru	4	
11.4	Pot kwaśny i alkaliczny	zmiana barwy	4	
		zabrudzenie bieli bawełny	4	PN-EN ISO 105-E04:2011
		zabrudzenie bieli poliestru	4	
11.5	Prasowanie na wilgotno	zmiana barwy	4	
		zabrudzenie bieli bawełny	4	PN-EN ISO 105-X11:2000

Tablica A.3 (ciąg dalszy)

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka miary	Wymagania	Oznaczenie i metoda badania wg
11.6	Tarcie suche	zabrudzenie bieli bawełny	4	PN-EN ISO 105-X12:2005
11.7	Tarcie mokre	zabrudzenie bieli bawełny	4	

Tkanina bawełniano-poliestrowa z apreturą hydrofobową

1. Przedmiot dokumentacji

Przedmiotem niniejszego załącznika są wymagania i metody badań dla bawełniano-poliestrowej tkaniny barwionej na kolor jasnozielony o właściwościach hydrofobowych.

2. Wymagania ogólne

Tkanina powinna być wytwarzana w stałej technologii produkcji, określonej w specyfikacji technicznej producenta lub w zakładowej dokumentacji techniczno-technologicznej wyrobu. Nie dopuszcza się stosowania zamiennych rozwiązań surowcowych, środków pomocniczych lub innych wariantów technologii wykonania tkaniny bez uzyskania potwierdzenia zgodności wykonania wyrobu z wymaganiami określonymi w niniejszym Załączniku.

3. Wymagania techniczno-użytkowe oraz metody badań

3.1 Barwa tkaniny

3.2.1 Wymagania dla barw tkaniny barwionej na kolor jasnozielony.

Tkanina barwiona na kolor jasnozielony powinna spełniać wymagania określone w tablicy B.1 (badania wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO105-J03:2009 przy geometrii urządzenia pomiarowego – d/0 lub d/8).

Tablica B.1

Barwa	Wartości CIELab ($D_{65}/10^\circ$)		Dopuszczalne wartości ΔE^*_{ab}
	L^*	b^*	
Jasnozielona	35,17	11,76	1,5

3.2 Wymagania techniczne

Zestawienie wymagań technicznych dla bawełniano-poliestrowej tkaniny przedstawiono w tablicy B.2.

Tablica B.2

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka miary	Wymagania	Oznaczenie i metoda badania wg
1	Szerokość tkaniny	m	$1,50 \pm 0,03$	PN-EN 1773:2000
2	Masa powierzchniowa tkaniny	g/m ²	200 + 260	PN-ISO 3801:1993

3.3 Wymagania użytkowe

Zestawienie wymagań użytkowych dla bawełniano-poliestrowej tkaniny przedstawiono w tablicy B.3.

Tablica B.3

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka miary	Wymagania	Oznaczenie i metoda badania wg	
1	Maksymalna siła, nie mniej niż:	kierunek wzdłużny	N	PN-EN ISO 13934-1:2013-07	
		kierunek poprzeczny	N		
2	Siła rozdzielania, nie mniej niż:	kierunek wzdłużny	N	PN-EN ISO 13937-2:2002 PN-EN ISO 13937-3:2002	
		kierunek poprzeczny	N		
3	Zmiana wymiarów po pierwszym praniu w temperaturze 60°C, nie więcej niż:	kierunek wzdłużny	%	2	
		kierunek poprzeczny	%		
4	Zmiana wymiarów po piątym praniu w temperaturze 60°C, nie więcej niż:	kierunek wzdłużny	%	3	
		kierunek poprzeczny	%		
5	Odporność na deszcz, nasiąkliwość, nie więcej niż:	w stanie nowym	%	7	
		po piątym praniu	%		
6	Odporność na deszcz, przepuszczalność wody, nie więcej niż:	w stanie nowym	cm ³ /dm ²	7,0	
		po piątym praniu	8,0		
7	Odporność na ścieranie, nie mniej niż: (naciśk 9kPa i okresowe usuwanie pili)	cykl	20 000	PN-EN ISO 12947-2:2017-02	
8	Stopień odporności wybarwień (nie mniej niż) na:				
8.1	światło /Xenotest/	zmiana barwy	stopień	4	PN-EN ISO 105-B02:2014-11
		zmiana barwy	stopień	4	PN-EN ISO 105-C06:2010 metoda C1S
8.2	pranie w temperaturze 60°C	zabrudzenie bieli bawełny	stopień	3 - 4	PN-EN ISO 105-E04:2013
		zmiana barwy	stopień	4	
8.3	pot kwaśny i alkaliczny	zabrudzenie bieli bawełny	stopień	3 - 4	PN-EN ISO 105-X11:2000
		zabrudzenie bieli bawełny	stopień	4	
8.4	prasowanie na wilgotno	zmiana barwy po prasowaniu /po aklimatyzowaniu 4h	stopień	4	PN-EN ISO 105-X11:2000
		zabrudzenie bieli bawełny	stopień	5	
8.5	tarcie suche	zabrudzenie bieli bawełny	stopień	3 - 4	PN-EN ISO 105-X12:2016-08
		zabrudzenie bieli bawełny	stopień	2 - 3	

3.4 Klasyfikacja i oznaczanie tkanin

Tkaniny bawełniane i bawełnopodobne należy klasyfikować według Wspólnego Słownika Zamówień – CPV kodem – tkaniny drelichowe – 19212200-7.

Oznaczenie tkaniny powinno zawierać co najmniej:

- nazwę i adres Wykonawcy;
- numer i nazwę artykułu;
- symbol i skład surowcowy materiału z określeniem wykończenia uszlachetniającego;
- numer oraz ilość metrów bieżących danej sztuki;

- jakość i znak zakładowej kontroli jakości;
- numer partii produkcyjnej i numer sztuki;
- miesiąc i rok produkcji;
- kod CPV;
- oznaczenie sposobu konserwacji, zgodne z PN-EN ISO 3758:2012, obejmujące następujący układ znaków:



Oznaczenie tkaniny powinno być zamocowane w sposób trwały na początku każdej sztuki i zabezpieczone przed przypadkowym oderwaniem.

3.5 Stopnie jakości

Stopnie jakości bawełniano-poliestrowych tkanin drelichowych stosowanych na umundurowanie powinny być określone wg zasad określonych przez odbiorcę.

3.6 Pakowanie, przechowywanie i transport






Pakowanie, przechowywanie i transport bawełniano-poliestrowych tkanin drelichowych powinien być zgodny z wymaganiami odbiorcy.

Wymagania dla pozostałych dodatków konfekcyjnych wykorzystanych do wykonania

Tablica C.1 – Taśma do podklejania szwów, membrana z klejem

Wyszczególnienie	Typ, rodzaj charakterystyka materiału	Oznaczenie i wymagania wg
Zastosowanie materiału	Membrana w formie taśmy przeznaczona do podklejania szwów w laminacie dwuwarstwowym	poślanowień WDTT
Skład surowcowy membrany	membrana na bazie PTFE	PW-1701703:1996 PN-P-04604:1972
Rodzaj kleju	zawieszina poliuretanowa	
Grubość warstwy kleju	150 µm ± 15%	specyfikacja techniczna producenta
Konstrukcja taśmy	membrana w kolorze białym paroprzepuszczalna z naniesionym klejem spoinowym	
Szerokość taśmy do podklejania szwów	22 mm ± 1 mm	PN-EN 1773:2000

Tablica C.2 - Pozostałe dodatki

Lp.	Wyszczególnienie		Wymagania i oznaczenia wg
	Przykładowa fotografia dodatku	Oznaczenie typu i rodzaju dodatku	
1		<p>Pętlikowa taśma samoszczepna w kolorze jasnozielonym.</p> <p>Podstawowe parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - skład surowcowy materiału - PA 100%, - konstrukcja materiału - taśma tkana, -- szerokości wg tablicy 1 	PN-P-01703:1996, specyfikacja techniczna producenta
2		<p>Haczykowa taśma samoszczepna w kolorze jasnozielonym.</p> <p>Podstawowe parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - skład surowcowy materiału - PA 100%, - konstrukcja materiału - taśma tkana, - szerokości wg tablicy 1. 	
3		<p>Taśma elastyczna w kolorze jasnozielonym</p> <p>Podstawowe parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - skład surowcowy: - osnowa I i wątek - PES 100%, - osnowa II - EL 100%, - szerokości wg tablicy 1. 	PN-P-01703:1996, specyfikacja techniczna producenta
4		<p>zamek blyskawiczny z tworzywa sztucznego, średnicząstkowy, rozdzielny, z uchwytem suwaka przekładalnym, w kolorze jasnozielonym</p>	specyfikacja techniczna producenta
5		<p>Sznurek elastyczny w kolorze jasnozielonym, zalecana średnica 3mm.</p> <p>Podstawowe parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - skład surowcowy opłotu - PES 100%, - skład surowcowy rdzenia - EL 100%. 	PN-P-01703:1996, specyfikacja techniczna producenta

Tablica C.2 (ciąg dalszy)

Lp.	Wyszczególnienie		Wymagania i oznaczenia wg
	Przykładowa fotografia dodatku	Oznaczenie typu i rodzaju dodatku	
6		Mosiężne oczko oksydowane o średnicy wewnętrznej 5 mm	specyfikacja techniczna producenta
7		Jednosprężynkowy stoper z tworzywa sztucznego w kolorze jasnozielonym	specyfikacja techniczna producenta
8		Tworzywowa końcówka sznurka elastycznego w kolorze jasnozielonym	specyfikacja techniczna producenta



Załącznik nr do umowy

**Opisy asortymentu wyposażenia specjalistycznego
dla OPW**

Niniejsza dokumentacja jest własnością Skarbu Państwa reprezentowanego przez
Ministra Obrony Narodowej.

Opisy asortymentu wyposażenia specjalistycznego dla OPW

- 1. Kamizelka taktyczna** – przeznaczona do przenoszenia taktycznego wyposażenia indywidualnego, wykonana z wytrzymałego materiału odpornego na wilgoć, uszkodzenia mechaniczne w jednolitej na wszystkich jej częściach barwie ochronnej np. Pantera, Olive, Khaki lub Ranger Green, wewnętrzna powierzchnia wykonana w systemie wspomagającym wentylację ciała, zapinana z przodu lub z boku na zamek błyskawiczny lub na rzepy, regulowana dwustronnie w obwodzie ciała i na wysokości stosownie do wzrostu i obwodu klatki piersiowej i obwodu pasa użytkownika, posiadająca w przedniej części z dwóch stron ładownice na magazynki w systemie AK oraz kieszenie zamykane na rzepy, klipsy lub troki, dodatkowe kieszenie z przodu, z boku lub dodatkowe miejsca do zamontowania np. uchwytów do mocowania radiotelefonów, opatrunków osobistych, stazy taktycznej itp. Oraz miejsca z przodu do przymocowania oznak rozpoznawczych, identyfikacyjnych, kamizelka w zestawie z pasem biodrowym o regulowanej długości zapinanym za pomocą klamry lub klipsa (Uwaga – proszę nie kupować kamizelek kuloodpornych OLV!).
- 2. Gumowa atrapa karabinka z pasem nośnym** – atrapa karabinka w systemie AK47, wykonana w całości z gumy, bez ostrych krawędzi, posiadająca wewnętrzne wzmocnienie stalowe, które powoduje, że narzędzie nie wygina się podczas treningu i zachowuje masę zbliżoną do oryginału, masa całkowita do 2 600 g, długość całkowita do 850 mm, atrapa wyposażona jest w uchwyty do mocowania pasa nośnego, pas nośny regulowany w zależności od wzrostu użytkownika z zapięciem po obu stronach umożliwiających przypięcie go do atrapy.
- 3. Hełm ochronny (wojskowy lub replika hełmu balistycznego)** – hełm Wojska Polskiego wz. 75 w kolorze khaki w rozmiarze M (mały) lub D (duży) wykonany z blachy stalowej lub jego replika wykonana z tworzywa sztucznego z faszankiem oraz paskiem podtrzymującym wykonanym ze skóry z możliwością regulacji w zależności od obwodu głowy w osi pionowej i poziomej lub replika hełmu balistycznego wykonana z tworzywa sztucznego w kolorze Khaki lub Green z wielopunktowym frasunkiem wykonanym z gąbki lub pianki mocowanej na rzepy lub naklejki zapinanym pod brodą na klamrę.
- 4. Busola lub kompas** – korpus kompasu metalowy, wykonany z nierdzewnej stali lub aluminium w kolorze zielonym lub czarnym odporny na uszkodzenia mechaniczne, odcchowany liniijką do pomiaru odległości na mapie z podziałką w milimetrach lub calach, z ruchomą tarczą, obrotowym szkiełtem odpornym na zarysowania, soczewką i wskaźnikami, rozkładanym celownikiem, igła magnetyczna oraz podziałka na tarczy kompasu 360° i 65° w kolorze fluorescencyjnym umożliwiającym odczyty w nocy, wodoodporny, w futerale.
- 5. Okulary ochronne** – lekkie składane okulary przeznaczone do strzelania sportowych i bojowych, oprawa i okular jedno lub dwuczęściowy wykonane z tworzywa sztucznego (poliwęglanu), zapewniające szerokie pole widzenia oraz ochronę oczu, okular odporny na zarysowania i parowanie (ANTY-FOG), posiadający ochronę oczu przed promieniami UVA i UVB o przepuszczalności światła min 50%, w jednym uniwersalnym rozmiarze o konstrukcji uniemożliwiającej przesuwanie się podczas ruchu (biegu) strzelca, w twardym opakowaniu (sztywnym futerale) zabezpieczającym przed przypadkowym uszkodzeniem mechanicznym.
- 6. Replika ASG z magazynkami w systemie AK** – waga repliki zbliżona do broni bojowej z magazynkiem bez amunicji ok. 2 800 g, korpus wykonany ze stali, aluminium lub tworzywa

polimerowego w kolorze czarnym lub grafitowym, pozostałe elementy wykonane z materiału ABS lub podobnego, drewnianego lub imitującego drewno (drewnopodobnego), umożliwiająca swobodne rozkładanie i składanie oparte na pinach i dźwigniach jak w palnym pierwowzorze broni bojowej, zapewniająca dwa tryby ognia: pojedynczy i ciągły, w zestawie magazynek, akumulator, ładowarka do akumulatora, zestaw kulek.

6a. (lub) Broń pneumatyczna z akcesoriami – wiatrówka – karabinek o klasycznym kształcie, kal. 4,5 mm z gwintowaną lufą, z napędem sprężynowym: dolnym naciągiem sprężyny lub klasycznie łamana, o energii początkowej poniżej 18J (Jouli), o masie całkowitej nie przekraczającej 3 500 g, jednostrzałowy, przyrządy celownicze stałe z możliwością regulacji, łożo drewniane lub kompozytowe w kolorze czarnym lub brązowym (drewnopodobnym), mechanizm spustowy dwustopniowy, wyposażona w bezpiecznik przed strzałem przypadkowym, wyposażona w pokrowiec wykonany z wytrzymałego materiału ochronnego (np. nylonowego) zamykany na zamek błyskawiczny lub rzep, pokrowiec wyposażony w uchwyt nośny, wycior metalowy lub kompozytowy jednoczęściowy lub składany, śrut 4,5 Diabolo, kulochwyty metalowe, skrzynkowe zapobiegające rykoszetom, tarczki strzeleckie: papierowe - sylwetkowe lub papierowe - sportowe.

7. Pistolet ASG – replika samopowtarzalnego pistoletu działającego na zasadzie swobodnego odrzutu zamka, zasilana kapsułami (nabojami) CO2, wyposażona w metalowy szkielet, lufę i zamek, odłączany magazynek i stałe przyrządy celownicze. Po odciągnięciu zamka do tylnej pozycji przez okno wylotu łusek w zamku widać komorę naboju i komorę zamkową (właz kulek w magazynku, cylinder z dosyłaczem i komorę BAX). Replika pistoletu pozwala na oddawanie tylko pojedynczych strzałów. Przed oddaniem niekontrolowanego strzału powinien chronić bezpiecznik skrzydełkowy. Zasięg celnych strzałów do odległości 30 m. Masa całkowita pistoletu z nabojem CO2 nie przekraczająca 1000 g, w wyposażeniu dodatkowe kapsuły (naboje) CO2.

8. Kabura do pistoletu ASG – lekka kabura półtwarda w kolorze czarnym, khaki lub green z mechanizmem do szybkiego mocowania na pasie. Wykonana z materiału o wysokiej jakości odpornego na uszkodzenia mechaniczne tworzywa. Kabura powinna posiadać zatrzask (zabezpieczenie) umożliwiający utrzymywanie pistoletu w jej wnętrzu podczas dynamicznego przemieszczania lub ćwiczeń (zabezpieczać przed samoczynnym wypadnięciem broni). Kabura powinna uniemożliwiać przypadkowe ściągnięcie języka spustowego umieszczonej w niej broni (pistoletu ASG). Kabura musi być kompatybilna (dopasowana) z pistoletem ASG wymienionym w punkcie 7.

9. Maska ochronna do repliki ASG lub broni pneumatycznej – maska ochronna wykonana z tworzywa sztucznego lub siatki metalowej w kolorze czarnym, khaki lub green. Podatna na modelowanie i dopasowanie do kształtu twarzy użytkownika. Mocowanie maski do twarzy za pomocą elastycznych, regulowanych taśm nagłowia Maski powinna zapewnić dobrą cyrkulację powietrza oraz ograniczać gromadzenie się pary wodnej na środkach ochrony oczu (okularach ochronnych). Regulacja i dopasowanie maski powinny zapobiegać jej przesuwaniu się na twarzy użytkownika podczas dynamicznego przemieszczania się i ćwiczeń.

10. Maska przeciwigazowa – część twarzowa wykonana z gumy lub elastycznego tworzywa sztucznego o wysokiej klasie szczelności z filtropochłaniaczem mocowanym centralnie lub bocznie, wewnętrzna półmaska uszczelniająca wykonana z miękkiej gumy, okulary maski zapewniające szerokie pole widzenia i dużą przejrzystość, nagłowie i taśmy nagłowia wykonane z miękkiej i elastycznej gumy lub polimeru, taśmy nagłowia elastyczne o regulowanej długości zapewniające dopasowanie maski do kształtu i rozmiaru głowy, wyposażona w część foniczną zapewniającą

swobodną komunikację głosową, wyposażona w torbę do przenoszenia lub futerał z mocowaniem na pas lub pas nośny.

11. Saperka z pokrowcem lub łopatką piechoty – łopaska piechoty Wojska Polskiego tzw. saperka, głównia w kształcie prostokąta o wymiarach 200 mm x 150 mm wykonana z blachy stalowej o grubości 2-3 mm pokryta farbą ochronną koloru czarnego, trzonek drewniany o długości 300 mm osadzony na stałe w głównej pierścieniem stalowym i 5 nitami wyposażona w pokrowiec brezentowy koloru zielonego o wymiarach 200 mm x 150 mm z dwoma uszami do mocowania na pasie oraz zapięciem uniemożliwiającym wysunięcie się łopatki podczas przemieszczania lub podobna saperka składana, metalowa, wyposażona w pokrowiec do przenoszenia na pasie nośnym.

12. Komplet do kwalifikowanej pierwszej pomocy – zestaw ratownictwa medycznego KPP do udzielania kwalifikowanej pierwszej pomocy w zamykanej, sztywnej, wodoodpornej torbie lub plecaku w kolorze czerwonym lub zielonym (np. Khaki, Green) z widocznym, odblaskowym znakiem medycznym, zawiera wybrany sprzęt ratunkowy wymieniony w Rozporządzeniu Ministra Zdrowia z dnia 19 marca 2007r. w sprawie kursu w zakresie kwalifikowanej pierwszej pomocy, zawierający zestaw umożliwiający wykonanie czynności: prowadzenia oddechu kontrolowanego, unieruchomienia złamań oraz podejrzeń złamań i zwichnięć, opatrywania oparzeń, tamowania krwotoków i opatrywania ran, zapewnienia komfortu termicznego, w skład zestawu wchodzi: kołnierz dla dorosłych i kołnierz pediatriczny z regulacją wielkości, wodoodporne, z tworzywa sztucznego, z możliwością badania tętna na tętnicach szyjnych, konstrukcja kołnierzy jedno-częściowa, szyny Kramera do unieruchamiania złamań, materiały do opatrywania oparzeń, ran i krwotoków, opatrunki hydrożelowe schładzające, sterylne, hipoalergiczne, nie przywierające do rany w różnych wymiarach, zestaw opatrunków osobistych, bandaży dzianych i bandaży elastycznych, jałowej gazy, kompresów gazowych, plastrów, elastycznej siatki opatrunkowej oraz chust trójkątnych, koc izotermiczny (folia NRC) chroniący poszkodowanego przed wychłodzeniem i przegrzaniem, nożyczki, nóż do cięcia pasów, aparat do płukania oka lub strzykawka, rękawiczki lateksowe, płyn do dezynfekcji rąk, worki na odpady medyczne, pompka do odsysania jadu.

13. Nosze medyczne – nosze pachtowe, prostokątne o wymiarach min. 2 000 mm x min. 600 mm, wysokiej jakości o odporności na rozzerwanie, wykonane z materiału dwustronnie pokrytego warstwą wodoodporną, łatwą w czyszczeniu z zabrudzeń (np. polichlorkiem winylu), odporne na przetarcia mechaniczne, rozciąganie i rozzerwanie, charakteryzujące się dużą wytrzymałością, nośność min. 100 kg, wyposażone w system taśm nośnych zakończonych 10 uchwytami (lewy bok 4, prawy bok 4, przód 1, tył 1 uchwyt) z możliwością złożenia i przenoszenia w futerał lub torbie nośnej.

14. Staza taktyczna – opaska typu CAT, koloru czarnego wykonana z tworzywa sztucznego, służąca do tamowania krwotoków o masywnym krwawieniu tętniczym i żylnym z kończyn górnych i dolnych, wykonana z mocnego, odpornego na rozzerwanie materiału, nie powodująca reakcji uczuleniowych, wyposażona prosto w użytkowaniu mechanizm zapinania na rzepy, umożliwiająca samodzielne założenie jedną ręką, wyposażona w dźwignię zaciskową wykonaną z odpornego na złamanie plastiku, wewnętrzna strona stazy pokryta miękką wyściółką chroniącą przed otarciami, zawierająca taśmę informacyjną do zapisania czasu założenia.

15. Radiotelefon PMR (w zestawie) – radiotelefon nie wymagający licencji, pozwalający na pracę przy każdej pogodzie w zasięgu do 5 km, min. 5 kanałów, wyposażony w podświetlany wyświetlacz ciekłokrystaliczny, zasilanie bateryjne (akumulatorki), odporny na wilgoć i uszkodzenia mechaniczne, z ergonomiczną obudową w kolorze czarnym, grafitowym lub ciemnozielonym, z możliwością zawieszania na pasku, smyczy, wyposażony w klips do montażu na kamizelce taktycznej lub pasie, w

zestawie futerał, pasek lub smycz, klips, zapasowy akumulator, ładowarka do akumulatorów, zestaw słuchawkowy.

16. Przybory do walki wręcz:

□ **gumowa atrapa noża** - atrapa noża taktycznego z głównią stałą do treningu walki wręcz, wykonana w całości z gumy, bez ostrych krawędzi. Posiadająca wewnętrzne wzmocnienie stalowe, które powoduje, że narzędzie nie wygina się podczas treningu i zachowuje masę zbliżoną do oryginału, masa całkowita 150 g, długość całkowita 250 mm;

□ **gumowa atrapa saperki**- atrapa topatki piechoty tzw. saperki do treningu walki wręcz, wykonana w całości z gumy, bez ostrych krawędzi, posiadająca wewnętrzne wzmocnienie stalowe, które powoduje, że narzędzie nie wygina się podczas treningu, masa całkowita 820 g, długość całkowita 530 mm;

□ **gumowa atrapa pistoletu**- atrapa pistoletu P-83, do treningu walki wręcz, wykonana w całości z gumy, bez ostrych krawędzi, posiadająca wewnętrzne wzmocnienie stalowe, które powoduje, że narzędzie nie wygina się podczas treningu i zachowuje masę zbliżoną do oryginału, masa całkowita 300 g, długość całkowita 160 mm;

□ **ochraniacz na głowę** – wykonany z syntetycznej skóry (np. skintexu) w ciemnym kolorze (czarny, ciemnoszary, granatowy, ciemnozielony, itp.), wypełnienie stanowi pianka lub gąbka do pochłaniania wstrząsów, posiada dodatkową ochronę podbródka i kości policzkowych oraz uszu, charakteryzuje się ergonomicznym kształtem i ultra lekką konstrukcją, mocowanie kasku na głowie ćwiczącego poprzez pionowy i poziomy rzep (zatrzask) zapewniające idealne dopasowanie do głowy ćwiczącego, kask w uniwersalnym rozmiarze z możliwością regulacji.

17. **Makieta broni szkoleniowej (karabinek rozbierny W systemie AK)** – karabinek 7,62 mm kbk AK/kbk AKMS pozbawiony cech użytkowych/bojowych bez obowiązkowo rejestracji oraz przechowywania broni w warunkach szczególnych (w magazynie broni, sejfie, szafie pancernej) umożliwiający czynności: odłączenie magazynka, przeładunek broni (symulacja wprowadzenia naboju do komory naboju) i oddanie strzału bez konieczności wprowadzenia naboju do komory naboju) tzw. suchego strzału, częściowe rozłożenie i złożenie po częściowym rozłożeniu w celach szkoleniowych np. do rozkładania i składania broni na czas czy rozłożenia broni do jej czyszczenia (konserwacji) lub usunięcia niesprawności (zacięcia).

18. **Replika granatu ręcznego (treningowy lub szkolny)** – replika granatu wojskowego RG-42 lub replika granatu wojskowego F-1 wyposażonego w replikę zapalnika UZRGM z możliwością jego demontażu, korpus granatu wykonany z metalu w kolorze czarnym, khaki lub green, całkowita masa repliki nie przekraczająca 400 g.

19. **Kurtka ucznia** – zgodnie z wymaganiami technicznymi określonymi w załączniku do umowy.

20. **Lornetka** – w kolorze czarnym, khaki lub green, układ optyczny lornetki dwuokularowy, mechaniczny, zabezpieczony tubusem, korpus lornetki otoczonym gumową powłoką zwiększającą przyczepność chwytu oraz chroniącą lornetkę przed uszkodzeniem podczas użytkowania. Układ optyczny o powiększeniu min. 10x25 (powiększenie tzw. zoom x średnica obiektywu) szkła pokryte powłokami antyrefleksyjnymi, regulowany rozstaw źrenic nie mniejszy niż 100 mm. Lornetka wyposażona w zaślepki na okulary i zaślepki na wizjer, pasek nośny (smycz) do przenoszenia na szyi oraz zamykany pokrowiec (futurał).

21. Latarka czołówka - latarka czołowa o mocy nie mniejszej niż 1000 lumenów z wymienną diodą (żarówką) zapewniającą zasięg efektywny do 200 metrów. Wyposażona w taśmy nagłowia zapewniające jej stabilne i wygodne mocowanie na głowie podczas użytkowania. Taśmy nagłowia elastyczne i regulowane pozwalają na dopasowanie do obwodu głowy użytkownika. Korpus latarki wodoodporny, wykonany z lekkiego metalu lub tworzywa sztucznego odpornego na uszkodzenia mechaniczne. Dioda (żarówka) osłonięta odpornym na zarysowania, hartowanym szkłem lub podobną przesłoną o dobrej przejrzystości. Latarka powinna zawierać regulację skupienia wiązki emitowanego światła (zmienną ogniskową) lub regulację poziomu intensywności światła. Zasilanie czołówki na baterie lub akumulatory. Komplet akumulatorów lub baterii w zestawie.

22. Nóż typu wojskowego lub multitool

Zadanie finansowane z dotacji celowej na zakup ubioru dla uczniów Oddziału Przygotowania Wojskowego płatne ze środków Ministra Obrony Narodowej na podstawie umowy nr 221_OPW/J/3300026638/933

Załącznik nr 6
do zapytania ofertowego
z 20.11.2023 r.

RODO - Obowiązek informacyjny: Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 Ogólnego Rozporządzenia o Ochronie Danych Osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r. (dalej Rozporządzenie) informujemy, że:

Zgodnie z obowiązkiem nałożonym art. 13 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych (RODO), poniżej przekazujemy informacje dotyczące przetwarzania Pani/Pana danych osobowych.

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Dyrektor Zespołu Szkół im. Stanisława Staszica w Miętnej, z siedzibą w Miętnej przy ul. Główniej 49, 08-400 Garwolin, tel. 25 682 30 88, adres e-mail: mietne@wp.pl
2. W Zespole Szkół im. Stanisława Staszica w Miętnej został powołany inspektor ochrony danych, adres e-mail: mietne@wp.pl
3. Cele i podstawy prawne przetwarzania danych:
Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą:
 - a) na etapie postępowania o udzielenie zamówienia: na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w związku z art. 43 i 44 ustawy o finansach publicznych w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego poniżej 130 000 zł,
 - b) na etapie zawierania umowy: na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b RODO w celu związanym z udzielaniem zamówieniem publicznym poniżej 130 000 zł, tj.: w celu zawarcia i prawidłowego wykonania umowy, której przedmiotem jest: pakiet umundurowania.
4. Odbiorcy danych osobowych:
Odbiorcami danych osobowych będą wyłącznie podmioty uprawnione do uzyskania danych osobowych na podstawie przepisów prawa.
5. Okres przechowywania danych osobowych:
Dane osobowe będą przetwarzane do czasu osiągnięcia celu, w jakim je pozyskano, a po tym czasie przez okres, oraz w zakresie wymaganym przez przepisy powszechnie obowiązującego prawa.
6. Prawa osób, których dane dotyczą:
Przystępuje Pani/Panu ma prawo do:
 - a) dostępu do danych osobowych i ich poprawiania (sprostowania) – zgodnie z art. 15 i 16 RODO;
 - b) żądania usunięcia danych osobowych – na zasadach przewidzianych w art. 17 RODO);
 - c) ograniczenia przetwarzania danych osobowych – na zasadach przewidzianych w art. 18 RODO;
 - d) wniesienia skargi do organu nadzorczego właściwego w sprawach ochrony danych osobowych, którym jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych (ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa), w sytuacji uznania, że podczas przetwarzania Pani/Pana danych osobowych Administrator naruszył przepisy RODO.
7. Inne informacje:
Podanie danych osobowych jest obowiązkowe, w przypadku niepodania danych nie będzie możliwy udział w postępowaniu o udzielenie zamówienia poniżej 130 000 zł.

Zadanie finansowane z dotacji celowej na zakup ubioru dla uczniów Oddziału Przygotowania Wojskowego płatne ze środków Ministra Obrony Narodowej na podstawie umowy nr 221_OPW/1/3300026638/933

8. Dane osobowe nie będą przetwarzane w celu zautomatyzowanego podejmowania decyzji, ani nie będą profilowane.

Do podpisywanej umowy oświadczam, że:

- 1) wypełniłam/em obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałam w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.
- 2) zapoznałam/em się z klauzulą informacyjną z art. 13 RODO, zamieszczoną w ogłoszeniu

.....
Data, podpis i pieczęć wykonawcy lub osoby upoważnionej

Zadanie finansowane z dotacji celowej na zakup ubioru dla uczniów Oddziału Przygotowania Wojskowego płatne ze środków Ministra Obrony Narodowej na podstawie umowy nr 221_OPW/J/3300026638/933

Załącznik nr 7
do zapytania ofertowego
z 20.11.2023 r.

Projekt

UMOWA NR2023

Zakup i dostawa indywidualnego pakietu wyposażenia ucznia klasy Oddziału Przygotowania Wojskowego (OPW) oraz zakup i dostawę wyposażenia specjalistycznego („pakietu szkoleniowego OPW”) dla Zespołu Szkół im. Stanisława Staszica w Miętne w roku szkolnym 2023/2024

zawarta w dniu 2023 r. w Miętne pomiędzy:

ZESPOŁEM SZKÓŁ IM. STANISŁAWA STASZICA W MIĘTNEM, ul. Główna 49, 08-400 Garwolin, NIP 826-13-86-623, REGON 000097382, zwanym dalej „Szkołą”, reprezentowanym przez: mgr inż. Lillę Nawrocką - Dyrektora Szkoły na podstawie udzielonego pełnomocnictwa, zwanym dalej “ZAMAWIAJĄCYM”

a; NIP:; REGON:
reprezentowaną przez – zwaną w dalszej części umowy „WYKONAWCĄ”,
łącznie zwani „Stronami”.

W wyniku dokonania przez Zamawiającego wyboru oferty w trybie zaproszenia ofertowego zgodnie z zapisami art.2 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo Zamówień Publicznych (tj. Dz. U. z dnia 24 października 2019 r. poz. 2019 z późn. zm.) zgodnie z którym ustawy nie stosuje się do zamówień publicznych, których wartość szacunkowa nie przekracza równowartość kwoty 130 000,00 zł netto została zawarta umowa o następującej treści:

§ 1

1. Integralną częścią niniejszej umowy jest złożona oferta cenowa Wykonawcy.
2. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć pełny asortyment umundurowania zgodnie ze specyfikacją, ilością, ustalonymi rozmiarami oraz pakietu szkoleniowego zgodnie z opisem.

§ 2

1. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć przedmiot zamówienia fabrycznie nowy, oryginalnie zapakowany, wolny od wad i wykonany w ramach bezpiecznych technologii, odpowiadający normom jakościowym, określonym we właściwych aktach prawnych.

Zadanie finansowane z dotacji celowej na zakup ubioru dla uczniów Oddziału Przygotowania Wojskowego
płatne ze środków Ministra Obrony Narodowej na podstawie umowy nr 221_OPW/J/3300026638/933

2. Wykonawca dostarczy wraz z zamówionym asortymentem mundurowym świadectwa jakościowe i certyfikaty potwierdzające spełnienie Wymagań technicznych.
3. Wykonawca dostarczy dokument poświadczający o ważności gwarancji na cały zamówiony asortyment wraz z jego zasadami użytkowania i konserwacji.
4. Umundurowanie musi być zgodne z zapisami wymagań technicznych ubioru mundurowego dla uczniów realizujących projekt Ministerstwa Obrony Narodowej.
5. Wykonawca zobowiązuje się zrealizować dostawę stanowiącą przedmiot zamówienia najpóźniej do
6. Wykonawca zobowiązuje się zawiadomić Zamawiającego z dwudniowym wyprzedzeniem o terminie dostarczenia przedmiotu umowy.
7. Dokumentem potwierdzającym należyte wykonanie przedmiotu niniejszej umowy będzie „Protokół zdawczo-odbiorczy”, sporządzony przez Zamawiającego i podpisany przez przedstawicieli stron w trzech jednobrzmiących egzemplarzach, w tym dwa egzemplarze otrzyma Zamawiający i jeden egzemplarz Wykonawca - wzór protokołu stanowi załącznik nr 1 do Umowy.
8. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wymiany albo zwrotu: produktów wadliwych, o nieodpowiedniej jakości oraz nie odpowiadających opisowi przedmiotu zamówienia.
9. W przypadku stwierdzenia w ramach zdawczo-odbiorczy przedmiotu zamówienia, wad ilościowych lub jakościowych, Wykonawca zobowiązuje się do ich usunięcia lub wymiany towaru wadliwego na wolny od wad – w terminie 7 dni od daty stwierdzenia tego faktu.
10. Dostawca udziela na dostarczony towar-miesięcznej gwarancji, liczonej od dnia dostawy tj. podpisania przez strony „Protokołu zdawczo-odbiorczego”, o którym mowa w § 2 ust. 5.
11. W przypadku wystąpienia wad przedmiotu umowy w okresie gwarancji lub rękojmi, Wykonawca zobowiązuje się do ich usunięcia lub dostarczenia przedmiotu umowy wolnego od wad, w terminie wskazanym przez Zamawiającego, uwzględniającym czas niezbędny do usunięcia wady albo dostarczenia przedmiotu umowy wolnego od wad.
12. W przypadku konieczności wykonania naprawy poza siedzibą Zamawiającego, w której znajduje się przedmiot umowy, odbiór wadliwego i dostawa wolnego od wad przedmiotu umowy, nastąpi na koszt Wykonawcy.

§ 3

1. Za wykonanie przedmiotu umowy Zamawiający zapłaci Wykonawcy wynagrodzenie w wysokości zł netto (słownie: złotych groszy) co stanowi zł brutto (słownie: złotych groszy) w tym podatek VAT, płatne w terminie do 14 dni od otrzymania prawidłowo wystawionej faktury VAT.
2. Rozliczenia związane z realizacją umowy będą dokonywane w PLN.

Zadanie finansowane z dotacji celowej na zakup ubioru dla uczniów Oddziału Przygotowania Wojskowego płatne ze środków Ministra Obrony Narodowej na podstawie umowy nr 221_OPW/U/3300026638/933

3. Należność, o której mowa w ust. 1 zostanie opłacona przelewem na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany na fakturze, w terminie 14 dni od dnia otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury VAT.
4. Faktura powinna zostać wystawiona na następujące dane:

NABYWCZA:

Powiat Garwoliński
ul. Mazowiecka 26, 08-400 Garwolin
NIP 826 218 96 46

ODBIORCA:

Zespół Szkół im. Stanisława Staszica w Miętnej
Miętne, ul. Główna 49, 08-400 Garwolin

5. Kwota wynagrodzenia Wykonawcy, określona w ust. 1, zawiera wszelkie koszty ponoszone przez Wykonawcę, w związku z realizacją przedmiotu umowy, określonego w § 1 niniejszej umowy, tj. koszt zdjęcia miary uczniów, wszystkie koszty dostawy własnym transportem Wykonawcy do szkoły wskazanej przez Zamawiającego, koszt załadunku i rozładunku, opakovania, udzielonych gwarancji na dostarczony towar, wymagane prawem podatki i opłaty, w tym podatek VAT i wszystkie inne zobowiązania, bez których należyte wykonanie zamówienia byłoby niemożliwe.
6. Podstawą do wystawienia faktury jest „Protokół zdawczo-odbiorczy”, podpisany przez obie strony Umowy, potwierdzające zrealizowanie dostawy zgodnie z umową.
7. Wynagrodzenie o którym mowa w ust. 1, jest współfinansowane ze środków Ministerstwa Obrony Narodowej.

§ 4

1. Wykonawca bierze na siebie pełną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie przedmiotu umowy.
2. Wykonawca oświadcza, że posiada stosowne kwalifikacje oraz doświadczenie zawodowe, zapewniające wykonanie przedmiotu umowy na najwyższym poziomie, w sposób staranny i sumienny, według standardów i norm.
3. Wykonawca oświadcza, że w trakcie obowiązywania niniejszej umowy, jak również po jej ustaniu, zachowa pełną poufność w stosunku do wszelkich informacji wynikających z tej umowy – zwłaszcza informacje wrażliwe i nie wyjawia ich osobom trzecim oraz że wykonywane przez niego czynności nie będą naruszać praw osób trzecich i obowiązującego prawa.

§ 5

1. Strony ustalają kary umowne z następujących tytułów:
 - a. Zamawiający zapłaci karę umowną Wykonawcy za odstąpienie od Umowy z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego w wysokości 30% łącznego wynagrodzenia Wykonawcy z zastrzeżeniem okoliczności, o których mowa w art. 456 ust. 1 pkt 1 i 2 ustawy Prawo zamówień publicznych,

Zadanie finansowane z dotacji celowej na zakup ubioru dla uczniów Oddziału Przygotowania Wojskowego płatne ze środków Ministra Obrony Narodowej na podstawie umowy nr 221_OPW/J/3300026638/933

- b. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu, niezależnie od faktu wystąpienia szkody, następujące kary umowne:
 - i. w wysokości 30% w przypadku odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z przyczyn zależnych od Wykonawcy, niewykonania przez Wykonawcę zamówienia w sposób zgodny z postanowieniami umowy oraz bez zachowania należytej staranności,
 - ii. w wysokości 0,5% łącznego wynagrodzenia Wykonawcy – w przypadku opóźnienia w realizacji zamówienia za każdy dzień opóźnienia.
2. Termin zapłaty należności tytułem kar umownych wynosi do 3 dni od dnia doręczenia noty księgowej. W razie bezskutecznego upływu terminu naliczone zostaną odsetki ustawowe za opóźnienie.
3. Zamawiającemu przysługuje prawo potrącenia kary umownej z wynagrodzenia Wykonawcy.
4. Zapłacenie lub potrącenie kary umownej za opóźnienie w realizacji umowy nie zwalnia Wykonawcy z obowiązku dostarczenia przedmiotu umowy.
5. Łączna maksymalna wysokość kar umownych, które może dochodzić nie tylko Zamawiającego, ale i Wykonawca nie może przekroczyć 50% wartości netto umowy.

§ 6

1. W razie zaistnienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o tych okolicznościach. W takim przypadku Zamawiający zobowiązany jest do zapłaty wynagrodzenia za dostawy, które zostały wykonane do dnia odstąpienia od umowy.
2. Zamawiający ma prawo rozwiązać niniejszą umowę w trybie natychmiastowym bez zachowania wypowiedzenia w przypadku gdy:

- 1) w stosunku do Wykonawcy zostanie wydane prawomocne orzeczenie zakazujące przedsiębiorcy wykonywania działalności gospodarczej,
- 2) wobec Wykonawcy zostanie wszczęte postępowanie upadłościowe lub likwidacyjne,
- 3) wobec Wykonawcy zostanie wszczęte postępowanie egzekucyjne, w wyniku którego nastąpi zajęcie majątku Wykonawcy lub jego znacznej części,
- 4) Wykonawca nie wykonuje przedmiotu umowy zgodnie z jej postanowieniami.

§ 7

1. Zamawiający przewiduje możliwość dokonywania zmian postanowień zawartej umowy, także w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy w następujących okolicznościach:

- 1) zmiana terminu wykonania przedmiotu umowy może nastąpić w przypadku wystąpienia „siły wyższej” t.j. katastrofa naturalna, strajk, pożar, eksplozja, wojna, atak terrorystyczny pod warunkiem, że Wykonawca powiadomi na piśmie Zamawiającego o

Zadanie finansowane z dotacji celowej na zakup ubioru dla uczniów Oddziału Przygotowania Wojskowego płatne ze środków Ministra Obrony Narodowej na podstawie umowy nr 221_OPW/J/3300026638/933

wystąpieniu zdarzenia siły wyższej nie później niż w ciągu 2 dni od dnia w/w zdarzenia.

Przesunięcie terminu następuje o ilość dni, w których zdarzenie siły wyższej wystąpiło;

- 2) zmian nazwy, siedziby firmy, zmiany teleadresowe (zmiany podmiotowe);
- 3) ograniczenia zakresu usługi wynikającego z braku środków finansowych Zamawiającego lub innych przyczyn leżących po stronie Zamawiającego;

- 4) z powodu uzasadnionych zmian w zakresie sposobu wykonania przedmiotu zamówienia proponowanych przez Zamawiającego lub Wykonawcę, jeżeli zmiany te są korzystne dla Zamawiającego i nie ograniczają przedmiotu zamówienia zawartego w zapytaniu ofertowym;

- 5) zmiana wynagrodzenia i warunków płatności może nastąpić w przypadku zmiany stawki podatku od towarów i usług na dzień wystawienia faktury w stosunku do stawki obowiązującej w dniu podpisania umowy.

2. Wszelkie zmiany niniejszej umowy wymagają zgody obu stron wyrażonej w formie pisemnego aneksu do umowy pod rygorem nieważności.

§ 8

1. W sprawach nie uregulowanych niniejszą umową stosuje się odpowiednio przepisy Kodeksu cywilnego.
2. Spory wynikłe z niniejszej umowy strony poddają pod rozstrzygnięcie sądu właściwego miejscowo i rzeczowo dla Zamawiającego.
3. Integralną częścią umowy jest oferta wykonawcy i zapytanie ofertowe wraz z załącznikami.
4. Umowę sporządzono w 3 jednobrzmiących egzemplarzach – dwa dla Zamawiającego, jeden dla Wykonawcy.

Zamawiający:

Wykonawca:

Zadanie finansowane z dotacji celowej na zakup ubioru dla uczniów Oddziału Przygotowania Wojskowego
płatne ze środków Ministra Obrony Narodowej na podstawie umowy nr 221_OPW/I/3300026638/933

Załącznik nr 1 do umowy

.....
(miejscowość i data)

PROTOKÓŁ ZDAWCZO-ODBIORCZY / ODBIORCZY*

Z DNIA

1. Podstawa formalnoprawna: umowa nr
z dnia roku.

2. Skład Komisji:

- przedstawiciel organu prowadzącego:

.....
/nie wypełniać w przypadku dostawy asortymentu bezpośredniego do szkoły/
- przedstawiciel szkoły (dyrektor lub osoba upoważniona):

.....
/nie wypełniać w przypadku dostawy asortymentu bezpośredniego do szkoły/

3. Przedmiot odbioru:

Pakiet szkoleniowy OPW w roku szkolnym 2023/2024

.....
(nazwa szkoły)

według następującej specyfikacji:

Lp.	Numer pozycji z załącznika do umowy (pakiet szkoleniowy OPW)	Nazwa asortymentu (zgodnie z fakturą/ rachunkiem)	Ilość	Jednostka miary	Nr faktury/ rachunku
1.				szt./kpl.*	
2.				szt./kpl.*	
3.				szt./kpl.*	
4.				szt./kpl.*	
5.				szt./kpl.*	
6.				szt./kpl.*	
7.				szt./kpl.*	
8.				szt./kpl.*	

Zadanie finansowane z dotacji celowej na zakup ubioru dla uczniów Oddziału Przygotowania Wojskowego
płatne ze środków Ministra Obrony Narodowej na podstawie umowy nr 221_OPW/J/3300026638/933

4. Stwierdza się, że dostarczone wyposażenie, stanowiące przedmiot odbioru, jest zgodne
z zestawieniem stanowiącym załącznik nr do umowy nr

* niewłaściwe skreślić

PRZEDSTAWICIEL ORGANU
PROWADZĄCEGO

PRZEDSTAWICIEL SZKOŁY

Zadanie finansowane z dotacji celowej na zakup ubioru dla uczniów Oddziału Przygotowania Wojskowego
płatne ze środków Ministra Obrony Narodowej na podstawie umowy nr 221_OPW/J/3300026638/933

Załącznik nr 2 do umowy

.....
(miejscowość i data)

PROTOKÓŁ ZDAWCZO-ODBIORCZY / ODBIORCZY*

Z DNIA

1. Podstawa formalnoprawna: umowa nr
z dnia roku.

2. Skład Komisji:

- przedstawiciel organu prowadzącego:

.....
/nie wypełniać w przypadku dostawy asortymentu bezpośrednio do szkoły/
- przedstawiciel szkoły (dyrektor lub osoba upoważniona):

.....
/nie wypełniać w przypadku dostawy asortymentu bezpośrednio do szkoły/

3. Przedmiot odbioru:

Pakiet ubiorczy ucznia OPW w roku szkolny 2023/2024

.....
(nazwa szkoły)

według następującej specyfikacji:

Lp.	Numer pozycji z załącznika do umowy (pakiet szkoleniowy OPW)	Nazwa asortymentu (zgodnie z fakturą/ rachunkiem)	Ilość	Jednostka miary	Nr faktury/ rachunku
1.				szt./kpl.*	
2.				szt./kpl.*	
3.				szt./kpl.*	
4.				szt./kpl.*	
5.				szt./kpl.*	
6.				szt./kpl.*	
7.				szt./kpl.*	
8.				szt./kpl.*	

Zadanie finansowane z dotacji celowej na zakup ubioru dla uczniów Oddziału Przygotowania Wojskowego
płatne ze środków Ministra Obrony Narodowej na podstawie umowy nr 221_OPW/J/3300026638/933

4. Stwierdza się, że dostarczone pakiety ubiorcze ucznia OPW, stanowiące przedmiot odbioru, są
zgodne z zestawieniem stanowiącym załącznik nr do umowy nr

* niewłaściwe skreślić

PRZEDSTAWICIEL ORGANU
PROWADZĄCEGO

PRZEDSTAWICIEL SZKOŁY